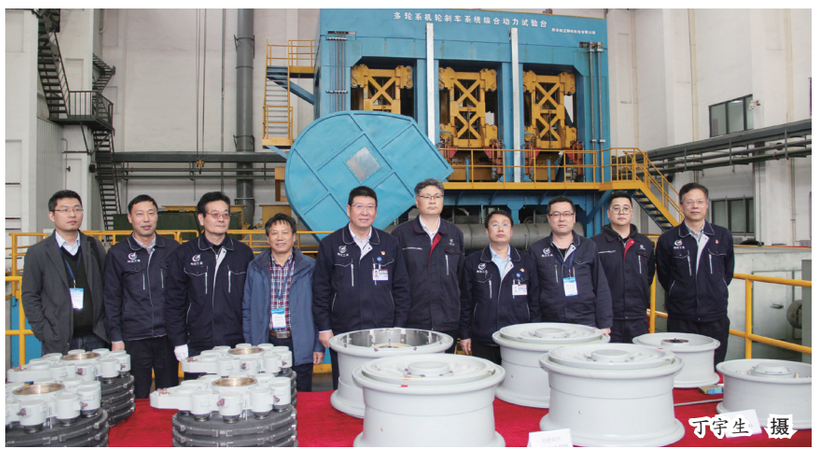
制动交付AG600项目机轮铁鸟件

本报讯　3月26日，AG600项目机轮铁鸟件顺利交付，标志着航空工业制动AG600项目研制交付迈出了关键一步，成为起落架系统十大部件供应商中第一个完成交付的供应商。

在交付工作会上，制动回顾了AG600项目研制历程，总结了项目阶段性成果及研制经验，并对后续研制工作进行了安排。制动党委书记、董事长付鹏锋表示，公司将继续坚持民机引领发展策略，聚焦交付目标和产品质量，以研制交付结果检验“党建+AG600项目”双向融合工作实效。针对研制项目后续工作，他要求公司民机项目团队要进一步提高政治站位，坚持政治引领，以深入开展“党建+AG600项目”双向融合劳动竞赛为契机，将全面从严治党责任贯穿始终，做到思想到位、措施到位、行动到位；进一步加强项目风险识别与预判，突出问题导向，客观分析形势，坚持底线思维，统筹推进项目研制，确保研制交付不偏向、应对风险有预案；进一步聚焦年度任务，统筹考虑项目研制资源，加强与主机厂所沟通交流，全力以赴确保各项工作有效落实和年度目标顺利实现。



丁宇生　摄

（王宇　强楠）

哈飞获用户国外方人员最高荣誉勋章

本报讯（通讯员　裴根　迟洪彬）近日，航空工业哈飞售后服务团队获得外国用户颁发的荣誉勋章和获奖证书。该勋章为用户所在国家授予外国人员的最高级别勋章，用于表彰为该国和该国人民作出杰出贡献的外国人，表达了外国用户对哈飞产品和售后服务工作的高度认可。

据了解，获奖的售后服务团队由来自哈飞客户服务中心、飞机设计研究所、科技信息与标准化部、试飞站等单位的15名干部职工组成，此次有2人获一等奖、8人获二等奖、5人获三等奖。在该国开展服务保障期间，哈飞售后服务团队高质量完成了技术指导、人员培训、现场排故等工作。在产品运营过程中，哈飞售后服务团队主动服务、热心服务，服务水平、技术水平和工作态度获得了用户的高度认可，为该国航空产品应用和相关事业的开展作出了重要贡献。

财务公司广发商票通业务落地

本报讯　3月25日，航空工业外部供应商持集团某核心企业在财务公司电票系统开具的商业承兑汇票，在广发银行成功办理贴现业务，标志着航空工业财务广发商票通业务成功开启。此项业务既有助于缓解集团外部中小供应商融资难、融资贵问题，又可以降低集团核心企业供应链条的融资成本。

此前，财务公司一直就打通集团成员单位商票流通渠道、降低融资成本等问题，多次与商业银行研讨业务合作模式，确保业务模式的合规性、可操作性及可推广性。

该业务的落地标志着财务公司又添服务成员单位商票流通的新渠道。对于集团核心企业而言，无须占用现有银行授信额度，促进了其商票的市场认可度与流通变现能力；对于集团中小供应商而言，仅需提供贴现基础资料，操作便捷、价格优惠。

广发商票通业务的落地是财务公司票据业务的创新突破，相较于商票保贴等传统业务，既代表着商业银行对财务公司风险控制能力的认可，也是财务公司统筹金融资源服务于航空供应链的创新举措，对提升航空供应链的效率性与经济性具有积极意义。（葛沛锋）

