

洪都与南昌市青云谱区政府 签订退休人员移交社会化协议

本报讯（通讯员 胡桑 许珊）5月29日，航空工业洪都与南昌市青云谱区政府举行退休人员社会化移交签约仪式。

作为南昌市首个签约的驻赣央企，此次签约意味着洪都公司现有14258名退休人员、2840名退休党员、13828份退休人员人事档案将正式移交地方政府，后续新增退休人员将按协议程序纳入常态化移交。这是航空工业及江西省内单个区域移交人员数量最多、移交工作强度最大的社会化移交工作。

洪都公司作为“一五”时期重点建设项目，经过69年的探索与奋斗，目前已实现了主体搬入驻航空城，呈现“一厂三址”协同发展新格局。按照中央和国务院的统一部署，2020年是剥离国有企业办社会职能和解决遗留问题的关键年。洪都公司此次涉及的退休人员社会化移交工作，历史沉淀时间长，人员基数大，是提高公共管理服务水平、实现基本公共服务均等化的重大民生工程。

为贯彻落实好中央精神，江西省委省政府、南昌市委市政府、航空工

业党组高度重视和支持国有企业退休人员社会化管理移交工作，相继出台了系列政策措施，为国有企业剥离社会职能和解决遗留问题提供了指引和支持。为了能让老同志安享晚年，享受同等的社区服务，洪都公司和青云谱区委区政府克服疫情影响，强化责任担当，共同推进洪都公司退休人员社会化管理移交工作。

随着退休人员社会化管理移交后，政府通过一系列积极的社会化管理服务工作，可以更好地实现退休人员的老有所养、老有所依、老有所教、老有

所学、老有所为、老有所乐，使他们的晚年生活质量得到均等化服务保障。

在工作推进中，政企双方建立了政企对接机制，信息畅通，联系紧密，高位推进移交工作。围绕退休人员服务移交、服务活动场所移交、人事档案移交、党员党组织关系转接等进行深入细致的沟通，最终在双方的共同努力下，以最快的速度、最实的作风，达成了退休人员社会化移交协议，为移交工作奠定了基础。

中航飞机携手航空工业财务 打造安全高效支付渠道

本报讯 5月25日，中航飞机财务共享平台与航空工业财务结算系统实现直联对接，顺利完成首单直联业务资金自动支付，标志着航空工业内首次实现财企直联互通，是企业财务信息化和智能化发展的一大进步。

中航飞机与财务公司财企直联项目自2019年9月启动至今，历经前期调研、功能需求确认、平台接口开发、系统测试等阶段，双方团队克服疫情影响，通过电话会和视频会议等形式积极沟通协调，确保按节点稳步推进。

财企直联在中航飞机的首次成功应用，为行业内其他单位应用该成果提供了参考和借鉴。后续项目团队还将继续推进承兑汇票直联、银企自动对账等功能开发，持续助力航空工业数字化转型和高质量发展。

（王星）

能化的资金支付体验。中航飞机通过财务共享平台推送资金支付指令，便可实现财务公司结算系统直联自动化支付并自动反馈支付结果，达到提高资金支付效率、降低经营成本、避免人工干预、规避企业资金风险的目的。结合中航飞机财务共享平台现有图文识别技术和快捷支付功能，可使企业付款结算效率大大提高，资金支付准确率100%，为强化资金集中管控奠定坚实基础。

财企直联在中航飞机的首次成功应用，为行业内其他单位应用该成果提供了参考和借鉴。后续项目团队还将继续推进承兑汇票直联、银企自动对账等功能开发，持续助力航空工业数字化转型和高质量发展。

（王星）



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

5月25-27日，NSF国际标准认证有限公司审核专家对航空工业太航航空、航天民用产品质量管理体系进行了第二次监督审核和扩大范围审核。太航以过程方法建立了质量管理体系框架、合理的过程绩效指标、基于风险的思维，并将PDCA循环有机融入质量管理体系，确保了体系的有效运行，顺利通过了AS9100D质量管理体系监督审核和扩项审核。此次审核标志着太航民用航空产品质量管理体系认证范围从原来的“民用航空座舱显示系统、弹性敏感元件及管路补偿器的设计开发、生产和服务”，扩展到“民用航空座舱显示系统、弹性敏感元件、管路补偿器、大气数据系统及机载告警系统的设计开发、生产和服务”全过程。此次审核的通过，为太航新成立的民机事业部产品研发以及全力进军航空、航天民用产品市场提供了完善的质量管理体系保障；为太航广泛进入民机市场达到更高目标、向客户提供更高品质的服务奠定坚实基础。

