

# 沈飞助力 沈阳打造世界级航空产业集群

**本报讯** 近日，“2024 沈阳航空航天城项目签约仪式”在辽宁举行，标志着沈阳航空航天城建设取得了重要阶段性成果。在沈阳航空航天城项目签约仪式上，航空工业沈飞创新研究院与沈北新区完成正式签约，助力沈阳向打造千亿级航空航天产业集群目标加速迈进。

沈飞公司被誉为“中国歼击机的摇篮”，自成立以来创造了中国航空史上多个“第一”，是我国创建最早的歼击机研制基地。沈飞创新研究院于2022年6月29日成立，是沈飞公司负责前沿技术、瓶颈技术及基础应用研究的科研生产单位。通过先进制造技术拉动设计，担负着支撑未来高端航空装备持续发展的重大使命；同时也是沈飞公司打造“原创技术策源地”、培养高层次创新人才及构建创新联合体等的主要依托。

沈飞创新研究院负责追踪行业、产品、技术及管理最新发展态势，提

出发展建议，是战略规划的“参谋部”；聚焦管理新需求，新方法先行先试，是机制创新改革的“先锋营”；融汇内外部创新资源，发现、使用、培养优秀人才，是协同创新的“大舞台”；立足自主研发，同时广泛吸纳先进成果，通过创新创造价值，是产业升级的“新引擎”。作为技术创新部门，沈飞创新研究院按照航空工业要求，聚焦首责主责主业，打造创新资源融汇、模式先进、机制高效、能力一流的综合性创新策源地，强力支撑沈飞公司高质量发展。

为发挥创新引领作用、打造区域创新高地、融入国家创新体系，沈飞创新研究院规划“1+2+N”建设模式：“1”个主院址、“2”个基地、“N”个分支机构。创新研究院与沈北新区合作，在沈阳先进制造产业园建设“1”个主院址，配套2800平方米办公区、3000平方米实验场、5套高端人才公寓。沈飞创新研究院落户沈北新区，

将进一步壮大完善航空航天城规模和功能，加速推进航空产业科技创新力，促进科技成果实现本地转化，为沈北新区集聚航空优质人才和高质量企业，抢占尖端前沿科技竞争制高点，打造航空创新链、产业链、人才链等全链条高效融合的航空产业布局。

项目协议签订后，沈飞创新研究院将与沈阳先进制造产业园开展院区办公、试验环境改造、创新氛围营造、试验能力建设等工作；充分发挥产业影响力和吸附力，与沈北新区开展联合招商工作，招引链上企业向沈北新区进行集聚；举办航空产业高端论坛、峰会等活动，提高沈北新区在航空产业领域知名度，并通过各大主题活动，为沈北新区航空产业提供更多智慧支持和有效建议，协助建设航空产业生态圈。

今后，沈飞创新研究院将探索形成技术、管理创新新模式，满足航空装备研制需求，创新能力达到集团内

领先，成为打造国内领军航空装备企业的核心力量；建成国防领域一流创新平台，成为建设国际一流航空装备企业的“主动力”。充分利用产业辐射带动效应，结合研究院建设内容，聚焦航空制造先进技术开展研发，进一步填补沈北新区航空产业链空白，完善新区产业布局，在建链、强链、补链等方面发挥作用，助推沈北新区成为航空产业发展重点区域。探索科技创新、制度创新路径，借助创新研究院科研创新孵化能力，提高成果转化效率。打造航空及装备制造人才高地，形成院士、专家、博士等专业人才梯队，为沈北新区导入航空产业领域高端人才，为地区产业发展蓄力；积极促进高端人才团队“带土移植”等项目在沈北新区落地；与沈北新区高校、企业及科研院所建立人才联合培养机制，提升本地区存量人才科技研发能力和水平。

（李金龙 刘琳）

# AG600项目 机载专题工作会召开

**本报讯** 3月11日，航空工业民机国合部在上海组织召开AG600项目机载专题工作会，航空工业机载副总经理邓平煜，航空工业通飞华南公司党委书记、董事长熊贤鹏，航空工业机载、通飞华南相关部门参加会议。

会上，通飞华南就航空工业一号文、AG600项目责任状、民机工作会“军令状”等任务完成情况，MOC9、软硬件适航、条款关闭等工作情况、存在问题及后续工作要求进行了汇报和宣贯。

航空工业民机国合部代表项目行政指挥系统办公室指出，各单位要提升管理层级，与主机协同，按照“一本计划”开展工作，形成一体化的管理机制。

熊贤鹏表示，2024年AG600型号研制工作任务多、难度大，希望机载各单位加大资源投入力度，配合通飞华南完成年度取证目标。他强调，AG600型号取证是航空工业党组领导高度关注的重要工作，希望各单位对标条款关闭要求，梳理工作计划，严格按照计划开展软硬件、MOC4、MOC9等工作，畅通信息沟通渠道，将坚定完成年度目标的信心决心落实到具体行动上，确保年度任务完成。

