

中航沈飞再获上交所信息披露考核A级评价

上海证券交易所发布2022—2023年度沪市主板上市公司信息披露工作评价结果，中航沈飞再获“A”级评价，实现自2018年重组上市以来“五连A”的历史新突破。

2023年上交所全面改革细化评级标准规则，进一步提升了A级评级的门槛标准。本次获得“五连A”成绩体现了监管部门对公司治理运作、信息披露、投资者关系管理等工作的持续认可与高度评价，为打造具有强大竞争力和重大影响力的旗舰上市公司，持续深化落实提高央企上市公司质量、建设世界一流企业打下坚实基础。

近年来，中航沈飞认真落实国务院国资委、证监会关于提高上市公司质量的有关要求，坚持公司治理、信息披露、投关管理、市值管理“四轮驱动”，持续发挥资本市场治理提升功能、资源配置功能和价值实现功能。2018—2023年，公司累计向投资者分配现金红利21.37亿元，市值从300余亿元最高增至1600余亿元，相继荣获中国上市公司金牛奖、中国上市公司投资者关系天马奖、全景网投资者关系金奖、中国上市公司董事会金圆桌奖、中上协董办最佳实践奖、中国

企业ESG金质奖等资本市场荣誉，不断聚集发展内生动力，助推公司高质量发展迈上新台阶。

以完善中国特色现代企业制度为导向 把做好公司治理“方向盘”

公司通过深刻把握党委的功能定位，结合业务特点和工作实际，将党委“把方向、管大局、保落实”写入《公司章程》，全面落实党组织在法人治理结构中的法定地位；通过建立“双向进入、交叉任职”机制，把党的领导融入到公司治理的各环，实现与公司治理同频共振；通过制定完善《董事会授权管理制度》《董事会向经理层授权管理制度》，固化“制度+清单”的授权管理模式，大幅提高董事会决策效率；建立《董事会决议跟踪落实及后评价制度》《董事会决议跟踪落实台账》，完善董事会决议跟踪落实及后评价管理体系，保障董事会决议得到及时有效执行，实现事前有部署、事中有督导、事后有反馈的闭环管理。

以提高信息披露质量为基础 细化信息披露“责任田”

在注册制实施的大背景下，公司

高度重视信息披露工作，紧跟证监会、上交所最新法律法规，系统梳理新规范体系，定期开展专项研究，对标对表持续优化改进信息披露内容，保证公告文件全面、准确、高质量地适配新规要求；持续完善证券制度体系，接续修订《信息披露管理制度》《投资者关系管理制度》等基础制度，保障落实新规要求、规范固化管理流程；不断夯实上市公司规范运作基础，定期编制发布《上市公司违规案例分析》《上市公司合规研究专题分析》，统计分析沪深两市违规案例，专题研究上市公司证券合规事项，强化合规意识、优化合规操作；常态化开展董办人员培训，通过组织董办全员参加上交所上市公司董办人员专题学习班、中国上市公司协会证券事务代表分级培训、资本市场学院培训等方式切实提高董办团队信息披露专业能力。

以强化投资者关系管理为抓手 拓展投关管理“工具箱”

公司创新开展多渠道、多形式的投关活动，增进投资者对公司价值及经营理念的认同。通过股东大会、投资者说明会、机构电话会、接待来访

调研、上证E互动、公司官网投资者关系专栏、投资者热线、电子邮件等平台开展投关活动，积极听取投资者意见建议，及时回应投资者诉求；连续两年以“视频+文字”交流方式召开年度上交所业绩说明会，公司董事长、总会计师兼董事会秘书视频出席，专题制作播放公司年度宣传视频，高质量传递公司军工龙头投资价值；优化“股东来了”系列活动，先后举办中小投资者、机构投资者走进中航沈飞专题活动，为投资者深入了解公司搭建桥梁、畅通渠道；持续披露社会责任报告，并立足军工央企上市公司实际情况，围绕完善环境、社会责任和公司治理工作机制，探索建立健全公司ESG管理体系，推动公司风险管理能力、可持续发展能力不断提升。

