

# 消除事故隐患 筑牢安全防线

编者按：围绕“消除事故隐患，筑牢安全防线”这一主题，在第19个全国“安全生产月”来临之际，航空工业正式启动“安全生产月”活动。航空工业各单位运用多种形式，广泛宣传动员，积极组织开展安全生产相关活动，进一步营造良好的安全氛围，提高广大干部职工安全意识，扎实推进安全生产工作规范有序，确保“安全生产月”活动取得实效。



襄阳组织“安全生产月”主题签名活动。



试飞中心开展机械设备伤人应急救援演练。

为保证活动顺利开展，航空工业试飞中心日前成立“安全生产月”活动领导小组，深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产的重要论述，围绕落实安全责任、推进以法治安、深入专项治理、深化改革创新等重点内容，运用各种媒体，宣传航空安全文化。

试飞中心将开展内容丰富的安全宣传活动，充分利用电视、报纸、园区网、微信群等媒介及平台加大宣传教育力度，大力营造浓厚的安全科研生产氛围，以达到教育人、警示人、鼓舞人、激励人的活动目的；统筹“安全生产标准化”自评整改工作，在前一阶段全面排查问题隐患的基础上，集中开展问题整改归零工作，按照制定的整改方案逐条销账，确保各项安全整改措施落实；组织安全生产知识抢答赛，激发广大职工学习、掌握安全生产知识的积极性；进行风险辨识和隐患排查，持续开展“五个一”行动，强化安全管理基础，从源头上防范生产安全事故发生；举办“安全生产知识答题”活动，贯彻落实《安全生产法》等法律法规，加强安全管理，提高各班组安全管理的业务能力和水平；安排相关培训与宣贯教育，确保全员环境/职业健康安全、技能、水平达到岗位要求；广泛开展事故应急预案演练活动，坚持贴近实战、注重实效原则，落实应急装备和物资，提高应急处置速度和能力。

航空工业一飞院日前成立领导机构，加强组织领导。对上级单位相关文件开展学习宣贯，认真领会“安全生产月”活动主题思想；系统全面地对活动开展进行了22项工作部署；成立“安全生产月”活动办公室，制定并发布活动方案，由质量适航安全部具体负责组织、协调

和督导等工作；各单位与子公司也按要求成立党政一把手为组长的活动领导小组，保证活动顺利推进。

一飞院进行形式多样的安全生产宣传活动，积极营造“消除事故隐患，筑牢安全防线”氛围。活动开展以来，一飞院通过在大厅、科研试验现场张贴悬挂“安全生产月”主题宣传、事故案例分析警示、消防应急等展板挂图，对习近平总书记关于新时代安全生产重要思想和习近平总书记关于安全生产重要论述、国资委、国防科工局以及集团公司关于安全生产领域改革发展意见与决策部署、企业安全生产责任制、危险源辨识、安全文化、事故应急处理措施以及事故案例开展宣传教育。

6月1日，航空工业贵飞发布《关于下发2020年“安全生产月”和“安全生产万里行”活动实施方案的通知》（以下简称《通知》），全面启动“安全生产月”活动。

《通知》强调，要在全公司营造“安全管理，人人有责”的深厚安全氛围，着眼加强疫情防控常态化条件下安全生产工作和航空工业安全生产专项整治三年行动，切实结合“安全生产月”活动主题，深入排查安全生产隐患，扎实推进问题整改，有效防范生产安全事故的发生，确保公司安全生产形势持续稳定。

《通知》指出，活动主要内容包括营造活动氛围，搞好宣传教育；开展一次主要负责人安全学习活动，深入宣贯习近平总书记关于安全生产的重要论述及党中央、国务院部署和安全生产有关政策法规；抓好一线员工深入学习安全生产操作规程；充分利用各类宣传载体，加强安全生产氛围营造；组织职工开展安全宣传“五进”、参加全国安全知识网络竞赛、开展安全生产警示教育、组织“谈安全”征文及安

全生产警句征集等。通过宣传教育，树牢贵飞“安全发展”理念，大力弘扬航空安全文化，营造良好安全氛围。扎实开展“五个一”专项行动、“隐患排查整治进行时”专题活动、班组“身边查三违”活动、青年安全生产示范岗、落实公司领导班子成员安全生产“区长制”、开展军工危化品专项治理、组织应急演练等7项系列安全生产专题活动。

6月2日，航空工业起落架召开“安全生产月”活动启动会。各单位安全生产负责人、专职（兼职）安全员参加会议。会议传达了《航空工业安全生产专项整治三年行动实施方案》，对公司“安全生产月”和“安全生产万里行”活动作了部署。

