

计算所翔腾公司全年17款芯片定型

本报讯 12月19日，航空工业计算所翔腾公司完成6款芯片产品鉴定定型，包括一款控制协议处理SiP芯片、一款双路高速隔离器芯片、两款离散量接口芯片、两款429芯片，涵盖了三大产品线，目前已经批量供货。2022年计算所翔腾公司已定型17款芯片，可广泛应用于航空、航天、船舶、兵器等领域，具有广阔的市场前景和商业价值。

某型控制协议处理SiP，以600MHz主频的HKSA9201型双核SoC处理器为核心，内置2片SPI接口FLASH、一片EEPROM、一片低噪声电源和一片能提供高强度的密码保护和身份确认机制的加密芯片，加密芯片支持算法众多，采用SiP技术实

现了某型控制协议处理的系统集成，具备高可靠、高集成度、高性价比以及严苛的数据安全性等特点，实现了轻量化、微型化和低成本化的设计目标。

某型双路高速隔离器芯片，是计算所翔腾公司第二代容性隔离器产品，提供更高的隔离电压，更优的端口ESD保护水平，同时优化了高数据率隔离传输下通道传输匹配、高共模抑制比性能，并拥有很低的通道间延迟偏差，能够解决数据跨电源域传输抑制噪声和浪涌干扰的问题。目前，计算所翔腾公司已形成两代四款隔离器产品，覆盖6通道到2通道50几种场景。

两款离散量接口芯片基于新一代紧凑型片内雷电网间接效应防护技术，包

含面积优化的特种防护器件、高抑制宽压阈值转换、动态片内健康监测系统设计等专利技术，实现“迷你”封装下多路离散量的输入转换以及雷电网间接效应安全防护与信号高可靠转换，为用户提供产品性能的升级，带来更高效、紧凑、稳定的极致使用体验。

两款429芯片产品符合低电压、单电压的技术发展趋势，单5V 429总线驱动器采用单5V供电，利用内部电容与外部电容器件产生-5V电源，大幅降低用户应用时的正负电源器件成本，可配置低速和高速两种速率模式，并提供总线雷击防护的推荐解决方案；ARINC429总线协议芯片是国内类似产品中体积和重量最小的产品，较同类产品板面积缩小75%，显著

增强了芯片的应用范围。计算所翔腾公司致力于打造单电压、低压429总线解决方案和429产品线，目前已经形成了五款系列化产品的布局，能够满足用户小型化、高可靠、低功耗等ARINC429总线协议芯片新使用需求。

截至目前，计算所翔腾公司已经定型芯片45款，产品广泛应用于航空、航天、船舶、兵器、工业控制、汽车等高安全、高可靠领域，赢得了用户的高度认可。未来，计算所翔腾公司将以“航空芯、强国梦、当自立”为使命，加速芯片产品的市场化和产业化，深入开展芯片技术服务支持和应用推广工作，实现高质量发展。

(邵刚 赵平安)

吉航实现从固定翼向旋翼修理新突破

本报讯 12月20日，航空工业吉航试修的首架某型直升机，完成系列既定试飞科目后，平稳降落，成功完成试飞任务。

此型机作为公司重点任务，自进厂以来，全体干部员工主动担当作为，戮力“双线作战”，严控产品质量，压实各方责任，着力在型号试修的难点、关键点上下功夫，以“进

的态势、“强”的动能、“拼”的精神，多措并举保障了各项修理任务的如期完成。

此型机成功首飞，标志着公司实现了从固定翼向旋翼修理的新突破，修理能力迈上了新台阶，也为公司“十四五”期间实现高质量发展奠定了坚实的基础。

(魏天强)

中航光电未来技术创新中心再签三高校

本报讯 12月14-15日，中航光电分别与西安交通大学、西北工业大学和西安电子科技大学举行“未来技术创新中心”成立暨合作项目签约仪式，对合作的联合未来技术创新中心和就业与实习基地进行揭牌，同时就校企合作项目进行签约。这意味着中航光电“未来技术研发中心”再添三家实力高校，校企合作将共同推动技术创新和人才创新的深度融合，联手在重大科技攻关项目上取得突破，为未来产业的前沿性、颠覆性技术提供有力支撑。

“未来技术创新中心”和就业与实习基地是中航光电与高校进行产学研合作战略的重要平台，是共同探索和实践产学研合作的有效途径，

是推动校企技术创新体系与知识创新体系有机融合，强化自主创新能力，探索未来先进技术发展方向的重要园地。

前期，“未来技术创新中心”已同浙江大学、哈尔滨工业大学、南京航空航天大学、上海大学等国内一流高校达成合作，开展专业领域先进前沿技术的研究。此次，西安交通大学、西北工业大学和西安电子科技大学的陆续合作加入，将进一步增强公司科技创新和人才创新能力，提升在未来先进技术领域的科研实力，助力在国家重大科研领域取得新突破，为国防事业和国民经济发展作出新的更大贡献。

