

奋战四季度 打好全年收官战

沈飞：团结一心 奋斗在各战线

本报讯 四季度，面对严峻的挑战，航空工业沈飞兼顾考虑生产计划“弹性、韧性”，精细计划管理，全面梳理生产能力缺口，做好资源统筹和生产协同，持续强化生产日计划数字化管控，加强中间工序和协作项管理，严肃刚性考核。针对“难点、堵点”，开好生产现场会议、抓好生产进度、快速协调解决生产问题。深入推进装配任务、压缩生产周期和智能物流配送等专项任务。

沈飞公司全体干部员工团结一心，发扬航空报国精神，聚焦公司“三四五”发展目标，紧紧围绕“十四五”主线任务，为沈飞顺利完成全年任务而奋勇拼搏。

(刘琳)



陕飞：吹响决战决胜 年度目标的冲锋号

本报讯 日前，航空工业陕飞召开动员大会，深入开展“立足岗位作贡献，聚焦交付建新功”立功竞赛等系列活动，吹响了决战决胜全年目标冲锋号。

面对四季度科研生产任务，陕飞公司各单位迅速行动，在深入动员、统一思想认识、坚定决心信心的基础上，总结前三季度任务完成情况，全面分析梳理生产风险、困难和矛盾，找差距、查不足、定措施、明方向，努力加快科研生产步伐，向实现年度“保A”目标发起新一轮“总攻”。

(刘建平)



沈阳所：层层压实责任

本报讯 进入四季度，航空工业沈阳所多个团队吹响冲锋号。

试验团队坚守试验现场，紧盯数据、夜以继日开展技术攻关，他们日夜兼程，只为抢出提前量。管理团队持续优化计划分解，强化全流程管控与考核，层层压实责任，为完成年度目标按下“快进键”。外场保障团队始终把祖国需要的地方视为奋斗拼搏的战场，聚焦使用体验提升，托举战鹰翱翔海天。

(郑奕 沈熙然)



成都所：全力冲刺年度 科研生产目标

本报讯 四季度，航空工业成都所聚焦“首战用我，用我必胜”，聚力年度目标，全面分析评估装备建设、科技创新、保障体系等各项军品任务进展。

认清差距、锚定目标，切实增强紧迫感和责任感，坚持“计划刚性考核、刚性执行、刚性管理”的原则，精准定位核心任务和关键节点，细化分解年底型号攻坚冲刺计划，归位定责、高效协同，充分发挥政治、组织、人才和管理优势，充分发挥主机牵头统筹、链长穿透式管理效能，切实做优项目过程监控和风险管控，加快技术攻关，加强重难点问题协调，加速各项任务整体推进。

(许媛媛 李强)



自控所：全力以赴保证 全年任务完成

本报讯 四季度，航空工业自控所把“知责于心、知重负重、知难而上”落实到实际工作中，高质量全面完成年度生产任务。

落实第一责任，把影响交付的每一件事都当作每个部门务必第一时间、第一责任牵头解决的头等大事；强化风险管控，将识别出的每一个重大风险，以“时序推进”为牵引发布问题归零清单，建立“生产运营部+归口部门+执行部门”协同推进机制；发挥计划牵总，将每项计划、保交条件、时序节点细化在日程中，并向执行部门、支撑部门预先通报里程碑目标、任务内容、协同要求。自控所全体干部员工聚焦任务风险问题，强力推进措施落地，统一思想、精准发力，全力以赴保证全年任务完成。

(尹榕榕)



