

书记论坛

顽强拼搏进取 奋力跑好历史的接力棒

晁世元

命运掌握在自己手中，命运的质量是由自己努力拼搏得来的。个人的命运是如此，企业的命运也是如此。航空工业万里人相信，顽强拼搏进取，只有将努力的方向锚定在“让客户满意、再满意”上，才能推动企业高质量发展，不断向卓越企业的制高点进发。

“努力下去获成功，半途而废得失败。”我们一旦认准目标，就要努力坚持下去，绝不轻言放弃。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，这是强者的态度，也是航空人的追求。不经一番寒彻骨，怎得梅花扑鼻香。道路越崎岖，我们越是要坚持，始终保持奋发有为的斗志，以建设世界一流高科技产业集团为目标，怀有逢山开路、遇水搭桥的毅力与胆量，彰显改革攻坚、加快发展的锐气和闯劲，勇做披荆斩棘的开拓者，不做畏手畏脚的懦夫，不畏风雨险阻，在

一件件急难险重任务面前冲在前、豁出去。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，不断地超越自我，追求更高的标准，创造更高的成就。对企业而言，努力是战胜竞争对手、赢得客户信赖的根本途径。只有不遗余力地拼搏、勤勉奋发地努力、长期不懈地坚持，以时不我待的紧迫感、舍我其谁的责任感、矢志不渝的使命感攻坚克难，在新征程上聚焦首责主责主业、苦练内功，我们的企业才能搏击浪潮、基业长青。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，必须以“一刻也不停歇”的紧迫感真抓实干、埋头苦干、紧张快干，真正跑赢时间、跑赢对手。干好新时代航空强国的伟大事业，是一场与时间的赛跑，也是一场与对手的竞速，按部就班、一步一动不行，走走停停、干干歇歇不行。战鼓催征、弓满弦张，使命不等人、形势不等人，我们要始终保持知重负重、知责担责的奋发姿态和奋进状态，

争做努力奔跑的追梦人。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，珍惜每一天、每一秒，较量每一天、每一秒。“多少事，从来急；天地转，光阴迫。”当前，我们筹划好了新年度工作，制定了新的目标任务，我们要按照航空工业党组、航空工业机载党委规划的路径，马上行动起来，扑下身子、苦干实干，撸起袖子加油干、一刻不停向前赶。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，全体党员干部职工树立用勤奋打败懒惰、用积极战胜消极的信念，以不折不扣、雷厉风行的态度推动企业高质量发展。坚持求真务实、敢作敢为、善作善成，一以贯之、久久为功，一锤接着一锤敲、一棒接着一棒跑、一张蓝图干到底，才能干一件成一件、积小胜为大胜、积跬步以至千里。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，要有勇闯“无人区”的勇气、战胜“不可能”的决心，遇事不绕道、临难不畏缩，奔着问题去、顶着压力干。

特别是党员领导干部，要勇于挑最重的担子、啃最硬的骨头，以坚定的信心、饱满的热情、乐观的状态投入工作，撸起袖子干、甩开膀子拼、迈开步子闯，不折不扣地推动党中央和航空工业党组各项决策部署落地落实。

顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，需要每名员工把自己的才华发挥到极致，把党的创新理论转化为具体实践，拿出舍我其谁、有我必成的魄力，当好答卷人、做好奋斗者，只有这样，人生才能不虚度，回忆才能有骄傲。

总之，顽强拼搏进取，奋力跑好历史的接力棒，这是一种积极向上的工作态度和追求，也是改变命运的力量、打造辉煌的“钥匙”。不管在兴装强军的道路上遇到多少困难和挑战，只要踔厉奋发、不懈努力，我们就一定能够创造新奇迹，让梦想照亮现实。