(裴勇喆)

昌飞践行国企担当 助力乡村振兴

本报讯 12月17日，航空工业昌飞党委书记、董事长周国臣，工会主席王少谦率公司乡村振兴工作小组来到帮扶点——江西省九江市都昌县土塘镇官洞村，开展乡村振兴帮扶调研和春节前走访慰问。

调研中，在听取了驻村第一书记刘新天关于帮扶点官洞村综合服务中心、医务所建设项目进展情况及下一阶段帮扶计划的汇报后，公司向帮扶点赠送了消毒液、口罩、

检测试剂等医疗物资，走访慰问了帮扶村脱贫户三类人员，为大家送上了慰问金。当天，昌河医院医疗小分队现场为官洞村村民开展了义诊下乡便民志愿服务活动。

昌飞始终把助力乡村振兴作为一项政治任务，结合实际，精准高效开展帮扶工作，在推进乡村全面振兴中，践行国企使命，彰显国企担当。

(汤向伟)

蓝天论坛

要“真”归零 不要“假”归零

| 成宣平

质量是企业生存之根，既影响当下，也牵动未来。今年，航空工业着力开展航空武器装备质量安全专项整治，以归零为抓手吹响了质量问题“歼灭战”的总攻号角，彰显了航空人严把质量关的信心与决心。

归零是指对出现的质量问题，从技术、管理上分析产生的原因、机理，并采取纠正、预防措施，以避免问题重复发生的活动。归零水平的高低，不仅影响内场的生产节拍，更影响飞机在外场的表现。产品质量问题的归零，涉及技术管理、设计制造等多方面，是一项系统性工作，不能只关注局部而忽视整体，也不能只满足一时而忽视长远，更不能只走过场而忽视成效。只有严谨细实的“真”归零，才能守护好我们的质量大堤；粗枝大叶的“假”归零，只会贻害无穷，必须引起我们的高度警惕。

质量问题真归零，需要在树牢思想认识上下功夫。质量就是政治、质量就是生命、质量就是胜算、质量就是尊严。思想上的重视、态度上的认真，是真归零的首要前提。航空产品本身具有高科技、高难度的特点，出现质量问题，并不可怕，应在解决问题、消除重复发生上达到目标。正所谓磨刀不误砍柴工，我们必须坚持质量管理“三不放过”的原则，做到不查清不合格的原因不放过、不查清责任者不放过，不落实改进的措施不放过，始终以坐在火山口的紧迫感、时时放心不下的责任感确保质量归零工作抓铁有痕、踏石留印。

质量问题真归零，需要在提升发展能力上下功夫。有韧劲、讲方法、重科学是真归零的关键，真归零，要从体系保证抓起，质量管理体系不能容忍重复问题轻易发生，必须对归零流程、奖惩机制作出改变，用制度倒逼责任主体去主动追求真归零。要落实“首办制”，强化质量归零的“一本帐”管理，严肃计划、严格督办，不达目标不罢休，切实减少问题存量、遏制问题增量；对重大质量问题、重大质量问题，尤其是长期未能彻底解决的“疑难杂症”，领导必须亲自出征，明确节点、挂图作战、协同攻坚，确保攻一个“山头”，打一场“胜仗”；要狠抓“双五归零”的落地执行，以真抓的实劲、敢抓的狠劲、善抓的巧劲、常抓的韧劲，严守每一道关口，努力在举一反三中持续提升技术和管理，实现“相同问题不复发、类似问题不出现”；要高度重视内外场用户问题的快速归零研判上浮，急用户所急想加强质量归零协调统筹的力度，不断提升产品在外场实战化中的表现水平。

质量问题真归零，需要在提升发展能力上下功夫。绳短不能汲深井，浅水难以负大舟，提升能力是解决当前质量归零存在问题的迫切任务。新的形势要求我们必须高度重视能力线的建设，才能在质量问题真归零上积极有为、不辱使命。管理上要把把握质量的新发展理念，强化预防式管理等新方法、新工具的运用，勇于开创质量工作新格局；技术上要重视积累和开放，吃透专业、吃透技术，让技术人员真正成为解决具体问题的行家里手。质量归零永远在路上，我们始终要善于学习、勤于实践，努力成为“忠诚奉献，逐梦蓝天”的新时代航空人。