凯天：干在实处 推动科研生产

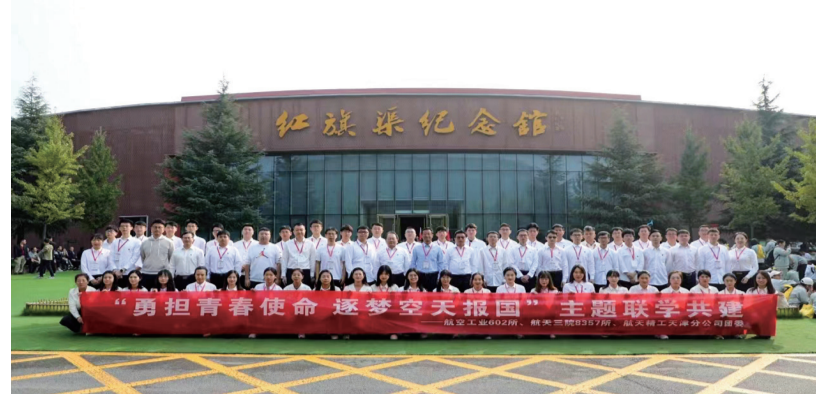
本报讯 四季度，航空工业凯天瞄准全年任务目标，牢记“强军首责”，坚定主责主业，聚焦创新发展和深化改革，在高水平科技自立自强征程上担当作为，在质量变革、效率变革、动力变革上持续发力，深化增量绩效改革，推动精益生产管理，构建新时代质量管理体系，推进全价值链成本管控。光学大气数据系统、传感器等自主研发取得突破性进展。

凯天将以更加饱满的精神状态和昂扬的奋斗姿态推动科研生产经营工作干在实处、走在前列，确保高质量完成年度任务目标。

(汪霜)



“勇担青春使命、逐梦空天报国” 联学共建主题培训班举办



本报讯 10月12-15日，航空工业直升机所、航天三院8357所、航天精工天津分公司在安阳红旗渠精神营地举办“勇担青春使命、逐梦空天报国”联学共建主题培训班，深入学习贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，深刻领悟红旗渠精神，充分激发新时代中国青年在强国建设、民族复兴伟业中挺膺担当。

直升机所党委副书记戚春明在开班动员中寄语各位学员，要增强

政治意识，把握红旗渠精神的重大意义，筑牢理想信念根基，做好面向团员青年开展学习习近平新时代中国特色社会主义思想主题教育，用心用力用情，确保学习培训取得实实在在的效果。

本次培训跨集团、跨专业、跨领域搭建了团员青年交流、团青工作交流和业务工作交流平台，为建设航天强国、航空强国的青春实践汲取强大精神力量。

(李子丹)

庆安聚焦发展目标 推进分厂高质量发展

|王悦

航空工业庆安在高质量发展的过程中，基层各单位针对自己业务特点，聚焦发展目标，补短板、强弱项，冲刺全年任务。庆安18厂以庆安高质量发展为契机，针对各项问题提出明确措施，不断挑战难题，推进分厂高质量发展。

新入职工艺人员根据专业学习及分厂加工特色进行课题撰写并完成汇报，分厂领导、技术、技能专家等人员听取汇报并给予指导。同时根据分厂专业特色制订实习期间培训计划，安排新人在实习期间每日上午前往各个工段之间进行不同工种的操作学习，以“工长+班组长+技能大师”的模式快速掌握生产技能，在工艺室实习期间，以“一对一”师徒传授模式保证技术要点的掌握，以“技术+实操”的模式确保理论与实际的联系，促使新员工尽快融入岗位。

面对繁重的生产任务，为提升技能人员操作水平，分厂举办了钳

工技能比武。赛后，由分厂技术专家孙冀平对选手进行理论题目的讲解，特邀2厂技能专家侯大年、刘婷对参赛选手进行技能水平的指点和分享。

根据公司对产品项目的降本管控措施，分厂综合室组织牵头，协同工长、技术人员、技能人员等相关参与者，前期对产品项目中的10余项产品进行工艺细化和工时细化，期间与工业工程部主管人员多次沟通、多次完善，力求标准化，助力公司高质量发展。

分厂重视外协业务的重新规划，利用外部资源缓解了厂内人力、物力资源，面对释放出的生产空间，依托分厂焊接、弯管的自动化设备的剩余资源，分厂成立专项工作团队，实现了自揽增收业务从无到有的跨越。