（本文作者系航空工业万里党委书记、董事长）

航宇：做优“深学、精学、活学”三篇文章



姜明莹

“居安思危，直面挑战，以创新支撑防护救生空降空投事业高质量发展。”航空工业航宇党委书记、董事长周方在专题党课上，就创新驱动技术突围和产业突围、培育航宇新质生产力等进行再传达、再部署，深入贯彻落实习近平总书记重要指示批示精神，推动“第一议题”承接举措在航宇落地落实。

习近平总书记2023年9月在黑龙江考察时首次提出要“整合科技创新资源，引领发展战略性新兴产业和未来产业，加快形成新质生产力”。中共中央政治局2024年1月31日就扎实推进高质量发展进行第十一次集体学习，党中央对发展新质生产力进一步作出全面阐释和系统部署。

2024年3月5日，习近平总书记在参加他所在的十四届全国人大二次会议江苏代表团审议时强调，“要牢牢把握高质量发展这个首要任务，因地制宜发展新质生产力”。随着习近平总书记多次就新质生产力提出重要论述，航宇党委对新质生产力的理解也逐渐清晰。第一时间传达学习、部署落实，明确航宇2024年度工作主线，积极做优“深学、精学、活学”三篇文章，推动在九大重点任务38个工

作要点上实现新突破。

强化从严决策监督落实，做优“深学”文章。航宇党委坚持系统谋划，坚决履行贯彻落实主体责任。领导班子率先垂范，通过理论学习中心组和党委集体研究部署，将承接落实举措上升为党委决议，纳入督办清单；按季度点检完成情况，定期通报工作进展，大力推动科技管理工作创新体系和运行机制构建。

坚持建章立制细照笃行，做优“精学”文章。航宇健全“传达学习、研究部署、督导推动、跟踪问效”四层闭环监督体系，确保“学、研、办、督、报”各环节落地闭环，围绕事业部实体化运营，科学制定工作思路和方案，培育航宇发展新动能。

丰富自主学习内容形式，做优“活学”文章。航宇将“第一议题”落实作为政治建设的重要举措，坚持领导领学、交流互学、个人自学、以评促学“四维一体”全覆盖。2023年，航宇党委牢牢把握高质量发展这一任务，以“走在前、做示范”的决心和行动，共承接落实习近平总书记重要指示批示精神和重要回信精神49项内容，自主开展传达学习、研究部署28项，切实做到思想上绝对忠诚、政治上绝对可靠、行动上绝对紧跟。

学思践悟

蔡璐

向着春天出发

坚实基础。

在全面把握上下功夫，目标明确，步伐坚实。一年春好处，奋进正当时，以往的成绩已“归零”。我们背上行囊再次出发，像一颗种子一样再次扎根、更迭生长。前行路上，有风有雨是常态，可贵的是，中华儿女在党的领导下面对一次次风雨洗礼，忠诚团结，拼出了累累硕果。每一滴汗水都不会被辜负，每一颗种子也会在经历等待之后，迎来破土发芽的时刻。全体党员干部职工认真领悟党中央和航空工业党组的各项决策部署，在应对各种矛盾问题和重大风险挑战时，始终做到方向明确、头脑清醒、应对有方、行动有力，为以中国式现代化全面推进强国建设、民族复兴伟业贡献更多航空智慧与力量，为奋力开创企业高质量发展新局面做出更多努力。

在全面落实上下功夫，措施得当，有所作为。进击的航宇活力十足、奋跃而上；忙碌的航宇干劲满满、马不停蹄。空谈误国，实干兴邦。不注重抓落实、不认真抓落实，再好的规划和部署都会沦为“空中楼阁”。我们要把思想和行动统一到贯彻全国两会精神、落实航空工业党组各项决策部署上来，以奋发有为的精神状态和“时时放心不下”的责任意识做好各项工作。基层党组织在贯彻落实上要有计划、有部署，在把握总目标、总方向、总要求的前提下，细化分解目标和任务，拿出具体方案，制定明确的时间表、施工图，扎扎实实将任务向前推进。