质量归零是检验航空人战斗力的试金石，我们要大力倡导质量至上、精益求精的文化，让“真”归零蔚然成风，让“假”归零无处遁形，用心用情用力铸造管用好用的大国重器，奋力在新时代强军兴军的伟大征程中建功立业。

奋战四季度 大干不停歇



陕飞：落实攻关令 决战四季度

本报讯 四季度，接连突发的疫情封控给航空工业陕飞四季度科研生产任务完成带来了较大风险和双重考验。在牢记强军首责，以党的二十大精神 and 习近平总书记给“罗阳青年突击队”回信的精神指引下，陕飞公司及时下达“奋战四季度、打赢攻坚战”攻关令。

一支支由党员、骨干组成的攻坚小分队、青年突击队陆续驻扎到生产攻坚最前沿，激励广大干部职工更加坚定了完成任务的决心和信心，向实现年度任务目标发起一次次攻坚。总装厂攻坚现场，30余名技术保障“先锋”来了。在技术专家原显静的带领下，他们和总装干部职工坚守生产现场，准确快速解决现场技术问题，最大程度加快制造进度。在优化电缆敷设路径过程中，钻进机舱内研究方案，蹲在空间狭小、线路庞杂的设备架中，集思广益想尽办法攻克难题；项目头绪多、范围广，他们一天要多往返厂区各单位。试飞厂飞机装配现场，部装、总装、试飞装配团队的队员们本着“第一次就做好”的工作作风，积极对接用户需求，克服疫情带来的影响，高效处理接装过程中各类问题，最大程度地降低安装故障，确保安装节点。

(刘建平)

导弹院：驻厂保产夺胜利

本报讯 11月19日，航空工业导弹院十八分厂开始了闭环管理的运行模式。

厂房的人员情况、任务情况、资源保障情况，时刻挂在朱葆华厂长的脑中，稳定军心、调整安排、准备预案。综合保障室着手准备接下来任务所需

的零组件、辅料、工装等，现场标识越清楚了越好，把工作做实做细到每一个组件、每一盒零件，以保万无一失；各班组本着抢到就是赚到的原则，逐步增加每日工作量，持续严防死守疫情，加速推进任务，确保跑出好成绩。

洪都：协同共进 聚力前行

本报讯 四季度，航空工业洪都年度科研生产任务进入收官阶段。为保障各项任务按节点完成，洪都公司发挥主机主责，加强内外协同联动，全力抓配套齐套性，促进生产任务快速推进。

10月13日，洪都公司与航空工业机载及其事业部共同签署了建设机载系统集成供应商合作框架协议。这是洪都公司与航空工业机载构建基于“主机—系统集成供应商—专业供应商”新型产业链新模式，主辅协同合作迈出的重要一步。一直以来，洪都公司在积极推动供应商建设走深入实方面不断作出新探索，通过定期召开专题工作会、成立供应商专项质量提升党员攻关队、开展厂际支部共建和联合攻关等方式促进型号优质配套。除此之外，洪都公司还积极探索产业

融合新模式，响应新时代航空强国发展战略及航空产业转型升级发展要求。

11月22日，洪都公司与中航光电共同出资在南昌航空城设立中航光电互连科技(南昌)有限公司，以保障洪都公司交付为首要目标，集中双方优势资源，塑造“协同研发、集成交付、联合保障”的电气线路互联系统产业新格局。通过多种内外联动举措，洪都公司与协同单位以市场为导向，以型号为牵引，大力开展协同研发，推动技术创新，强化合力攻关，助推新研项目成功，同时稳步推进集成交付，解决了供应链上的痛点、堵点，持续提升供应链管控水平，实现优势互补，合作共赢，共同为国防装备现代化建设作出新贡献。

(冯鸣望)

雷达所：奋斗同行

本报讯 12月的寒风渐渐开始凛冽，航空工业雷达所各项目任务也打响了决胜收官之战。

四季度以来，党的二十大胜利召开为建设新时代航空强国擘画了更为清晰的蓝图，让全体雷达人信心百倍、干劲十足，习近平总书记给航空工业

沈飞“罗阳青年突击队”队员的重要回信，也在雷达所全体党员干部职工中引发了强烈反响。在深受鼓舞和激励的同时，雷达所以昂扬的精神风貌、火热的实际行动，践行着“航空强国、航空报国”的初心使命。

(张栋梁)

员及物流受限的紧急状态，总装一厂、总装二厂、电装分厂、十一分厂、十三分厂等单位的职工紧急集合在生产交付的“最后一公里”，为全年任务的完成再加一把力、再立一份功。

(李硕士)