会议要求，各单位要深入学习贯彻习近平总书记关于安全生产重要论述，牢固树立安全发展理念，增强从根本上消除事故隐患的思想自觉和行动自觉；要紧紧围绕活动主题，领导挂帅，全员参与，开展安全培训、隐患排查、应急演练、网上答题等活动，做到“安全生产月”有计划、有方案、有跟踪、有总结，确保活动实效。

启动会上，技安环保办公室给各单位发放了“安全生产月”宣传横幅，组织开展了“我要安全”签名活动。

6月1日，航空工业惠阳组织开展“安全生产月”主题签名活动，发放“安全生产月”宣传手册。

活动现场，广大干部职工积极响应，纷纷在印有宣传主题的条幅上留下自己的承诺签名。签名活动起到了很好的宣传及警示作用，强化了公司干部职工对安全生产的理解，为公司“安全生产月”活动营造了良好的文化和舆论氛围。

本次活动是“安全生产月”系列活动的开篇序曲，也是落实安全生

产宣传教育的一项重要内容。后续，公司将开展宣传警示教育、安全生产督导检查、应急演练、安全生产知识竞赛、线上主题答题、调研和学习交流等一系列相关活动，切实做好“安全生产月”活动相关工作。

6月5日，航空工业南京机电开展安全生产动员，强调安全生产、安全保障的重要性。

南京机电针对动力保障特点，提出安全工作既强调管理到位，又要求管理到位，横向到边、纵向到底，不断完善安全工作行为准则、检查制度和标准，使“安全第一、预防为主、综合治理”的方针深入人心。

在班组管理上，南京机电严格落实安全生产体系中各级规章制度，借助航空工业安全知识网络竞赛活动，发动员工广泛参与，切实提升安全意识，并督促各班组实际生产以安全用具、附件及操作规程为标准，坚决杜绝违章操作，确保生产安全。在宣贯上，大力宣传“安全是一个系统工程，要长抓不懈”的理念，通过多种形式提醒员工时时处处注意，时刻绷紧安全这根弦，让安全文化深入人心。

6月1日，航空工业档案馆举行“安全生产月”和“安全生产万里行”启动仪式。

仪式上，档案馆党总支书记、安全生产委员会主任高大岭详细讲解了习近平总书记关于安全生产工作的重要指示和党中央、国务院、集团公司关于安全生产的决策部署以及中国航空研究院安全生产的目标，对本次活动的开展提出了三点要求，要强化底线意识，切实筑牢档案馆安全发展理念；要加强能力建设，全面提升档案馆安全生产水平；要狠抓末端落实，确保此次活动落地见效。

## 计算所翔迅科技 高速联网支撑平台上线

本报讯 5月30日，航空工业计算所下属翔迅科技承担的陕西省高速公路ETC联网收费运营支撑平台正式上线。该项目为助力陕西省高速公路收费运营大数据中台的顺利搭建及科学运营管理提供了可靠支撑。

高速公路ETC联网收费运营支撑平台项目是实现“取消高速公路省界收费站，实现不停车快捷收费，减少拥堵、便利群众”要求的重要项目，该项目依托信息化平台，帮助高速公路建设运营单位实现了对收费站和ETC门架的运行监测。

在本次项目中，翔迅科技通过深入研究业务需求，陆续克服了ETC收费系统协议复杂、数据汇聚实时性高、完整性验证严格等开发困难，顺利实

现了该产品的成功上线。本次上线的平台实现了ETC门架数据的汇聚接入、GIS展示、运营驾驶舱指标展示功能，后期将陆续接入收费站数据和上线其他运营监控功能。

高速公路是国家推动交通强国建设的重要组成部分，也是翔迅科技在城市道路交通、轨道交通业务基础上布局的重点发展领域，翔迅科技将不断加强高速公路领域相关技术和产品研发，全力打造高速公路收费系统智能运营体系，为构建“全国123出行交通圈”（都市区1小时通勤、城市群2小时通达、全国主要城市3小时覆盖），创建智能、平安、绿色、共享的交通环境做出应有贡献。

（史承华 袁萌）

## 中航文化首个 专业技术人才工作室揭牌

本报讯（记者 郭美辰）为进一步加强航空文化宣传领域专业技术人才队伍建设，优化人员结构，提升文宣担纲能力，激发干事创业激情，打造先进文化力，为建设新时代航空强国提供强有力文化支撑，6月8日，中航文化首个专业技术人才工作室——“青年航空摄影家岳书华工作室”在航空报揭牌。

中航文化党委要求，专业技术人才工作室建设要搭建专业技术人才研修平台，发挥专业技术人才在新闻传播、出版发行、品牌营销、设计制作、影视摄像等领域的骨干作用，加强技术创新、改进革新、合作交流，打造“星”文化，发挥其示范带动作用，增强企业文化创新能力和先进文化力建设，更好服务集团公司文宣事业，推动中航文

