

航空工业航空应急救援综合实战演练飞行实施方案评审会召开

本报讯 9月26日，航空工业航空应急救援综合实战演练飞行实施方案评审会在湖北荆门召开。

会议成立了以航空工业特级试飞员王治勃为组长的评审组，听取了航空应急救援综合实战演练飞行实施方案及AG600M、“新舟”60、AC313、AC312E、AC311A、“翼龙”-1E、AR-500E飞行实施方案、航空应急救援综合实战演练综合应急预案和航空应急救援综合实战演练飞行总指挥预案，一致同意多机种协同航空应急救

援综合实战演练飞行实施方案通过评审。

评审组认为，此次演练活动飞行实施方案各项要素全面、组织机构健全、组织流程清晰、人员职责明确、演练场景设置合理、协同规划可行；各参演装备状态良好，可行性评估论证充分，能够满足设定的演练场景需求；飞行限制条件明确，飞行剖面设计合理，飞行动作设计规范，飞行区域划分明确，多机种出动流程清晰；各参演单位准备工作充分，机务、场务保

障人员资质齐全，保障设备及物资完好齐备，能够满足演练保障要求；机组成员资质有效，飞行经历合规，空中特情处置预案准备充分，可以胜任飞行实施任务；风险识别充分，采取的控制措施合理有效，安全评估考虑全面，能够保障演练飞行安全可控；飞行指挥预案指挥界面分工清晰，特情场景针对性强，指挥措施得当；地面应急处置预案人员职责明确，应急响应流程清晰，应急救援内容完整。

会议指出，国家对于航空应急救

援装备的迫切需求，特别是对加快推进综合化、协同化多机种综合应急救援体系解决方案的需求。本次综合演练旨在全面展示航空工业应急救援装备发展现状，深入探索空地协同应急救援体系，验证航空应急救援体系建设成果，积累多机种协同应急救援实战指挥、协同、调度、保障、风控等经验，为真正迈向实战打下坚实基础。

(章俊城)

中国航空学会信息化技术分会召开第一次全体委员会

本报讯 9月26-27日，由中国航空学会主办的2023（第六届）中国航空科学技术大会在乌镇互联网国际会展中心盛大召开，中国航空学会信息化技术分会同期召开第一次全体委员会，中国航空学会执行秘书长周竟赛，航空工业科技与信息化部主任陈鸣，金航数码（航空工业信息技术中心）董事长、信息化技术分会主任委员魏金钟出席会议，与来自各行业的专业生态伙伴组成的委员们齐聚一堂，共谋信息化技术分会未来发展。

会议由金航数码副总经理吴小文主持，周竟赛宣读成立批复及选任结果。会议为信息化技术分会主任委员、副主任委员及各位专家颁发聘书。

信息化技术分会干事李莹莹汇报分会工作情况，介绍了分会成立以来的主要工作，包括成立专家委员会、广泛吸纳个人会员加入中国航空学会、创办《BASIC 倍思》会刊、积极开展技术交流等活动等系列工作，并介绍了分会未来的工作计划。

魏金钟介绍了信息化技术分会成立的背景，对航空工业科技与信息化部、中国航空学会和各位专家委员对信息化技术分会的支持、指导和厚爱

表示感谢，提出信息化技术分会要着重发挥的职能作用，并描绘了分会的未来发展。

周竟赛对信息化技术分会的成立和第一次全体委员会的成功召开表示祝贺，高度认可信息化技术分会成立一年来所开展的各项工，指出信息化技术分会为高端装备制造业搭建了一个互相交流、共同发展的学术平台，开辟了信息化领域学术交流、产学研用协同创新的新渠道。

中国航空学会信息化技术分会的成立，得到中国航空学会和航空工业科技与信息化部的大力支持和指导，分会旨在构建信息技术交流和产业生态，凝聚行业力量，携手客户和生态伙伴，共同推进航空、军工等高端制造业的数字化转型，对航空科技发展、航空产品研发创新意义重大。

以本次专家委员会为标志，信息化技术分会将开启全新的篇章，为促进信息技术与航空科技的协同发展、加强信息技术领域的交流与合作、充分发挥信息技术对工业模式升级的驱动作用贡献新的力量。

(梁子豪)

提质增效见实效

成飞：守牢产品质量防护阵地

本报讯 航空工业成飞紧密围绕“增强质量意识，推进高质量发展”的全国“质量月”主题和“压实责任提能力，健强体系筑精品”的集团“质量月”主题，从痛点难点出发，以过程控制为核心，从思想入手，以防微杜渐的姿态，打造产品质量防护阵地。