航宇部署年度质量工作

本报讯　近日，航空工业航宇召开2021年质量工作会。

会上，荣获2020年度全国优秀质量管理小组的公司弹射救生技术研发部“火凤凰QC小组”首先进行了成果汇报。公司质量部就2020年各方面质量情况、目前存在的问题、下一步重点工作等方面作了2020年质量分析报告。

会议安排部署了2021年12项质量重点工作。空装驻襄阳地区军代表、海装驻武汉地区军代表对2020年“双线作战”中，航宇全员在装备生产、研发中展现出来的拼搏精神表示赞赏，指出2020年面对疫情和任务的巨大挑战，航宇质量工作成效显著，保证了部队作训任务的完成，保证了装备在外场的使用安全，并对当前航宇面临的质量形势和质量工作提出了建议和意见。

航宇董事长、党委书记马永胜对公司2021年质量工作提出三点建议：一是要把提升质量工程上升到“讲政治”的高度，真正认识到生命至上、质量第一。要发挥各基层党组织的战斗堡垒作用，充分利用支部主题党日、党小组会等形式广泛宣贯质量文化、质量体系，把质量工作纳入到纪检和党建督导考核工作中，保证装备质量，保障飞行员的生命安全。二是要站在防护救生空降空投事业部的高度开展质量工作。航宇作为事业部牵头单位，要主动作为，及时收集各成员单位的质量信息，以“信息化提升年”为契机，以信息化手段推动事业部装备质量提升。三是要采取有效措施杜绝因外协、采购、产品防护、人员操作失误等原因导致的质量问题，对产品防护方面有贡献的人员给予奖励激励。

（冯楠）

计算所竞赛动员再启航

本报讯　近日，航空工业计算所组织召开2020年劳动竞赛工作总结暨2021年劳动竞赛部署会。

2020年，计算所持续激发职工的劳动热情和价值创造，在科研计划完成、生产任务交付、能力建设提升、质量提升等7项关键任务中开展了“聚焦科研生产任务，完成科研生产计划，高质量满足用户需求”的主题劳动竞赛，生产任务完成量创历史新高。2021年，计算所科研生产任务呈明显增长态势，全所上下将进一步明确科研生产任务目标，统一思想，制定、落实按时完成任务的具体措施，力保劳动竞赛目标实现。

探索主题竞赛模式。计算所成立了以所长、党委书记、主管生产副所长为正副主任，党政班子成员和主要职能责任人为成员的竞赛委员会；设立竞赛办，以定期指导、分工协作、破解分析瓶颈、宣传激励、关心职工、激发热情等，探索适合计算所特点的主题竞赛模式。

形成考核和奖励分配体系。计算所初步建立了劳动竞赛考核和奖励分配体系，将竞赛任务完成情况与奖励分配建立合理对应关系，全方位体现按劳分配、多劳多得。

完善计划管理体系。通过建立和完善计划管控体系，计算所形成了以计划为牵引，科研、生产细化计划颗粒度、强化计划可操作性，统筹安排全年科研生产任务；各部门设立计划专人，强化计划分解落实和跟踪，确保各项任务按计划推进。

激发职工工作热情。计算所建立评先树优和人文关怀机制，定期组织优胜团队和竞赛明星的选树；加班慰问和专项慰问结合，瞄准一线职工和计划完成，开展多种形式的竞赛激励和宣传，激发职工的劳动热情和价值创造。

提升组织效能。计算所紧盯竞赛项目计划完成，以月为单位，及时开展小结和分析，以预先识别风险点、剖析瓶颈问题的深层次原因，强化分类分层问题解决；加强部门协同，帮助基层破解难题；通报竞赛项目计划完成情况，统一思想、鼓舞士气，形成“比、学、赶、帮、超”的竞赛氛围。（吴昊君）

微新闻

http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

3月29日，**航空工业服务保障**举行中部战区空军航空兵旅团机务大队维管室主任集训班开班仪式。此次集训是服务保障面向中部战区空军举办的首次航空机务保障专项培训，参训学员覆盖战区所有部队。培训围绕空军航空机务系统建设举措，内容涵盖了质量安全体系、工程技术管理、维修理论实践、职能作用发挥四方面。通过此次培训，将有力落实中部战区空军关于抓好机务保障工作的要求，提升机务大队维管室的综合能力素质，促进强化工作末端落实，打牢质量安全基础；同时，也拓宽了服务保障公司的培训业务客户范围，增强了公司的影响力，强化了航空工业战区客户代表室的作用。（付豪）