会议要求，机载各相关单位要提高政治站位，对标主机汇报材料梳理存在的问题，加强计划管理，全面识别风险，以科学高效的工作方法切实按照主机计划要求开展工作。（吴嘉婷）

# 哈飞与空客直升机公司 举行商务会谈

**本报讯** 3月12日，航空工业哈飞与空客直升机公司举行商务会谈。

双方回顾此前合作项目，围绕当前开展的H175-215项目相关业务进行深入交流。长期以来，双方

一直保持着良好的合作关系，哈飞方面希望双方继续彼此信任相互理解，进一步加强项目合作，实现互利共赢。

（王奇）

# 规划总院研发的铝合金装配式维修基站 首次完成海外安装

**本报讯** 近日，由航空工业规划总院研发的铝合金装配式维修基站（装配式铝基机库）在海外完成首次安装，并一次性通过业主验收。

项目团队克服了项目周期短、物资供应困难、安装场地条件较差、人力资源匮乏等诸多不利因素，在49天内顺利完成两座30米跨度维修基站的全部安装工作。

铝合金装配式维修基站是规划总院研发的一款铝基材质、定制化、装配式篷房产品。该产品采



用铝基构件，重量轻，具有方便运输、快速部署、防雨抗风、美观实用等特点，可满足快速反应、高机动性、高隐蔽性及其他领域不同场景的需求。产品规模可针对不同客户、不同装备进行定制，目前规划总院已成功实施多个案例。

后续，规划总院将继续推进铝合金装配式维修基站系列产品的研发及升级工作，提供更强、更优、更快的服务。

（云蓝斯）

# 川西机器与安吉精铸举行签约仪式

**本报讯** 3月12日，航空工业川西机器与航空工业安吉精铸在四川雅安举行了最大规格热等静压设备的签约仪式，安吉精铸党委副书记、总经理吴光鹏和川西机器党委书记、董事长郑革代表双方签约，共同谱写集团优势资源协同创新、合作共赢的新篇章。

签约仪式上，双方代表共同签署了合作协议。该设备有效热区直径2400

毫米，有效热区高度3500毫米，最高工作压力160MPa，最高温度1400摄氏度，是目前全球尺寸最大、组合技术指标最高的热等静压设备，多项技术为国内首创，数项指标创世界之最，标志着我国等静压装备制造能力持续提升。

安吉精铸作为集团内规模较大、门类齐全的专业化铸造企业，其整体铸造的航空发动机机匣类、飞机框架

类精密铸件，具有很强的技术实力和市场竞争优势。设备投产后将主要用于航空、航天领域，可对超大尺寸高温合金、钛合金、铝合金等铸件进行致密化处理，消除铸件缺陷，将有效提升我国关键零部件制造的核心能力，对大型发动机、航空重点型号研发及国防安全等发展有着重要意义。

此次签约仪式标志着双方战略合作关系进入新阶段，是川西机器等静压设

备在航空领域的一次全新挑战，是航空工业成员单位在军民品协同创新方面的一次技术突破，对双方具有十分重要意义。双方将秉持合作共赢理念，不断深化合作，加快发展新质生产力，以高水平科技自立自强推动航空事业高质量发展。

（倪芊芊）

# 宝胜入选江苏省第八批国家级制造业 单项冠军企业（产品）名单

**本报讯** 近日，根据工信部统一部署，江苏省工业和信息化厅公布了第八批国家级制造业单项冠军企业（产品）公示名单，宝胜科技创新股份有限公司“矿物绝缘防火电缆”成功入选。

“宝胜研发的矿物绝缘类不燃性电缆，是由铜芯、矿物质绝缘材料、铜等金属护套组成，除具有良好的导电性能、机械物理性能外，还具有良好的耐火性、不燃性，俗称‘烧不着的电缆’，也称‘防火电缆’。”宝胜股份副总工程师李明介绍，“由于特殊的工艺，这种电缆在火灾时，不仅能够保证火情延续时间内的消防供电，还不会燃烧、不产生烟雾，为高层建筑等人员密集场所遭遇火灾等突发情况下人员逃生救援争取了时间。”

矿物绝缘电缆是目前阻燃、耐火特性最为优异的电线电缆产品。仅近

些年，北京大兴机场、北京冬奥会、北京国展中心，以及雄安新区安置区项目、杭州地铁、北京科兴疫苗车间项目、江苏瑞科新冠疫苗产业化项目、杭州奥体中心等重点项目都选用了宝胜矿物绝缘电缆。