步履不停，日落星野。又是一年春来到，为了梦想，全力以赴，听党话、跟党走，积极投身推动高质量发展火热实践；强信心、建新功，努力推动中华民族伟大复兴号巨轮乘风破浪、行稳致远。

党旗在基层一线高高飘扬

“小阵地”显“大作为”

——记航空工业庆安“党员+”红色阵地



张丽洁

在航空工业庆安，机床加工的巨大轰鸣声充斥着整个数字化厂房。在生产现场的东北区，以航空工业首席技能专家命名的工作站“陈栓党员创新工作站”，与整齐排列的5台高精度铣复合机床和1台深孔钻设备，共同构成“党员+”红色阵地。他们身穿深蓝色工装，擦亮党员身份，以航空情点燃报国志，“揭榜挂帅”各类重、难、急任务，攻“堡垒”、解“难题”，不断深化“党建+生产”“党建+质量”“党建+创新”，推进党建与科研生产经营“双融双促”，让党旗高高飘扬在生产一线。

以“倒计时方式”紧抓型号任务开局。龙年的春节，开局首战，打的就是“气势”。庆安的“党员+”红色阵地成员在陈栓的带领下掀起了干事创业的热潮。

致力“党建+”全面提升，融入中心保任务。“待人没架子、技术能力强、带头攻难题、干活效率高。”人人这样评价“挂帅人”陈栓。他与班组成员构建的红色“阵地”，“巧思+实干”，确保型号工程“生产不落地，问题不过夜”。

面对棘手的型号专用机床资源瓶颈，如何“破”？“党员+”红色阵地的车铣人可从来不是“等、靠、要”。面对新品零件、新工序，陈栓主动牵头跨部门的检测、设计、工艺人员联合应战，深挖机床功能，在车铣复合机床上开启了“滚花键”的研制与验证。

他们学习花键加工相关知识、拓展机床

花键加工模块、解决细长结构花键装配难题、确保花键加工跳动与对称度正常。奔着问题去，对着问题改，一系列工作紧张有序地推进。在有限的时间里不断优化编程、迭代参数、切削验证，大家最终拿出了可以落地的加工方案。

在红色阵地中，“党员带头冲、全员齐上阵”是老传统。实施精益柔性生产，运行一人多机，6台设备12个人开启了“24小时不停机”的大班次，他们最终保质保量地交付合格的新品零件。

围绕“中心”打造“融入式”党建，在攻坚克难中不断淬炼能力本领。这片红色阵地培养出一大批优秀的“党员+”技能骨干，“多面手”封锦、“编程达人”弋海洋、“精益求精”李永涛、“多机操作手”王维博等。春节假期还没结束，接着陈栓的“急性子”与车铣人的执行力，同类型的76项零件加工统型工作已经紧锣密鼓地安排上线了。

在同事眼中，这不过是红色阵地的常规操作。系统梳理加工流程、规范模块化设计、固化刀夹量具选择、优化完善数控程序，他们发挥党员创新工作站的辐射带动作用，践行可持续、低成本、高质量的制造之路，为企业高质量发展接续奔跑、开拓前行。

坚守航空报国初心、瞄准创新发展“靶心”，上接任务目标、下融生产创效，在庆安生产现场，还有一个个“陈栓党员创新工作站”一样的红色阵地。它们建在一线、服务一线，通过技术创新、工艺提效、质量攻关、人才培养、成果转化等，发挥着“技能+技术”的双重优势，以“党建+”“党员+”扩思路、下功夫、促融合，以高质量党建促高质量发展，为产品转型之需、制造升级之路、提效破局之困，贡献才智、汇聚力量、创造价值。

伴随机床显示屏上一条条跳动的程序指令，一个个绘制在工艺规程上的“零件图”从飞溅的切削液和铁削中变成实体，被组装到飞机上，助力“国之重器”启航、腾飞。

年轻党员的三个“关键词”