日前，**航空工业制造院与航空工业信息技术中心（金航数码）**召开合作交流会。会上，双方就政协提案落实、航空智能制造发展、数智航空建设、后续分工合作等方面开展了深入交流。双方表示，将结合做实航空工业智能制造创新中心，成立联合工作团队，突出制造院和金航数码在工业软件和智能制造领域的技术和产业优势，形成良性有序的产业合作生态，全面支撑实现航空工业数字化、智能化转型，加快形成制造业“数·智”解决方案供应商体系，发挥制造院和金航数码在数字（智）航空建设中的关键作用，支撑集团公司智能制造创新发展。（王晨旭）

3月26日，**航空工业北控所**召开2021年质量管理评审会，对2020年质量管理体系运行的适宜性、充分性和有效性进行评价，并根据2020年质量体系执行情况，就“重点项目全过程管理”和“基础质量能力提升”两项议题展开讨论，对2021年改进措施提出针对性建议和要求。2021年，北控所将继续落实上级单位、用户机关、主机厂所要求，精准对接用户需求，开展“重点项目全过程管理”和“基础质量能力提升”改进工作，通过加强项目管理、夯实质量基础，不断提高质量管理水平。（杨日新）

3月29日，**航空工业惠阳**召开合规管理体系建设2021年工作部署专题会，宣贯2021年度合规管理体系建设工作计划，并与相关人员签订《合规承诺书》。2021年，惠阳将以体系思维、流程导向，构建构架合理、行之有效的合规管理体系，使合规管理融入岗位、融入业务，形成遵章守纪、防范风险的良好氛围。（武晓娟）

3月30日，**航空工业东方**召开2021年AOS建设推进部署及研讨会。会议明确了2021年AOS建设推进模式及目标任务，成立了流程建模组等5个推进机构，明确了其主要职责以及业务推进具体事项和时间节点。AOS建设是航空工业推进管理变革、实现跨越发展的重要载体，是体系化发展的关键环节，东方公司将持续按照集团公司、机载系统要求，高效推进AOS建设工作，为公司运营管理变革打下坚实基础。（楚鹏伟）

中国AOPA与特飞所建立战略合作关系

本报讯（通讯员　梅春艳）3月30日，在第三届中国（荆门）通用航空器研发生产与适航审定发展论坛开幕式上，中国航空器拥有者及驾驶员协会（以下简称“中国AOPA”）与航空工业特飞所签订战略合作协议，并为特飞所授牌“中国AOPA航空器试验与检测中心”。

特飞所完整的产品谱系、完善的研发试验能力、完备的人才体系、雄厚的技术实力和自主创新能力是此次战略合作的重要因素，特飞所与中国AOPA将在推进“中国AOPA航空器试验与检测中心”建设、合作开展轻小型航空产品合格评定或技术认证、标准制定及标准化项目研究、适航及有关技术服务以及行业交流、政策争取、宣传推广等五方面开展合作。

特飞所将通过合作，充分发挥自身在通用航空器的研发设计、生产制造、试验检测和适航取证方面的独特优势，积极推进“中国AOPA航空器试验与检测中心”平台建设，力争打造成为国内综合水平最高的通用航空器试验检测开放共享平台，并在行业内进行广泛推广。

中国AOPA是国务院批准、2004年注册、中国民用航空局主管的第一家全国性、行业性社会团体，是中国（含港澳台）在国际航空器拥有者及驾驶员协会（IAOPA）的唯一合法代表。特飞所自2019年起就与中国AOPA建立合作意向的联系与交流，2020年由中国AOPA牵头，与特飞所合作编制民航标准轻型运动飞机技术规定和轻型运动飞艇技术规定，计划于2021年完成。

安大新区首件产品试制成功

3月31日，随着航空工业安大新区厂房内环轧机锥辊缓缓抬起，安大民用航空环形锻件生产线第一件环形锻件试制成功。经检测，试制件尺寸完全符合设备程序参数、椭圆度控制优良，设备生产技术水平满足设计要求。

该设备生产产品包括不锈钢、钛合金、高温合金等材料环形锻件。环件直径范围300~2500毫米，具备更加快速的模具更换系统、完全的程序化控制能力、自动化生产线控制接口和物流跟踪系统接口，是安大民用航空环形锻件生产线主要设备。

此次环轧机热试车验证了设备控制程序的有效性，设备响应速度较安大现有环轧设备提高30%~50%。设备调试人员在设备固有参数基础上，将进一步优化设备的安全、限位等参数，形成更加精密的数控程序，保障设备运行可靠性和可操作性，提高成品轧制效率和尺寸控制精度。

安大民用航空环形锻件生产线环轧设备预计于4月底完成验收。

王威　摄影报道

数字化装配领域的“拓荒牛”