各工段按要求梳理典型零件表面防护标准，按照零件类型，共梳理了八大类零件的防护看板制作，看板内容涵盖了工序级表面保护以及特殊包装要求等，并将看板固定在各生产厂房过道醒目处，时刻提醒员工做到对零件的防护，把零件表面防护风险点、管控职责要求深入每个员工心中，要求全体员工要从产品生产的全流程中关注质量，从每个岗位上重视质量，做到全员参与，以实际行动践行质量承诺。

(田咪)

试飞中心：提质增效 以质取胜

本报讯 航空工业试飞中心组织开展了以“提质增效，以质取胜”为主题的青年辩论赛，本次辩论赛选题紧扣中心质量月活动主题“增强全员质量意识，建设一流试飞机构”，中心11个单位成立13支代表队，通过学质量、思质量、辩质量、用质量，从不同角度对质量意识、质量责任、质量标准及长效机制等问题进行了深入探讨交流。

本次辩论赛为青年员工搭建了质量工作交流与学习的平台，营造了“质量工作人人参与，质量管理互问互学”的良好氛围。通过思想碰撞，员工对质量有了更加深刻的认识，有力推动了全员质量意识的提升，助力科研试飞提质增效。

(陈晓)

成都所：强化源头治理 提高设计一次成功率

本报讯 航空工业成都所坚持问题导向，强化源头治理，组织各个设计专业开展设计经验总结，由历史型号的设计更改“反向”分析设计典型问题，并纳入知识工程，从设计源头严格把控产品质量。

基于上述知识工程，成都所设计专业结合各个环节的质量职责，分专业、分角色梳理设计技术质量审查单，建立审查项目，再进一步细分为若干审查点，明确审查点通过条件，从而给出示例/示图等详细说明。同时，将设计技术质量审查单嵌入设计信息化流程中，各专业作为各角色进行设计审签时，运用信息化手段自动推送相应的技术质量审查单，引导设计人员逐项对照审查，提高了设计一次成功率。

(彭文晶)

电源：扎实推进全面质量提升工程

本报讯 航空工业电源扎实推进全面质量提升工程，通过系列生动的实践活动，促进质量提升落地见实效。

“质量月”期间，电源在积极组织职工参加航空工业质量教育“知识竞赛”的基础上，开展为期一周的质量知识“猜灯谜”答题活动。活动分为“现场猜灯谜领取活动奖品”“‘抽大奖’现场提问”两大项。“现场猜灯谜领取活动奖品”每天在生产单位悬挂400张谜面，包含质量管理知识、质量管理工作要求、质量工作应知应会以及公司年度质量工作提升内容。“抽大奖”现场提问”由职工现场抽取质量问题并现场作答。活动现场气氛欢快热烈，全员踊跃参与，在游戏中传递质量文化、强化质量意识、分享质量知识。

(黄婉珍)



洪都：从站位抓起 管理创新促进质量提升

本报讯 为不断夯实质量基础，航空工业洪都各单位结合本单位工作实际，开展了极具特色又富有成效的工作。

飞机部装二厂从站位管理上下功夫，多系统、多要素、多工具提升站位管理水平，通过改变原有大班组制的生产模式，按照型号节拍和产品特点建立起全型号站位工作制，并制定站位质量激励奖惩管理制度；通过构建员工星级体系，根据员工能力水平和对产品熟悉度划分人员站位分工，构建员工技能矩阵，对质量信息进行实时记录；通过推行站位“双检（自检、互检）”管理，推行工具站位化、物料痕迹化管理，推进站位物料配送制度，实现了质量效率双提升。

(白波)

沈阳所：质量第一 专业精良

本报讯 航空工业沈阳所五部系统软件团队以“质量第一，专业精良”为文化，积极开展多项QC活动，将软件思维贯穿到型号研制全生命周期。

团队在组建之初就统一思想，“在设计中要充分发挥软件和仿真手段灵活高效的特点。尽可能早发现风险点，最大程度避免设计、试验以及研制中可能存在的质量风险。”为促进研制过程和设计过程的标准化、规范化和高效性，组建信息接口标准化管理软件研发QC小组，不断优化算法与软件，大幅提升解算精度。团队还设计开发能源精细化管理统计与分析软件工具，实现分类管理、优先级管理、精细化分配，提高使用性能。

(邵蒙)

哈飞：向管理要质效

本报讯 航空工业哈飞在飞机喷漆全流程中进一步推行精细化管理，向管理要质效，深入提升产品表面质量，提高客户满意度。

哈飞组织工艺人员现场跟产，进一步梳理生产流程，检视工艺问题，提高工艺策划质量，并有针对性地加强培训，做到工艺源头提升。指定专人负责喷漆材料接收、储存、发放，专人核对材料类别、数量、有效期，严把材料输入关。完善飞机喷漆工艺技术标准，编制可视化标准手册，细化打磨工序要求，进一步规范金属表面、复合材料表面、铆钉周围和不规则区域打磨标准，加强标准化管理和精细化作业，通过系列举措，全流程提升飞机表面质量。