沈阳所推进“APQP”实施 促质量提升

| 杨雨棣

航空工业沈阳所深入贯彻习近平新时代中国特色社会主义思想，立足新发展阶段，构建新发展格局，树立“质量是航空人的生命”的质量理念，贯彻“生命至上、用户第一、质量制胜、精益求精”的质量方针，以推进AVIC-APQP为契契机，聚焦风险和过程，强调持续改进，构建了具有沈阳所特色的质量管理模式，促进研究所治理体系和治理能力现代化的加速实现。

为推动产品质量先期策划(APQP)方法顺利推进实施，沈阳所通过在产品研制过程中前置质量工作，推动构建以APQP为核心的质量保证模式，不断提升产品质量管理水平，提高工程工具应用能力，实现质量工作前移和质量要求的刚性落实，确保产品质量稳步提升。

持续加强APQP概念导入。所长刘志敏带头讲质量党课，讲解APQP原理机制和重要意义，邀请集团通用质量特性/质量工程首席专家许泽、航空工业质量工程技术专家杨扬、APQP专家胡刚等举办了三期APQP专题培训，对各单位APQP试点项目骨干做AVIC-APQP导入及应用培训，为落实全面质量提升工程要求，促进质量工程技术应用，推进产品质量先期策划(APQP)试点实施提供理论支撑。

组织开展二期“故障模式及影响分析(FMEA)”培训，对FMEA发展历程、FMEA要素分析、新版FMEA进行讲解，强化设计人员推进设计风险分析工具的应用，加深各专业对FMEA的认识与理解，更好掌握相关分析方法和工具。所内AVIC-APQP内训师在9月底前完成一轮内部培训交流，通过“实战”锻炼队伍，更好地在重点项目中推行APQP，培养了一批高水平、多专业、分层级的APQP实施人才队伍。

切实推动APQP落地实施。组织编制APQP试点管理、评价相关顶层文件，为后续APQP扎实推进奠定基础。同时，召开沈阳地区型号AVIC-APQP扩大试点项目启动会，切实推进项目有效实施落地。新增29项产品扩大试点推进AVIC-APQP的应用，加大力度推进AVIC-APQP在项目的工程应用。定期开展APQP推进例会，听取各试点单位APQP工作推进情况汇报，督促各部门进一步发挥质量提升与APQP推进的组织作用，落细、落实APQP计划，加快推进，抓出成效。

定期开展内外外部APQP应用经验分享。邀请158厂来所开展APQP推进案例交流，158厂APQP项目团队核心成员介绍了APQP推进整体框架和APQP试点实操情况，为加快APQP试点项目推进夯实了合作基础。

开展所内APQP典型做法和经验征集，对工作计划清晰、内容详实、进展明显的试点单位做法在全所推广宣传，进一步推动APQP应用实践。在传感器产品项目上，飞行控制部与成品单位共同开展了精心策划，成立了以设计、工艺、质量、制造部门为主，生产组织、采购与供应商管理、服务保障部门为辅的跨职能团队，通过故障树及故障模式分析，进行了生成制造过程的提前准备，保证了试验件顺利完成生产、试验，达到了项目预期目标；机电系统部遵循“先试点，后推广”的总体路线，从产品状态、复杂度和类别三个维度综合考虑产品要素，形成产品工作说明(SOW)，制定APQP工作计划，促进AVIC-APQP工程应用与产品研发活动同步进行，进一步提高产品质量管理水平。

加大APQP试点范围和推进力度，是深入落实集团公司航空装备质量专项整治要求、解决提升我所型号研制质量能力的痛点问题、督促供应商提高产品和服务质量的重要抓手。面对航空武器装备建设的新形势、新特征和新要求，沈阳所将牢固树立“质量就是政治、质量就是生命、质量就是效益”的理念，通过AVIC-APQP试点工作逐步推进APQP工作理念方法融入设计师、质量师队伍的日常工作中，为型号研制成功保驾护航。

微新闻
http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.bongdu.cn

航空工业宝成深悟高质量发展的深刻内涵，将创新变革作为提升核心竞争力和高质量发展的关键抉择，以推进高质量发展确保将党的二十大精神真正落到实处。公司进一步改善科技创新条件，增强科技创新实力。设立了光纤陀螺、传感器及运动驱动和惯性器件等3个专业设计所，提升专业核心研发制造能力。创建了新产品实现销售收入提成鼓励科技创新体系，明确新研项目以技术协议签订当年开始计算，连续5年对形成的销售收入按比例进行提成。持续推进管理创新，激活高质量发展良好生态。完善了“1+6+X”基于准时交付与业绩增长的组织绩效考核体系。创新了人才管理机制，为技术、管理人员成才和成长打通了通道，更好调动和发挥技术骨干人才作用。

(王红霞)