以促进企业价值实现为核心 激活市值管理“一池水”

公司构建管理机制完善、管理手段精准、运行效能卓越的市值管理体系和能力。建立健全市值监测机制，常态化召开市值例会，形成“周动态跟踪、旬股东分析、月市值监测、季分析总结”的多维度、多时点、全周

善钻研求创新的车工“大拿”

| 王娟

匡孟西是航空工业起落架汉中燎原航空结构件厂的一名普通车工。自参加工作26年以来，他通过长期不懈的潜心钻研，逐渐成长为分厂车工的骨干力量。如今50岁的他并不满足于已有的加工经验和技能，始终保持硬朗干练的工作作风，在保质保量完成各项任务的同时，时刻要求自己不断攻坚克难，用普通车床解决数控车床在加工中的短板，带领徒弟以战代练，啃下了多项“骨头”产品。凭着认真、踏实的工作态度，先后获得了公司劳动模范、优秀共产党员、模范党员先锋岗、先进生产工作者、质量先进个人、劳动竞赛一等功、攻坚之星、工会活动积极分子等多项荣誉称号。

在统一的工装之上，匡孟西时刻将党员徽章佩戴在胸前，用这枚闪闪的党徽提醒自己，要发挥先锋模范作用，带动身边同事齐头并进，勇毅前行。作为分厂的生产骨干，匡孟西义无反顾地承担了多项急难任务的加工任务，始终以任务为先，为保证产品质量和生产正常运行筑起了一道坚实的“屏障”。疾风知劲草，危难显担当。

在2022年疫情期间，匡孟西舍小家顾大家，连续20多天奋战在生产一线，影响并带动身边的职工有力保证了生产任务的按时完成。同时积极带头对生产现场进行消杀、垃圾清理，和同事一起参与卫生间保洁工作，为大家创造整洁的工作和生活环境。

匡孟西在工作中一直致力于改善加工质量，把需要大量技术和经验积累才能完成的工序变得简单化、普及化，以实现提质增效的目标。型号产品“活塞涨圈”属于圆环开口铜材质零件，加工内孔时要重点考虑零件开口后的应力释放，在使用中压紧力度或加工参数不当都会让零件在自由状态下弹开产生变形，使得夹具通用性差，一次加工合格率极低。匡孟西在加工该零件时反复试验、动手优化，改进原有夹具，调整外圆余量，经多次试验后，大大缩短了装夹、加工时间。在此基础上，匡孟西优化了6种同类型不同规格的夹具，通过改进工艺方法，让该工序生产周期缩短了一半，从难度工序变为简单工序，提高了加工效率，稳定了产品质量。

无论在班组管理中，还是在生产现场，匡孟西总是从大局出发，以身作则，身先士卒，本着党员要吃苦在前、思想，任劳任怨地完成好本职工作。对分配给自己的各种急难任务从不提要求、讲条件，同时配合工段及班组长充分调动全班人员的积极性，带领全班人员按进度要求，保质保量完成了一项项艰巨的任务，确保分厂生产任务的全面完成。作为分厂的老师傅，匡孟西不仅自己技术过硬，还不忘对班组成员“传、帮、带”，对自己的加工经验和加工技术从不保留，遇到难题的同事总能从他那里得到耐心的解答，在他的帮助和传授下，车工班的年轻职工在技能水平上有了明显提升。

在二十多年的工作中，匡孟西沉淀出了踏实稳重的工作态度，他不言苦、不言累，将自己的全部青春热血挥洒于祖国的航空事业，在岗位上兢兢业业、勇毅前行，为各型号零件研制及批产交付保驾护航。

| 王小妮

近日，中航电测接到客户发来的嘉奖信，对“智能云仓”项目中相关人员攻坚克难、加班加点工作，确保客户工件如期举办，给予了高度肯定和褒扬。

嘉奖信中说：“中航电测现场实施团队技术素质过硬、具有良好的敬业精神，优异地完成了系统部署实施工作，获得了客户方的高度评价，同时，也获得众多来访客户的一致好评，为进一步开拓市场打下良好基础。”