面对产品项目，分厂组织以余喜生技能大师为首，周忠学、秦伟、闵彦辉、何宪等青年骨干多次对产品进行拆卸、返修、调试，确保了新项目研制的顺利进行。

航空工业租赁党委开展 “两山” 理论实践学习

本报讯 航空工业租赁党委日前赴“两山”理论发源地与实践地——浙江安吉余村和鲁家村开展实践学习与专题调研，深入学习贯彻习近平生态文明思想。

租赁公司通过观看“两山”理论汇报片、聆听“两山”理论专题研究党课，以沉浸式学习的方式深入了解余村和鲁家村的发展历程、风土人情、生态经济发展及未来建设规划，真实感受到了余村和鲁家村人民走绿色可持续发展之路的坚定决心。

在随后的集中学习，班子成员围绕绿色发展、促进能源产业升级转型、以租赁服务实体经济

等方面谈了心得体会，纷纷表示将结合分管领域，持续关注循环经济发展趋向，在深挖绿色产业链核心环节与上下游企业需求的基础上，以绿色金融产品与服务创新提升应用效能。

公司党委还以正在开展的50MW/100MWh储能电站为基础，实地开展专题调研，了解储能细分市场发展情况，对后续不断提升新能源电站的专业化运营和管理能力课题提出思考，以租赁力量为绿色能源的发展注入金融动力，推动低碳环保理念与实体经济实现良性互动。

(孟琳芳)

工装设计线上的海上蛟龙

——记航空工业昌飞工程技术部夹具设计组设计师黄海蛟

|吴雨华

人无精神不立，国无精神不强。一代代航空人，坚定中国人的志气、骨气、底气，不忘“航空报国、航空强国”的初心使命，在平凡岗位上彰显着时代奋斗精神。航空工业昌飞工程技术部夹具设计组设计师、2022年度公司劳动模范黄海蛟就是这样的人。

追逐航空梦

2006年，满腔抱负的黄海蛟被分

配到了昌飞工程技术部，成为一名夹具工装设计师。他所学的专业知识和他承接的设计工作看似有关联，但却有着很大的不同。作为一名职场“小白”，面对新工作他无所适从，甚至产生了转岗的念头。此时，单位领导主动开导他：“小黄，慢慢来，学校的理论知识要转化为工作能力是需要一个过程的，你还年轻，年轻就是用来挑战和奋斗的。”后来，黄海蛟开始虚心向老师傅请教，深入车间现场，了解

直升机制造原理和设计需求，通过不

断总结和提升自己能力。刚开始，他只是完成小的工装设计，后来逐渐承接了大的、复杂的工装设计，他经常说，“设计工作一旦钻研进去了，就非常享受这个过程。”就这样，他在夹具设计岗位上干了一千就是13年。

一颗报国心

蓝天白云是一张未设交卷时间的“考卷”，需要我们用智慧和汗水去“作答”。通过自己的努力，黄海蛟也渐渐成为部门的业务骨干，很多急难险重

的工装设计工作，部门领导第一个想到的就是他。

2021年12月，黄海蛟承接了整流罩协调台工装设计的紧急任务。面对工作时间紧、任务重、设计工作周期长等困难，黄海蛟没有退缩，第一时间赶到现场与车间工艺员进行沟通，全方位收集改进问题与建议，并迅速开展方案的初步设计。没多久，他设计的工装投产使用。“他不仅干得好，还干得快。”部门领导对交给黄海蛟的工作很放心，并给予了很高的评价。

敢为人先

创新是第一动力。黄海蛟明白，国家科技需要自立自强，作为一线技术人员要不间断汲取知识，敢于尝试和突破。他平时非常注重学习国内外专业知识，不断沉淀知识储备。今年，黄海蛟接到设计任务，秉着“工装设计就应该不断突破和创新”的想法，他大胆尝试，将新知识、新结构、新技术、新工艺引入到工装设计中，比如，采用快速柔性定位器等表面处理工艺提

高工装钢件的表面外观质量等。

经过努力，他最终拿出了采用全新设计理念的工装设计方案，并得到了使用单位的认可。经过多年的刻苦钻研和大胆创新，由他个人申报的“飞机襟翼运动的测试模拟装置”等国家专利多达16项。作为夹具工装设计领军人物，他还参与完成公司“装配夹具设计手册”等文件的编写和课题应用研究，并多次获奖。