

# 航空工业复材应邀参加SAMPE欧洲2024峰会论坛

本报讯 3月4日，SAMPE欧洲2024国际峰会论坛在法国巴黎召开，航空工业复材副总经理袁中毅应邀率队参会。

本次峰会围绕2024年巴黎奥运会的复合材料应用、数字化与人工智能（AI）技术、交通运输、航空航天4个专题共举行12场高级别主题报告。公司复合材料检测技术中心主任王雪明以“复合材料制造过程中AI检测测试技术及定量测试表征方法”为题作了主题报告。航空工业复材作为亚洲

唯一一家作主题报告的单位，向世界分享了对复合材料可持续发展的美好愿景及专业见解，引发了与会代表强烈反响。

本次峰会论坛中，各国代表围绕2050年实现航空脱碳愿景、未来超声速客机的发展、多功能机身演示器技术、热塑性复合材料在轨道制造和组装中的应用、AI技术在复合材料中的应用等内容，就未来航空航天复合材料发展进行交流。

（王一帆）



## 西飞民机召开“新舟”青年创新基金暨创客空间工作启动会

本报讯 3月5日，航空工业西飞民机组织召开2024年“新舟”青年创新基金暨创客空间工作启动会。

西飞民机总经理郝巨领学了党的二十大精神，并对习近平总书记关于科技创新的重要论述，结合集团公司党组“创新决定30条”、科技创新大会要求和公司发展实际对科技创新工作进行

了再部署，从“为什么”“是什么”“怎么做”3个方面对青年创新工作进行解读并提出要求。

会议号召，实现高水平科技自立自强，唯有科技创新、实现高质量发展，唯有携手奋进。希望西飞民机广大干部职工同心同德、创新作为，不断提升核心能力、增强核心功能，促进民

机产业高质量发展，共同开创公司科技创新的新篇章，为实现航空强国贡献民机力量。

会上，西飞民机对2023年度“新舟”青年创客空间“青年创客之星”和“优秀青年创客项目”进行了表彰。公司党委副书记、纪委书记陈胜直宣读了《关于“新舟”青年创客空间2023

年项目总结结果的通报》，公司领导班子为获奖个人和集体颁奖。总设计师、副总经理董建涛为新聘任的专家颁发聘书。青年创新代表张苗、尹怀江就科技创新分别作了经验交流。

（张鑫钰）

## 郑飞召开质量工作会暨《质量手册》发布仪式

本报讯 近日，航空工业郑飞召开2024年质量工作会暨《质量手册》发布仪式。会议从履行政治使命、增强抓好装备质量的责任感，推进创新体系建设、不断提升质量竞争力，聚焦年度质量工作重点、压实各层级质量责任等方

面提出了今年工作要求。

会上，郑飞总经理王海涛传达了航空工业、机载公司2024年质量工作报告要点。质量安全部汇报了题为“以问题为导向、夯实质量基础，提升管控能力，助力公司高质量发展”的质量工

作报告，对2023年质量工作进行总结，全面深入分析了存在的质量问题和当前质量形势，部署2024年质量工作重点。

新版《质量手册》明确了公司质量愿景、质量战略、中长期质量目标，重新梳理划分了过程域和过程组，新增

了公司党委对质量工作的领导作用和承诺，体现“党管质量”。《质量手册》是公司质量管理体系的纲领性文件，其正式发布运行标志着公司开启了建设新时代质量管理体系的新阶段。

（秦雨欣）

## AG600平尾载荷校准试验完成

本报讯 3月5日，AG600飞机开年首个地面试验平尾载荷校准试验在航空工业试飞中心圆满完成。该试验是型号抖振载荷试飞的关键环节和必要前提，是AG600飞机按时完成合格审定试飞的重要保障。

平尾载荷校准试验是抖振载荷合格审定试飞的关键条件之一，通过载荷校准试验，建立左右平尾根剖面的弯矩、剪力、扭矩载荷方程及中央对称面的滚动力矩载荷方程。

建立方程后，通过试飞数据计算平尾载荷，为载荷设计的理论方法提供实测数据支撑。该试验历时一周共完成59项工况加载。

2024年是AG600飞机型号试飞的关键之年，型号节点紧迫、试飞任务重。面对紧迫性和挑战性的双重压力，试验团队紧密配合、上下联动、攻坚克难、日夜兼程，终于按计划完成AG600平尾载荷校准试验。

（卓俊敏）

## 川西机器与西材院举行签约仪式

本报讯 近日，航空工业川西机器党委书记、董事长郑革一行前往西北稀有金属材料研究院宁夏有限公司就大型冷、热等静压设备举行签约仪式。西材院党委书记、董事长康宝宁和郑革代表双方签署协议，推进稀有金属行业等静压工艺应用的发展。