化文宣担纲能力建设和高质量发展。在管理运行过程中，工作室由各部门、各业务单元根据实际情况提出，经认定后可依托现有办公条件开展“小发明、小创造、小革新、小设计、小建议”活动，鼓励将创新创意与中心工作相结合，发挥“名”记者、“名”编辑、“名”编导、“名”设计、“名”摄影等专业技术人才的支撑引领作用，营造争先创优良好氛围。

“岳书华工作室”以“集团公司抓总，文化中心担纲，主机厂所主责，各单位参与”集团公司文宣新机制为指引，通过影像图片等视觉传播方式提升航空工业品牌影响力，将逐步加强航空报社乃至行业航空摄影队伍建设能力，打造航空图片库，服务航空工业品牌建设，培养专业化摄影人才。

## 凯天举行“对话·发展” 专题宣讲会

本报讯（通讯员 王建伟）5月29日，航空工业凯天2020年度“对话·发展”主题宣讲会在公司科研生产现场举行。凯天党委委员与劳模、工匠进行了现场交流，就员工关注的“科改示范行动”“精品工程”、共创共享机制等问题进行了深入交流。

宣讲会立足国家、行业和凯天发展形势，讲解了凯天对标“两个一流”和新时代集团发展战略，明晰凯天建设一流高科技企业的目标，以“科改示范行动”为契机，深化市场改革提升自主创新能力。针对当前凯天在“科改示范行动”中面临机遇和挑战，会议号召全员要以“只争朝夕、不负韶华”

的紧迫感投身工作，以“空杯”心态加强学习、促进岗位能力提升，抢抓机遇、拼搏担当，以“精品工程”和“科改示范行动”推动一流高科技企业建设，为集团高质量发展贡献凯天力量。

活动中，中央企业劳动模范、成都工匠杨显君，凯天劳动模范廖思聪、彭雨花，成都工匠乔斌四人分别从“专业、敬业、精益、专注、传承、创新”六个方面分享自己在平凡岗位上敢于胜利、善于创新的故事，呼吁全员胸怀航空报国之心、逐梦蓝天之志，敬业奉献、岗位圆梦，用实际行动托举航空事业发展。

## 制造院举办物资采购管理培训

本报讯 近日，航空工业制造院举办了物资采购管理培训会。

此次培训宣贯了集团公司2020年新版采购管理办法，详细解读了新版管理办法中的变化内容、关键条款、变更流程等内容，并结合办法对电子超市采购、采购信息查询、自助流程等GS系统操作方法进行了演示和讲解。通过讲解与介绍，参会人员对于物资采购范围、计划管理、合同签订、到货验收等环节和GS系统操作有了进一步认识与提升。

本次培训是为了更好地贯彻落实

集团公司采购管理办法，加强各使用单位对2020版物资采购管理办法的理解，全面认识并深入了解了采购流程运行和采购管理要求。提升物资采购管理，规范采购行为，发挥规模优势，降低运营成本，保障有效供给，是制造院“提质增效年”全面推进物资采购业务规范化、阳光化、集约化、数字化的重要举措。在今后工作中，制造院将秉承“合规高效、主动作为”的宗旨，扎实服务需求单位，提高物资采购管理能力，助力制造院科研生产任务高质量发展。（沈鑫）

## 郑飞重点推进成本改善

本报讯 近日，航空工业郑飞召开2020年成本改善重点项目推进会，提出2020年“成本改善、降本增效”重点工作，以成熟产品为主，合理利用合并采购、比价采购和数据库共享模式，形成事业部层面的优势，有效降低公司成本。

郑飞努力降低采购成本，在满足集团公司集采平台统一采购要求的前提下，梳理原材料、标准件规格、年需求量、使用量等；梳理刀具采购的品种、数量、适用材料等，与标准件、设计、工艺等单位，结合实际成立联合团队，对相关共性材料进行梳理，形成统一的推荐优选库，有效控制新增品种的选用；通过整理各供应商价格，形成比价清单，进行批量比价，择优选择，

降低采购成本；形成机载悬挂发射系统事业部内部数据库共享，为采购量大、价值高的物料统一采购奠定基础。减少库存积压，制定多样化处理库存积压方案，减少材料和工具的库存积压；对各工具库统一管理，盘活现有库存，资源共享；完善消耗定额、精准下料，根据设备特性、材料属性，完善下料卡片，提高后期下料精准度；开展标准化采购，减少材料浪费。

下一步，郑飞将整体策划、分步实施、精细管理、协同作战，深入落实集团公司降本增效要求，推进目标成本和全价值链成本管理工作，满足均衡生产，按节点完成成本改善项目推进工作，提升公司经济运行效率。（张平钰）