(裴报)

计算所：切实提高全员质量意识

本报讯 航空工业计算所研究制定落实航空工业党组“质量决定50条”的行动项222条，从源头开展系统性整治。

计算所策划开展“一把手讲质量”、所领导质量专题培训、“党建+质量”主题党日及“3+1”质量形势分析会等活动，切实提高全员的质量站位、质量意识和责任意识；调整组织架构，建立设计仿真审查等工作机制；实现管理监督与业务运行分离，研究建立全员质量责任清单；进行业务调整，实现质量问题处理端到端、“一条龙”的闭环管理；采用精益单元设计理念，建设保障方舱，组建综合保障团队，初步形成了敏捷保障能力，形成的分级分类“提质”计划管控和“增效”举措入选集团质量问题归零三年行动推进工作优秀案例。

(袁萌)

陕飞通过双体系再认证审核

本报讯 日前，航空工业陕飞顺利通过职业健康/环境管理体系再认证审核。

专家组通过全面细致的审核，一致认为：陕飞公司管理层重视职业健康安全/环境管理体系的运行和保持，各单位各部门能自觉执行环境安全体系的要求，职业健康安全/环境管理体系运行基本正常。针对在安全/环境运行控制方面提出的一般不符合项，专家组希望公司进一步加强安全/环境体系运行等方面的控制，确保取得更优异的安全/

环境绩效。

陕飞公司将以本次审核组提出的问题整改为契机，精准理解和承接职业健康安全/环境管理体系要求，切实把安全环保摆在重要位置，增强“时时放心不下”的责任感，真正把“人民至上、生命至上”体现到具体行动中，扎实开展风险管控、隐患排查治理，完善安全环保规章制度，关注人员培训教育，夯实发展基础，助推陕飞高质量发展。

(刘建平)

宏远召开干部大会暨大干四季度动员会

本报讯 9月27日，航空工业宏远召开干部大会暨大干四季度动员会，分析前三季度生产经营完成情况，安排部署四季度重点工作，号召全体干部职工上下“一盘棋”，掀起大干热潮，努力完成年度目标任务。

会议要求，一是牢牢把握“学思想、强党性、重实践、建新功”的总要求，高质量开展主题教育，以学促干，推动重点工作落地。二是以强烈的政治意识聚焦主责主业，以市场为牵引，围绕重点难点问题，找准发力点，拼抢赶超，确保四季

度各项工作扎实推进。三是强化组织力量、强化政治功能，充分发挥党的领导作用和价值，真正把党建优势转化为强劲的发展优势。四是进一步加强基础管理工作，守好红线底线，确保整体形势稳定，保证公司稳定发展。

会议强调，全体职工要上下一心、勇于担当、扛起责任，以强烈的责任感和大局观，以更加务实的行动担当，上下齐心协力投入大干四季度，全力以赴确保全年目标任务的完成。

(周蕾)

制造院青年科技论坛举办

本报讯 9月26日，航空工业制造院举办MTI大讲堂——第2期青年科技论坛。青年论坛是制造院着力打造的“MTI大讲堂”学术交流品牌中的重要组成部分，以“创新、创意、创造”为主题，邀请35岁以下或入职5年以内的青年学者，进行分享交流。

本期青年论坛来自院本部和航空工业精密所的11位青年骨干，围绕科研进展和项目攻关、聚焦制

造院发展和专业建设进行分享，展示了青年人勇攀高峰的精神和追求卓越的决心。

会议指出，青年科技工作者们肩负着推动科技创新、助力兴装强军、推动航空工业高质量发展的重要使命。广大青年职工要抓住机遇、大显身手，在促进航空工业高质量发展的道路上积极作为，展示航空人的风采。

(李培猛)



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

近日，由中国汽车技术研究中心主办、中航光电承办的GB/T37133《电动汽车用高压连接系统》标准讨论会议在河南洛阳召开。会议旨在进一步优化电动汽车用高压电缆、高压连接器、高压母排等连接装置技术要求，发挥标准对产品的引领和规范作用，助力电动汽车用高压连接系统标准化建设工

作。经过激烈讨论，最终形成GB/T37133《电动汽车用高压连接系统》标准征求意见稿。一直以来，中航光电积极参与行业标准研制，主持编制15项IEC国际标准，编制国家标准6项，行业、团体标准130余项，致力于推进行业标准化进程。

(裴一)

近日，航空工业千山开展2023年职业技能等级认定笔试工作。本次考试共计52名技术人员参加了航空陀螺仪表装配工、测量与控制系统(单元)装调工、钳工等7个职业(工种)的职业技能等级认定笔试考试，考核层次涉及初级、中级、高级、技师和高级技师5个级别。下一步，千山将与航空工业技能等级认定安作站紧密配合，为千山技能人才提质增效打下坚实基础。

(宣秋羽)