（孙艳辉 郭保英）

近日，江苏省人力资源社会保障厅、省总工会联合发布通报，表彰在2019年首届江苏智能制造应用技术技能大赛暨第三届全国智能制造应用技术技能大赛江苏选拔赛获奖的选手和单位，航空工业金城下属金城三国姚永康、赵俊、陈鹏组成的团队荣获切削加工智能制造单元生产与管控项目第三名，并被授予“江苏省技术能手”称号。首届大赛共有来自全省13个市级赛区的200余名选手参加比赛。此次大赛引入企业典型生产项目案例，共设装配钳工（切削加工智能制造单元安装与调试）、维修电工（切削加工智能制造单元生产与管控）、模具工（精密模具智能制造单元综合应用）和无线电调试工（智能飞行器数字化设计与制造）四个赛项。金城三国三名选手凭借精湛的技术水平和良好的团队协作，在高手如云的决赛中取得好成绩。此次大赛既让选手们广泛接触到先进的机器人技术、数字化设计技术、数控加工技术，又综合检验了企业技能人才团队协作和现场生产管理水平的团队能力和意义。

（刘思峰）

5月30日，航空工业兰飞在兰州新区举行高轻新材开工典礼，标志着该项目正式投产进入运营阶段。兰飞公司在兰州新区泰川园区新兴产业孵化基地投资建设的月产1000吨高强度铝合金材料生产线顺利开工，必将进一步优化公司产业结构、完善产业布局，对地方经济发展和公司长远发展具有深远影响。该材料可广泛应用于航空及汽车、应急舟桥、应急路面等有减重需求的行业，市场前景十分广阔。目前，应用高轻新材生产的轻量化汽车底盘承力件、车体连接件、车体骨架、轮毂等产品已完成试制并陆续批量交付用户。

（王磊）



奋斗托举 航空梦

当前，正值航空工业沈飞奋力实现赶工计划目标、完成上半年科研生产任务的关键时刻。为了推进均衡生产目标，沈飞公司各单位克服疫情影响，着力提升计划执行管控能力，细致谋划、主动出击，归位尽责、自觉担当，切实采取有效措施，确保上半年工作量完成率满足考核要求。图为沈飞部装厂员工正认真进行产品部件铆接工作。

张可 陈阳 摄影报道

航宇完成某型回收气囊首件产品交付准备

本报讯（通讯员 李鑫 刘灿萍）日前，经过相关部门抢速度、拼意志，航空工业航宇顺利完成了某型回收气囊首件产品生产交付准备，以实际行动践行公司2020年“目标不变、任务不减、质量不降”的工作要求。

某型回收气囊是某科研试验的重要配套产品，具备超大型气囊吨位载荷高速入水的高承载及稳定漂浮性能。从去年10月开始，面对首次进行大型囊类产品生产，航宇在生产过程中遇到了金工零件尺寸过大，普通机床无法加工；囊套组件体积大、重

量重，中间过程还需带着150千克的金工件缝纫，车间现有缝纫设备无法满足缝纫要求等各种棘手的问题。为解决缝纫难度大等问题，项目组抓紧时间、抓难点，积极组织工艺和生产部门进行技术攻关，并与车间认真做好工作策划和对接，全程跟产保障，与生产人员一道加班加点，发现生产问题及时处理，终于在春节前完成产品的生产工作。

受新冠肺炎疫情影响，回收气囊首件产品的交付进度严重滞后。为了把失去的时间抢回来，尽快完成首件

产品交付前的试验及各项准备工作，项目组成员克服出行困难和跨区管控等不便因素，主动报名要求首批复工，饱含热情投入到一系列重点工作中来。全面复工复产后，项目组加强有效沟通，积极配合试验部完成产品出产前的各项试验，抱着不合要求不放弃的念头，多次进入襄北试验基地进行产品强度和体积测试。在大家的共同努力下，测试结果达到用户要求，完成交付准备。

| 本报通讯员 白俊丽 马明远 张子东

持续明晰“一体两翼”新模式，“一体两翼”中的其中“一翼”指的是能力，包括“硬”能力和“软”能力，“硬”能力指各类设计平台、专业实验室，“软”能力包括流程、方法以及运营管理能力等。

——题记

“豹”啸长空、空警巡天、“鲲鹏”展翅……航空工业一飞院托举了一个又一个国之重器，这背后有“航空报国、航空强国”的使命担当，有“忠诚奉献、逐梦蓝天”的精神力量，也有一个型号一个台阶的能力成长。

条件建设是促进一个单位水平、能力、效率提高的重要手段，也是核心能力提升的重要组成部分。

今天，站在一飞院发展新的历史起点回望过去，可以自豪地说，一飞院已基本具备国内唯一的完整大中型军民飞机设计的软硬件条件，放眼未来，面对党和国家交付的型号任务，仍任重道远。

这段时间，一飞院条件建设团队忙得不可开交，做规划计划、组织项目实施、开展新项目论证……

手握以亿计的大盘子，面向总投资翻倍的大方向，涉及专业内容、技术开发、专有软件、专有环境开发等领域，衡量的是条件建设团队的专业能力，考验的是集体智慧。技改团队时时对标“一体两翼”新模式的总体要求，对标国家重点型号研制和实现国有资产保值增值目标，对标前沿最高标准、最好水平，逐一梳理清单，逐项落实举措。

小到软硬件设备论证，大到买地建房子，对于技改团队来说，担起历史使命，服务一飞院持续健康发展，每一步都站在了更高的起点。

工欲善其事 必先利其器

——航空工业一飞院条件建设纪实

地及配套设施；面对复工复产后的进度压力，条件建设团队更是多头并进，一边组织开展型号专业系统建设工作，一边开展场地配置、试验环境论证和申报等，为下一个型号试验做准备。