——记航空工业惠阳车间工段长李河山



刘梦蝶

走进航空工业惠阳机加车间，这里永远是一派忙碌的景象，车、铣、磨数十台机床齐动，各种轰鸣声不绝于耳。一个闲不住的身影时常穿梭在各工序间，犹如琴弦的欢片，牵引着各工序的琴弦，弹奏着欢快的“发展之曲”。这个身影，就是年轻党员、车间工段长李河山。

他取得的成绩可不少，“红旗标兵”“先进个人”“劳动模范”等称号都

是他一路走来见证。很多人喜欢用“爱琢磨、能干事、大家长”三个词评价自己心目中的李河山。透过这三个“关键词”，可以了解更多他的故事。

爱琢磨

李河山做事情有个“拗”脾气，喜欢刨根问底。在他入职之初，惠阳还没走出“山窝窝”，低矮的厂房、昏暗的灯光、老旧的设备，这是李河山与惠阳的初见。然而他惊讶地发现，当时虽然数控设备尚未普及，老师傅们却可以凭借丰富的经验和精湛的技术把精活活儿干得很漂亮。他大受震撼并暗下决心：“要向老师傅们看齐，绝不落后于人。”

“多学、多看、多练、多想。练就好的本领没有什么捷径，‘笨鸟先飞’

才是唯一的出路。”李河山说。跟在师傅身边学习、到其他工种取经、用边角料练习手感、在笔记本上写写画画成为李河山每天的“必修课”。技术掌握了，他又开始琢磨：“怎么做才能更好更快地完成任务？”

他开始尝试从身边细微问题入手，琢磨“小改小革”。“很多时候，不同工种间的思路是相通的。换个角度看问题，往往能豁然开朗。”面对一项项急、难、险任务，李河山触类旁通，合理调整加工参数，自制工装刀具30余套，保证了产品生产的稳定性，提升了加工效率。一道产品工序原来的加工效率较低，他另辟蹊径使加工效率提高了3倍，成本节省了近2倍。

“在每天的琢磨中不断改进工作，

我感到十分有成就感。”李河山说道。

能干事

“任务一到手，责任便上肩。”这是李河山长久以来的坚持，也是这位年轻党员对待生产任务的初心。

李河山所在工段加工的产品生产周期长、加工难度大、尺寸精度高。这对工段的协调配合、计划安排等都有着更高的要求。“身为工长，想办法带着大家干得更好是我的职责。”为了实现“更上一层楼”的目标，李河山组织优化调整生产工序、编订操作流程、规范现场管理，尝试开展了一系列管理提升工作。经过一段时间的努力，成功将岗位经验成果固化成标准流程。

能吃苦，不抱怨。在李河山的带

领下，整个工段成为一支有血性的团队。2022年，工段接到了一项“不可能”完成的任务，其要求在短于正常加工周期三分之一的时间内，完成比以往更多的任务。李河山迅速组织人员分解任务目标，多维度梳理平衡现有资源，最大限度利用工序产能。那段时间，李河山与大家同吃同住，在车间内打造了“人停机不停”的火热场面，最终把“不可能”变成“可能”，将“可能”变成“做好”。

李河山说：“任务来临时，总要有有人走在前列，我愿意做那只‘头雁’。”

大家长

李河山从普通工人成长为工长，无论角色怎么转变，他都始终把服务群众记在心头。

谁家孩子不舒服、谁家最近有困难、哪位员工有心事，李河山都能做到心中有数。他说：“我把自己当成一名‘天气预报员’，要记录每一位员工的‘晴雨表’。”为此，李河山没少下功夫。例行早会、现场观察、茶余饭后闲聊，都是他获取信息的“好时机”。也正是因为做了这些细微的功夫，李河山才能精准细致地了解每位员工的需求，及时为大家排忧解难，送去帮助与关怀。时间久了，工段的人都亲切地称他“大家长”。

一名党员一面旗帜，李河山在平凡的岗位上以行动体现了一名党员创新、担当、服务的故事。号角吹响，党旗飘扬，成为一名优秀共产党员的路还很长，年轻党员李河山还将继续求索。