## 狠抓制度执行落地 培育优秀质量文化

——航空工业西飞推动质量“强管控”措施全面落地

| 本报通讯员 周升岩

面对二季度繁重的科研生产任务，航空工业西飞对公司安全生产质量等工作进行再梳理，出台了质量安全“强管控”方案，各单位系统识别风险隐患，强化管理职能拉动，狠抓措施执行落地，以公司级SOCDP管理为抓手，统筹安全、质量、成本、进度和队伍状态等管理要素，持续推进各型号研制。

### 攻坚2020 做好质量“强管控”20项

随着公司质量体系制度流程日益完善，管控的重点也放在狠抓制度执行落地。针对强化执行落地、优化管理举措、加强监督检查等方面，公司制定了20项质量“强管控”措施，涵盖装配试飞、客服维修、零件制造、器材配套等专业领域。

“强管控”措施自5月11日开始执行以来，各专业厂、职能部门积极响应、分解、细化管控措施，在系统识别风险隐患的基础上，强化管理职能拉动，狠抓措施执行落地，重点关注班组执行力及质量问题上浮机制，引导职工形成人人讲质量、守规矩的良好局面。

### 往实处做 狠抓执行落地实效

三分制度，七分执行。不落实，再好的制度只能是一纸空文，再美的愿望只能是空中楼阁。

公司各专业厂、职能部门建立了干部、专家责任矩阵图。责任矩阵图实行分区包干，压实了领导责任和管理责任。截至目前，公司已对16家单位进行飞行检查，主要检查流程合

规性和措施落地情况，不到一个月的时间，问题关闭率达到48.07%。总装厂建立各项措施实施及跟踪台账，每日更新、提前预警。蒙皮成形厂、钣金构件厂对检查中发现的问题快速响应，积极整改，对出现的问题都能在一周内完成问题关闭。试飞厂针对整机停放管理问题，充分合理利用停机坪，有效减少飞机牵引的人力物力，提升全员质量安全意识。机身装配厂按部件进行“质量区域网格化”划分，对发现的问题逐条处理，并举一反三进行复查。蒙皮成形厂通过加强技术状态管理，推进标准化应用、防差错改进，切实将质量预防融入工艺策划工作，充分发挥“技术引领质量提升”作用，建立以预防错误为目标的过程管控机制。

### 向深处走 固化良性质量模式

培育班前文化也是固化良性质量改进模式的一个重要内容。在几分钟的班前会上，班组长、操作工人、工艺员、检验员必须都要发言，班长结合当天的任务安排，讲解涉及产品质量的风险隐患；操作工人结合成品、更改和制造过程的风险，提出问题隐患和建议；工艺员要讲解产品设计更改、工装更改的要点和注意事项；检验员则要将以往易发的质量问题和问题控制要求向操作工人讲解清楚。

构件件厂将班组例会转化为联合检验组的巡视检查及督导，减少会议时间，提高问题解决效率。精益加工中心一支由质量、技术人员组成的“黄袖标”队伍，每天坚持在生产现场开展巡检，根据巡检作业标准，及时发现并上报质量风险隐患，并从技术源头制定“强管控”措施，有效预防因

人为因素产生的质量问题。工人说：“有了这些措施、清单，我们干起活来心里更加有底了。”

### 守正向善 引领全员质量自觉

质量“强管控”的最终目的就是让每个人都养成质量自觉意识，通过质量文化建设，强化质量意识，内化为文化行为，从而筑牢全员参与的思想基础。

一次，质量检验人员在直观查看蒙皮表面时并没有发现问题。这时，一位工人主动拿来强光手电边检查边说：“这里个别点上有细微的小瑕疵是无法用肉眼看到的。”检验人员深有感触地说：“随着用户对产品质量标准的提高，工人的质量意识已经越发自觉主动了。”

特种工艺检验站创新性开展“1+1+1”新型检验管理模式，加快质量问题传递和整改，缩短问题处理周期。构件件厂通过对单一改善项目的成果推广，完成同族类零件系统性优化，逐步建立由点组线、以线织面的“微改进”良性循环系统。越来越多的员工在遵循规律、严控细节的同时，发挥创新精神，一个个小小的改变也反映出员工都在结合各自岗位主动思考、探索和实践，于细微处让工作开展更加落到实处，不再流于形式。细节就是素质，严把质量关、严控细节、倡导优秀的质量文化，不仅仅是一种职业态度，更是一种职业信仰。

质量安全“强管控”还在路上！西飞持之以恒“强管控”，智慧攻坚保交付，真正让“强管控”成为公司创新发展的坚强保障，释放百分之百的攻坚活力，兑现百分之百的改进红利。



http://weibo.com/cannews  
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司  
电话：0791-8766888 网址：www.hongdu.cn