时间回溯到8月16日。那天，中航电测“智能云仓”项目开发突击队的集智攻关又一次“开花结果”了——为鑫方盛公司建设“智能云仓”项目的合同正式签订。“业务不追踪，终究一场空！”中航电测营销分公司国内销售经理、党员巩攀凭着这股韧劲，

在“智能云仓”项目的开发中不放过任何一个潜在机会，持续跟进客户项目长达三个多月。与此同时，中航电测营销分公司领导对项目开发也给予了高度重视和大力帮助，通过与客户高管间多轮技术方案交流和友好磋商，终于促成了签单。

此次签下的这个客户不简单！该客户作为国内工业品供应商龙头企业，为全球十余家包括建筑工程、水利水电、交通桥梁、能源电力、石油化工、航天军工等不同类型的客户提供一站式的工业用品及数字化供应链解决方案。客户在行业内颇具影响力，由此带来的持续购买行为更是不言而喻！

此次签下的订单不好干！本次中航电测为客户定制生产安装的“智能

智能云仓里的身影

云仓”，是通过智能交互方式实现客户的自助在线下单，结合大数据分析，为项目筛选适合备货的商品，实现科学备货、智能拣选。不仅要满足零星物料的快速采购、零时差交付，还要精准投放，简化采购流程，提高工作效率。本次的“智能云仓”项目正常生产建设周期40天，但客户留给中航电测的时间只有20天！

时间紧急，交付任务刻不容缓！在“智能云仓”项目推进专项工作会上，“客户把中航电测的智能云仓作为其重点展示区的最新科技产品仓储，计划在其即将举办的工件节上高调亮相，以此打造科技产品展示样板工程，这是对我们的无比信任和希冀……”项目突击队的全体成员统一了认识，心

中也更加坚定了“在关键时刻必须冲得上！”的信念。

订单合同签订的那天，对于所有参与项目的人员来说，意味着一场硬仗拉开了序幕，不再有周末和节假日，且需加班加点连续奋战。物联网事业部从智能货架、附件、导线等近千种零部件的采购和外协生产，到数据处理器、电脑的配套；从硬件的安装，到网络端口的接通联调；从模拟工作指令的发出，到智能货架的参数测试，既是对体能的考验，更是对物联世界感知丝丝入扣的精准和严谨。时间一天天过去，智能云仓的“骨骼”也一天天壮大起来。

9月9日晚8点时分，满载“智能云仓”的大货车启程了，项目组人

烹饪“技术”盛宴，他有妙招

| 刘梦瑶

提起“技术”这个词，很多人都会觉得它高深莫测，但在航空工业惠阳一线技术工人桑黎雪看来，从事一线技术工作犹如一名好的厨师。只要看得懂“菜单”，融合好“调料”，掌握精“火候”，那么烹饪出“美味佳肴”就是一个水到渠成的过程。

图纸为本，明确标准“菜单”

作为一名钳工，桑黎雪的“菜单”就是图纸。2023年，桑黎雪代表惠阳参加航空工业第八届职业技能竞赛，并获得优胜奖。“竞赛时，要根据组合件的图纸选择合适的板材、工具和加工方式等。”桑黎雪说，“出题老师说这是有史以来最难的一个题。”

桑黎雪看图纸的本领是如何练就的？这要从二十多年前说起。1992年，毕业后的桑黎雪进入公司工装工具生产制造车间，成为一名钳

多方学习，协调配比“调料”