院长宋科璞提出：“型号试验环境瞄准目标型号，主要用于完成型号对应系统的试验；专业试验环境主要用于专业研究，支撑专业往更深发展。”这是“战”“建”结合模式在条件建设中的体现，也是条件建设紧凑步伐聚焦的核心。今年1月，宋科璞提出了型号大系统联试的需求，资产管理部组织相关部门，按照有利于型号各系统、跨系统的交联、考核、测试等工作推进，有利于试验结果真实、准确、可靠的原则标准，开展了科研区布局优化工作。同时，迅速落实型号试验室和专业试验室规划，当前，按照专业试验室定位，正在开展237厂房的试验件搬迁。同时，对306试验室按照型号做了区域划分，确保了同一型号相关试验条件的集中布局。

降本增效 实现国有资产保值增值

“条件好不好，最终结果是飞机好不好。厂房再漂亮，面积再大，设备再好，关键还是看条件能创造多大的价值。”这是条件建设团队始终如一追求。

在小步快跑中，一飞院国家重点实验室——电磁兼容试验室签署近百项合同，涉及金额数百万，应用领域遍及军工、民营等企业。同样，陕西省重点试验室——电气系统试验室、飞控液压系统试验室等多个试验平台纷纷加大经营管理力度，敞开大门，主

动承揽业内外相关测试试验工作，提升增值能力。

4月25日，一飞院供电兼容与光学照明检测试验室成立，可开展供电兼容性和光学照明等领域工作，同时具备独立检测运营能力。

在此过程中，条件建设团队不断从产品需求定义出发，开发保障提升设计能力、效率的手段环境建设。同时，强化多学科多专业间的统筹，打破专业壁垒，开展专业间的资源平台共享，帮助各专业更好地利用资源平台，更好地参与市场竞争和价值分配。无论是设备维护保养、更新，还是技术复用和产品复用，条件建设团队都要付出大量心血、迎接不同程度的挑战。

与此同时，资产管理部在全院范围组织开展资产清查，一方面持续推进设备设施开放共享，提高军工关键设备设施利用率，提质增效；另一方面，通过清查分类，梳理闲置及低效能固定资产，创建对外协同发展等平台，盘活资产，实现经营创收。

涵养能力 系统填补未来方向研制条件

“我们是中国航空工业第一飞机设计研究院，我们站位一定要高，我们要有国家级的气质，在大飞机方面就应该代表国家的气质。”这意味着一飞院产品要领先，甚至是示范牵引。

在这样的视野下，无论放眼产品提升还是引领行业发展，条件建设都需要不断突破探索，打造新的高地、构筑新的平台。因为产品技术含量越高，条件建设的难度越大，信息化集成度就越高。

早在“十三五”规划阶段，一飞院就借助国家试点工作机遇，针对能量综合、多电/全电、智能控制等为代表的飞机综合设计技术重点发展方向，规划了相关数字仿真和试验环境。

同时，条件建设团队瞄准一飞院未来产品研制，开展了相关设计验证平台的规划建设论证工作，预计在“十四五”期间，可形成包括软件仿真、座舱整体交付等自主研发能力。

在着眼宏大的同时，条件建设也精耕于细微，目标都是未来。

宋科璞提出：“徐舜寿创新中心的定位就是要做0到1的事，要干从无到有的事。”日前，条件建设团队为徐舜寿创新中心设计技术重点发展方向，正在配置3D打印机和作效能仿真环境。该仿真环境不仅可以支撑一飞院未来型号的论证推演，还可以与集团兄弟单位联合进行仿真研究。

同时，在系列变革撬动一飞院深层次变革中，条件建设团队解难题、出实招，以更高站位、更大魄力，实施院区功能划分、办公室调整，开展试验和专业建设区域划分，为项目团队营造了相对集中、便于科研人员深入开展工作的环境。在此基础上，全面开展各专业设计仿真平台论证和建设，把单点的设计工具串联起来，并融入通过历次型号积累的宝贵经验，打造专业化、体系化、信息化研发平台，让科研生产的主轴24小时高效运转。

“对标变革目标，瞄准产品需求、面向世界前沿”，无论解决问题、提高研制效率，还是降低风险、提高管理水平，条件建设团队深知，每一项都“承载着国家战略，凝聚着国家意志”，同时，将构筑的是一飞院发展的新空间，引领一飞院发展的未来。

未来已来，奋斗的未来更值得期待！



中航供应链
AVIC SUPPLY

中航国际供应链科技有限公司
航空供应链集成服务商

中航供应链是中航国际按照航空工业战略部署，汇聚原中航国际物流有限公司、中航国际航空发展有限公司优势资源整合而成，旨在成为世界一流的航空供应链集成服务商。

中航供应链以客户创造价值为宗旨，对标世界一流企业，借鉴国际先进的供应链集成服务经验，以专业化的核心能力为支撑，为客户提供采购、运输、仓储配送、转包生产、设备采购、工程能力提升、自动化装配等供应链集成服务。



公司官网：<http://www.avicsupply.com.cn>