早在1996年，宝胜便开始研制矿物绝缘电缆技术，并引入进口设备及实施工艺优化升级。同时，企业还依托国家认定企业技术中心、博士后科研工作站等研发平台，打造了多层次、全方位防火电缆技术研发体系。

2011年，宝胜成功攻克了“长度短”“接头多”两个制约矿物绝缘电缆发展的重大、关键技术难题，实现矿物绝缘电缆生产无限长，可像普通电缆一样为客户提供定制化任意长度服务。此后根据行业需求及企业现状，宝胜持续迭代创新，克服行业性难题，在

传统的阻燃、耐火系列电缆的基础上，2017年起完成了A级、B1级防火线缆系列研发；2021年产品再添新成员，实现新型阻燃电线电缆市场供货，逐步形成了阻燃、不燃系列电缆的全覆盖，引领我国电缆安全可靠特性细分市场的创新发展。

近年来，宝胜防火电缆公司持续进行技术创新，开发了多种矿物绝缘类不燃性电缆，实现了矿物绝缘电缆产品系列化，让客户根据使用场合有了更多更个性化的选择。这一系列的技术突破，成功避免了因为接头多而引发的故障，攻克了多项行业性难题。通过自主创新，企业一次次打破垄断，填补空白，以高质量发展为我国实现由制造大国向制造强国转变、振兴实体经济贡献力量。（张芸）



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司  
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

在航空工业试飞中心圆满完成微重力试验任务后，近日，中国科学院力学研究所、航天八院和中国航空制造技术研究院等多单位赴试飞中心开展微重力试验技术交流，各单位一致认可试飞中心的微重力试验能力，表示后续将深化双方合作关系。通过此次交流互鉴，进一步提升了微重力试验能力建设研究能力，促进了微重力试飞领域的技术发展。后续，试飞中心将深化双方合作关系，进一步统筹航天领域对微重力的试验需求，持续开展微重力试验能力建设。（尹艳艳）

为普及航空知识，传播航空文化，弘扬“航空报国”精神。3月12日，航空工业航空团委走进襄阳市第二十中学开展了以“中国梦 航空梦”为主题的航空科普知识进校园活动。5名航空科普讲师和吴大刚志愿者受邀参与本次活动。航空科普讲师为同学们介绍了个防务发展历程，并邀请部分学生进行了体验。在航空知识问答环节中，在场学生踊跃举手，积极发言，彰显了对航空的浓厚兴趣与喜爱。通过青年讲师的授课，在学生的心中播下“逐梦蓝天”的种子。（杨雨丝 王甫春）

# 万里举行2024年度经营目标责任书签订仪式

**本报讯** 3月12日，航空工业万里举行2024年度经营目标责任书签订仪式。

会上，公司党委书记、董事长晁世元指出，各单位要明确主体责任，增强干部职工的责任意识、担当意识和市场意识，通过对目标的层层分解，做到“千斤重担大家挑，干部头上有指标”。要认清形势，明确目标，狠抓落实，增强工作责任感。要严格考核，靠实目标，增强危机感。抓住重点，

突出关键，增强使命感。要按照高质量、低成本可持续发展的要求，扛实扛牢“兴装强军”首责，确保重点型号、重点任务按时按质按量完成，确保“一利五率”主要指标全面完成。始终坚持效益优先的原则，千方百计降低成本，确保成品实物质量明显提升，返修品大幅减少，返修周期大幅缩减，供应商评价再提升。

会议要求，各单位要严格执行落实《目标责任书》，全面消化与理解责

任书内容，清晰认识责任制考核与考核结果兑现的严肃性，并按照公司《经营业绩考核办法》认真制定各项考核细则，确保考核到位。各单位要层层分解经营指标，明确责任人，制定全年落实责任书的工作计划与方案，措施要具体明确，确保落实到位，最终形成顺畅有序、高效的工作格局，确保公司全年经营目标全面完成。（孙蓉）

# 宝成精益改善成果 实现降本近百万元

**本报讯** 3月14日，航空工业宝成作出表彰2023年度精益改善提案成果的决定，对2023年全公司共收到的528个精益改善提案（合理化建议）项目中，已完成的378个提案里评选出的60项获奖精益改善提案成果予以表彰。据不完全统计，这60项成果已为公司实现了近100万元的财务节余。

2023年，宝成围绕破解科研、

生产、经营瓶颈和难点问题，以准时交付为目标，坚持贯彻精益思想，积极提出精益改善提案（合理化建议），避免了管理和生产上的浪费，有效降低成本、提高产量，大大缩短了产品加工时间，优化了现有流程体系，使公司快速提升生产、作业效率，实现了降本增效。（杨希昊）

（杨希昊）