产品从图纸变为现实，需要经历多道工序，涉及生产部门与职能部门的联合作战。在生产一线，协调多道工序，是一名合格的钳工需要配比的“调料”。

桑黎雪说，钳工是非常重要的工种。铣工、车工、粗加工、钣金加工……每道工序中间都会穿插着钳工的工作。后期装配时，产品尺寸的调整、零件的配比调试等，同样需要钳工的

指挥。这就需要钳工在做好本职工作的同时，熟悉其他工种。

为此，桑黎雪在工作之余经常到其他工段学习，并在每个工种都拜了师傅。只要一有时间，他就去观摩老师傅的工作，一点点积累学习其他工种技术。

“铣工、磨工、镗床、电焊我都学过，这些我都能干。”提到技术，桑黎雪一脸自豪。

苦练技术，精准把握“火候”

桑黎雪的父亲是惠阳的老工人，从小就长在惠阳的他，探索厂区之余也会摆弄一些设备和工具。出于浓厚的兴趣和对惠阳的喜爱，长大后的桑黎雪选择到惠阳技校学习一门手艺，而后回馈惠阳。

车间里的“四大天王”

| 张曼竹

航空工业泛华军品加工分厂有“四大天王”。所谓“四大天王”，就是四位撑起分厂一片天的“王”姓师傅。他们经验丰富，在生产一线已经扎根了近30个年头，在各自的岗位上发光发热。时至今日，岁月勾勒了他们的面容，时间的积淀也让他们在各自的岗位上出类拔萃。

“精益求精”王大成

“首席技能专家”“优秀共产党员”“技术能手”“王大成工作室带头人”，这些都是车工组组长王大成师傅身上的标签，每每听到都会让人在心里对王大成师傅生出一份敬意。“精益求精”是王大成师傅对生产的零件和本职工作提出的要求。大成师傅加工的零件都需要很高的精度，轴的长短、粗细要精确到毫米，同轴度也需要精确到比头发丝还要细上好多倍的程度，加工时的难度系数非常高。

某薄壁零件加工要求的直径长度、管壁厚度、表面精细度达到了前所未有的水平。面对极其困难的加工要求和无比复杂的加工方法，王大成师傅和工作室成员一起摸索探究、攻坚克难，一个方法加工的成品达不到目标要求，就立刻试验另一种方法，绝不放松对精益求精的追求。在连续奋战数月后，一套适用的加工方法终于被摸索总结出来，为今后同类型的零件加工提供了崭新的道路。“不放松精益求精，不放弃追求”，虽然



王大成

身披多项荣誉，但王大成并没有因此这些光环而停下探索脚步，反而更加仔细地工作，以更严谨的工作态度，投入到每一个零件的加工中，不断创新改进工艺，让技术更加精湛。每一个零件在交付前，王大成师傅都会多次测量、反复检验，在达到标准前绝不会停下手中的动作，从他手上交出的成品精度一定是分毫不差。

“以身作则”王玮

“师傅，这个外壳应该用什么方法焊接啊？”

“应该用点焊，你看着我的动作。点焊，你要注意手法，双手要非常灵活地移动产品，还要准确判断焊点，减少失误。你多跟我练练就熟悉了。”

徒弟徐涛经常会向师傅王玮讨教焊接的方法和诀窍，作为拥有丰富经验与高超焊接技术的老师傅，王玮毫无保留

地答疑解惑。“师傅”一词不仅是个称呼，还承载着沉甸甸的嘱托与责任，要为徒弟起到引导、榜样与示范作用。王玮是这么想的，也是这么做的。

“王师傅，装配厂的这批零件需要明天一早就交。”

电话响起时已经是距离下班只有10分钟的时候了。面对时间紧，任务重的处境，王玮不惧困难，带领徒弟一齐承担下了重担，挑灯夜战，非常成功地完成了任务。



王玮

面对这样紧急的任务，王玮师傅表示已经习惯了。焊接工作累且多，还经常有急件需要在夜深人静时赶工，虽然需要解决的“硬茬子”比较多，但是王玮师傅在每次抢节点的行动中都会第一时间响应公司号召，率先投入到工作中，披星戴月地闯过一道道生产难关。