——记航空工业陕飞部件厂技术专家封璞加

刘浩迪

近年来，飞机制造技术朝着更高质量与更高效率发展，原有的大量手工加工与传统的装配方式已无法满足现有的高精度与高质量装配要求，自动化钻铆、数字化装配技术应用势在必行。飞机数字化装配集成了飞机数字化测量与装配、自动钻铆、数控铣削、机器人制孔、自动引导运输等装配前沿技术。

“设备要求怎么提？”“工艺文件怎么编？”“设备操作谁去干？”“设备维护怎么干？”一系列问题让时任航空工业陕飞部件厂自动化装配室主任的封璞加陷入困境，一度感觉无从下手。

万事开头难，人员是保证加工生产的首要因素。随着自动化装配组如雨后春笋般发展壮大，由最初的4人发展至32人，并配有工艺员、数控钻铆工、测量工、试验工4种岗位。在这群平均年龄只有29岁的年轻人身上，封璞加看到了希望。从小零件状态检测、大部件数控测量调姿，到小管路通气试验、全机整机气密，再到机翼精加工、壁板自动钻铆等各类先进机械装配任务，这群年轻人在各自平凡的岗位上书写着拼搏人生。

自动化装配组于2017、2018、2019年连续三年被公司授予“六型班组”称号，2019年还被评为省级劳动竞赛先进集体、公司罗阳突击队，质量合格率100%，多人被评为先进个人和先进团员。

新设备起了新作用

作为部件厂飞机装配自动化领头者，封璞加不仅负责飞机大部件数字化数控调姿测量、大壁板机器人自动钻铆、数控铣削等任务，还负责与外协厂商沟通交流、新设备新技术调研论证、新设备试验及应用维护等工作。每台设备新进了现场，都是他指导一群年轻的技术员学习使用；现场设备出现故障，当别人还摸不着头脑时，他已经一针见血地指出了故障的关键点，大小问题都逃不出他的法眼。

2017年，陕飞部件装配数字化生产线上，四大数字化装配平台装配周期均达到目标计划，特别是前段总装平台将原装配周期缩短了近一半时间，装配产品质量也更加稳定，充分发挥了数字化技术的优势，成功完成了传统装配向现代数字化装配发展的大步迈进。

2018年，在利用好现有生产设备的同时，封璞加还不断探索新技术应用与创新工艺方法，积极研究并吃透某引进国际先进自动钻铆机设备加工技术，并于2018年8月实现首块壁板自动化钻铆工作，达到了每分钟可加工10个铆钉的速度；采用柔性制孔机器人完成机翼壁板制孔，有效提升了机翼壁板孔加工质量和疲劳强度。

新工艺用上新方法

2019年，在稳定现有设备生产质量、进行优化流程效率的同时，封璞加积极推进新设备、新技术现场使用工作。为加快自动钻铆技术的大面积推广应用，他带头成立了壁板自动钻铆加工精益团队，申报公司“钻铆机QC小组”项目。截至2020年底，自动钻铆机已具备“新舟”700飞机6块壁板、运9飞机机身9块大壁板共计15块壁板的加工能力，团队成员群策群力，对自动钻铆技术的离线编程流程、现场加工流程等实际应用方面的各种问题进行了总结和科学改进，不仅提升了加工质量，还大大提高了生产效率。

2020年，为保证某架机机身前段能按期顺利下架，班组只能利用现场装配间隙进行测量，时间紧、任务重。面对这一紧急任务，班组组织申报突击队，组长封璞加带领班组成员积极投身于紧张的生产现场，克服种种困难，确保现场测量工作的有序进行，最终高质量完成了测量任务，为该架机顺利实现部装交付赢得了宝贵的时间。

在封璞加的带领下，自动化装配组不仅完成好各项现场任务，同时还积极申报省部级科研项目2项，发表论文9篇、其中被核心期刊收录3篇，申请实用新型专利3项、发明专利1项，提出公司级改善提案17项、分厂级创新改进项目6项、分厂级精益改善项目29项。

中航供应链 AVIC SUPPLY
中航国际供应链科技有限公司
航空供应链集成服务商

中航供应链是中航国际按照航空工业战略部署，汇聚原中航国际物流有限公司、中航国际航空发展有限公司优势资源整合而成，旨在成为世界一流的航空供应链集成服务商。

中航供应链以为客户创造价值为宗旨，对标世界一流企业，借鉴国际先进的供应链集成服务经验，以专业化的核心能力为支撑，为客户提供采购、运输、仓储配送、转包生产、设备采购、工程能力提升、自动化装配等供应链集成服务。

公司官网：http://www.avicsupply.com.cn