西材院是国内最大的钨钼稀有金属科研生产企业和全国唯一的钨材研究加工基地，等静压装备一直是双方合作共赢的桥梁纽带。川西机器同西材院携手合作14年，双方



充分发挥各自专业技术优势，共同拓展等静压工艺在稀有金属行业的应用范围，为我国国防事业不断贡献力量。

（倪羊芊）

## 新航平滤公司精益物流赋能高质量发展



周雷 王鹏

他主制分厂。

### 找出关键环节真瓶颈

面对激烈的市场竞争，如何有效降低企业经营成本，提高企业的经营质量和效率一直是航空工业新航平滤公司发展关注的重点。

2023年8月，平滤公司以精益物流为切入点，以空气滤制造二厂为主战场，深入现场与员工充分沟通，实事求是、查找真因，归纳输出一项又一项实施方案，为公司整体物流改善插上翅膀。

针对前期空二分厂反馈的焊接线节拍时间长、产能不足问题，项目组用现场观察和面对面沟通“两大法宝”，通过鱼骨图收集所有可能的原因，并将它们整合在一起，共识别出换型、产线布局等7大类。

基于以上，按照“三现原则”，通过现场立棒观察生产作业全流程，从物料配送到成品下线，认真观察分析每一个过程，判断出影响焊接的真正瓶颈是3道焊接工序安排不合理。在项目组的指导下，班组长立即对焊接动作进行梳理，并制定优化作业步骤，使3道焊接工序形成连续流，最终将焊接工序节拍由33秒降至24秒，班产量提升了30%，减少了29个班次，解决了焊接设备产能不足无法满足生产需求的瓶颈。

### 全面实施物流总规划

2024年春节前夕，平滤公司整体精益物流改善进入实施阶段，在项目组的统一运筹部署下，本着“节约、共享、协调、高效、自己动手”的原则，各相关单位根据任务及节点要求八仙过海，各显神通，工程技术部根据采购招标流程，以最快的速度将改善所需材料、设备等采购到位；采购部充分与各供应商谈判，保质保量按新标准规格和时间节点投入使用；各主制分厂组建施工队，开展线边库、成品库的高位货架拆除、变更、组装工作；主战场空气滤制造二厂对焊接线进行搬迁再布局；项目办随时督战，对实施过程中的各类大小问题进行协调解决。

截至3月初，项目整体进度已完成80%，剩余项目均在可控时间内按节点开展工作。预计项目达成后，物流配送路程将缩短一半以上，现场更美观，物料查找、配送更方便，节约运营成本8%左右，使公司整体运营效率提升15%。

2024年春节前夕，平滤公司整体精益物流改善进入实施阶段，在项目组的统一运筹部署下，本着“节约、共享、协调、高效、自己动手”的原则，各相关单位根据任务及节点要求八仙过海，各显神通，工程技术部根据采购招标流程，以最快的速度将改善所需材料、设备等采购到位；采购部充分与各供应商谈判，保质保量按新标准规格和时间节点投入使用；各主制分厂组建施工队，开展线边库、成品库的高位货架拆除、变更、组装工作；主战场空气滤制造二厂对焊接线进行搬迁再布局；项目办随时督战，对实施过程中的各类大小问题进行协调解决。

截至3月初，项目整体进度已完成80%，剩余项目均在可控时间内按节点开展工作。预计项目达成后，物流配送路程将缩短一半以上，现场更美观，物料查找、配送更方便，节约运营成本8%左右，使公司整体运营效率提升15%。

## 西北工业大学“筑梦翱翔名企行”活动2024年首站在庆安启动

本报讯 3月5日，西北工业大学“筑梦翱翔名企行”活动2024年首站在航空工业庆安正式启动。来自西北工业大学的36名应届毕业生就业推荐、企业招聘就业条件等到庆安进行实地参观交流。

庆安副总经理刘新永代表公司党委对师生们的来访表示热烈欢迎，对西工大长期以来为公司提供的人才支持表示感谢。他回顾了公司不断壮大的历史进程与经验成果，讲述了公司的发展前景、人才需求及福利体系。他表示，经过几代庆安人的大胆改革、锐意创新，公司已逐步成长为核心主业基础扎实、在行业内具备一定竞争优势、部分业务实现行业领先的大型军工央企。

同学们实地参观了公司的研发、



生产环境。工作人员与学生们亲切交流，拓展了学生们的科技视野和专业知识，启发了学生们对企业的了解和职业发展方向的思考。参观结束后，带队老师表示，庆安公司顺应时代要求，将航空产品与科技创新深度融合，市场前景广阔，是学生们实践实习的好基地，今后将不定期与公司沟通交流，深入企业实践学习，让更多学生感受庆安人文、认知庆安实力、体会庆安潜力。