节假日“不放假”，焊接工作“不停歇”早已成为焊接组的常态。在王玮师傅吃苦耐劳、一丝不苟、以身作则的

精神感召下，班组十余位年轻人在急件蜂拥而至的时刻总能积极挺身而出，用无数个日夜以继日、通宵达旦的坚守，保障了一批又一批急件、特急件的按时完成。

“探索创新”王观文

钛合金是一种强度高、耐腐蚀性好、耐热性高的金属，非常适合用于生产飞机发动机部件，但加工要求非常高，一旦出现失误，整个材料都要报废。在没有很好的钛合金加工方法的情况下，王观文师傅带头摸索，从网上、图书馆大海捞针般地搜索信息，不断电话咨询，



王观文

连夜赶赴外地调查……在大家齐心协力的努力下，经过多年的摸索、试验、修改，王观文师傅终于创新性地实践出钛合金的加工方法，啃下了这块令许多同行都“打脑壳”的硬骨头。

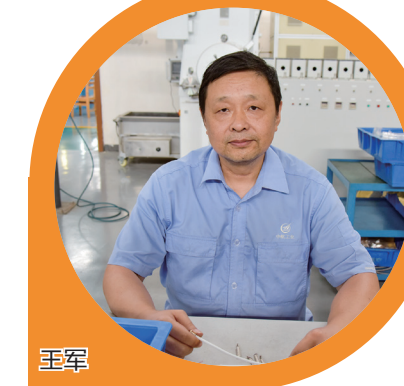
为了满足不断更新的产品需要，加工工艺也需不断优化提升。面对新的挑战，王观文积极参与改进改善工作，不断提出创新性的研究方案和加工方法。这些优秀成果在他的大力推广下，获得了同事、公司的认可与赞赏，成功提升了零件加工合格率。

多年来，王观文师傅持续磨炼自身技术，不断突破材料加工难点，带领团队一起打破技术障碍，为确保完成分厂生产任务做出了突出贡献。在他的带领下，数车组成员充分发挥善观察、勤思考、敢拼搏、能创新的精神，不断攀登技术高峰，为公司的高质量发展提供过硬的技术保障。

“别出心裁”王军

“这个零件机器怎么加工不出来呢？”

面对难以制作的零件，钳工组的王军师傅有自己的“法宝”。



王军

“我来看看。嗯，加一个辅助工具就行了，你瞧。”

王军师傅长期扎根在生产一线，通过长期的摸索，积累了大量金属零件折弯加工的经验，在使用原有机器无法完成加工的时候，他开阔思路、曲线解题，创新研制和改造辅助工具，化难为易地将零件加工障碍顺利突破。在他的带领下，钳工组形成了涵盖公司几乎所有型号折弯零件的自制工装库。王军师傅对工具的钻研，为飞机部件制造做出了重要贡献，其中不少的辅助工具，成为技术攻克的关键，成功地使产品加工按计划进行，节省了大量的资金、材料、时间等，生产加工效率成倍提高。

“自己创造不得行，大家齐心创奇迹。”一个人的思维是有限的，无法解决所有问题，但当所有人都开动脑筋，那解决办法自然呈现。王军师傅不遗余力，坚持用自身多年来的经验教导徒弟，手工技巧只是入门基础，思维要不断发散，多角度思考问题。当“问题面前不停摆，脑中多思最关键”的认知被潜移默化地牢牢印在徒弟的脑中时，一名合格的钳工就出师了。王军师傅的教导，让年轻钳工们锻炼了技能、开阔了思维，为公司未来的发展，筑牢了人才基础。

问渠那得清如许？为有源头活水来。正是因为有了老前辈们前赴后继的努力，航空工业泛华的青年们才得以赶上时代的洪流，乘着航空强国，航空报国的“东风”，在祖国的航空事业中一往无前、勇攀高峰。