本次活动加强了企业、高校、学生三方的沟通交流，引导更多优秀青年人才了解航空事业、热爱航空事业、投身航空事业，为建设新时代航空强国接续奋斗。

（付兴）

## 直升机所打造航空科技绿色发展“质高点”

刘宏福

绿色发展是高质量发展的底色，新质生产力本身就是绿色生产力。近年来，航空工业直升机所始终践行创新驱动发展战略，不断加快绿色科技和先进技术的研发和应用，以电驱动垂直起降飞行器研发为实践路径，积极布局新能源飞行器赛道，同步探索创新人才选拔任用、整合行业资源等创新举措。

电驱动垂直起降飞行器通过电机

直驱旋翼，取消传统发动机和传动系统，并实现了旋翼系统“化整为零”的简化，具有绿色低碳、噪声小、成本低、安全裕度高等显著优势。直升机所通过“揭榜挂帅”等人才选拔机制，组建了敏捷高效协同的研发团队，推动新能源飞行器核心技术突破，积极打造航空科技发展“质高点”，加快形成新质生产力，抢占新赛道。目前，直升机所自主研发的400千克级模块化电驱动多旋翼飞行器样机实现首飞，正在开展试验试飞和系列化发展，布

局直升机领域战略性前瞻性新兴产业。

当前，直升机所正在不断拓展研发投入渠道、引入优质合作资源，以“揭榜挂帅”探索更具活力的选贤任能机制，以技术专家负责制塑造“去行政化”的项目管理模式，以新型工作考核评价机制充分激发创新动能，不断推进创新研发模式转变和新技术新领域的突破，加速实现高水平科技自立自强，推动直升机产业高质量发展。

## 中航光电以新质生产力点燃高质量发展“新引擎”

王伟恒

“新质生产力”，一种本质上由创新驱动的生产力，形成的关键在于科技创新和产业升级之间的良性互动，起点是“新”、关键在“质”、落点于“生产力”，涉及领域新、技术含量高。新质生产力所内含的创新驱动，决定了其面向世界科技最前沿、面向经济主战场、面向国家发展战略需求，是以高新科技创新驱动内涵式发展的社会生产力新形态。

近些年，中航光电强化科技发展顶层规划，积极发挥创新主体作用，不遗余力开展科技创新，研发投入比重保持在10%左右。公司拥有国家认定企业技术中心，设有院士工作站和

博士后工作站，建有省级产业研究院和重点实验室。通过积极变革新业务孵化、“揭榜挂帅”、容错纠错等科技管理新模式，激发新动能长效机制；充分发挥产学研“外脑”作用，建立上下游创新融合体和未来技术创新中心群，“未来技术创新中心”同8家国内一流高校达成合作，开展专业领域前沿技术研究；开展创新创意大赛、学术交流等创新交流平台，培育良好的创新氛围。

公司坚持贯彻落实创新驱动发展战略，着力推动高端基础元器件创新发展，抢占技术和标准的制高点。先后突破80余项连接器核心技术，多项技术达到或超过国际一流水平。布局前沿技术重点项目200余项，强力塑

造技术发展新优势。累计获得授权专利5100余项，主持或参与制订行业标准850余项，公司被确定为“国家知识产权示范企业”，位列河南省第一。

中航光电各项改革一直走在国企的前列，是航空工业深化改革的“排头兵”。公司入围国资委“科示范企业”名单，入选“创建世界一流专业领军示范企业”名单。未来，中航光电将通过市场化改革和科技创新持续锻造新质生产力，不断塑造发展新动能新优势，努力打造“专业突出、创新驱动、管理精益、特色明显”的世界一流专业领军示范企业，在构建现代化产业体系上承担更大责任使命。

### 微新闻

http://weibo.com/cannews  
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司  
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

3月6日，航空工业向阳召开2023年度精益管理表彰暨2024年一季度推进工作会，表彰2023年度精益改善先进单位和优秀精益项目团队，部署2024年度精益管理重点工作。获得表彰的向阳吉拉蒂公司进行交流分享。3年来，向阳坚持走精益管理路线，精益管理的作用逐渐凸显，实现由被动精益向主动精益转变。2024年，向阳将系统推动精益管理体系顶层策划、系统推进精益管理落地、系统推动精益管理成果迭代，实现管理运营高质量、低成本、可持续发展。（边佳）

### 核验公示

《中国航空报》社有限公司拟核验新闻记者证人员公示：孙伟、魏铁群、谢林轩、吴斌斌、袁新立、姜春艳、王旭、王兰、肖瑶、马丽元、岳书华、高飞、梁晓英、任收、姜坤英、沈建、邓美琳、马宁、潘博仁、武晨、郭美辰、侯晓娟、吴琼。

国家新闻出版署  
举报电话：010-83138953