

“请党组织放心，保证完成任务！”

——记航空工业航标“一号工程”党员攻坚团队

陶玉晓

2022年年初，承担航空工业航标“一号工程”的党员攻坚团队被航空工业通飞党委评为2021年度明星团队。项目组组长、研发中心主任金万军被通飞公司聘为一级技术专家，项目组成员、研发中心专项室副主任张向威被授予2020~2021年度贵州省国防工业创新能手称号。

回顾“一号工程”的攻关历程，这支党员团队感慨良多。“一号工程”是2015年启动的组件攻关项目、航标公司的“争气”项目。由于关键技术遇到瓶颈，攻关前期几多波折。2019年夏，时任航标党委书记、董事长召集技术研制项目组全体成员：“这次去交流，对方曾说，‘你们5年之内不可能成功’。我就向大家问一句，能不能按节点拿出合格品？”在场的所有党员坚定地回答：“请党组织放心，保证完成任务！”

是什么让项目组有如此底气

项目组组长金万军回忆说：“一是几个卡脖子的技术难点已经突破，部分规格产品试验合格，状态稳定。二是项目组骨干全是党员。”

集中优势资源，一定要拿下“一号工程”。这是一家与单件螺丝钉、螺丝帽打了50多年交道的企业，他们下定决心要攻克这个任务。关键时刻，党员站出来，勇挑重担。“我们只有一个信念——分秒必争，永不松懈。”党员们说。

党员攻坚队按照研制任务及进度要求，制定了详细目标分解表，日计划、



周总结、月考核，条理清楚。研制关键时期，他们将工作细化到日计划的每小时和具体负责人，做到日清日毕。最初，项目组第一批的3名党员，用了小半年时间，系统分析设计原理，剖析性能指标，识别技术难点，模拟工艺实现，确定了以典型规格产品作为突破口、以点带面、最终全面系统掌握该类产品的原理及全套制造技术和质量控制技术。然而，之后两年多时间，该项目遭遇了一次次失败，流逝的是时间，动摇的是大家攻克难关的信心。

“磨刀不误砍柴工。我们花费了很长时间，系统分析设计原理，对产品建立了全局的研判体系。这么做是有必要的，将来我们会少走很多弯路。只要符合产品逻辑，就应坚定不移向前走。”这时，有党员站了出来，对前期工作给予充分肯定。

不断总结教训，把失败“接起

来”“焊上去”，把挫折看作攀登“成功高峰”的“尼龙绳”和“金属梯”。这支党员团队吃一堑、长一智，失败一次、前进一步。几年里，一些人离开，又有一批新人加入。“一号工程”像一粒“火种”，照耀着党员们铆定目标，绝不放弃。他们明确研制路线，踏踏实实，有条不紊，攻克每一个关键技术难点、实现每一次工艺迭代优化，项目在艰难中慢慢迎来了成功的“曙光”，2021年顺利转入批产。

项目攻坚是党员和骨干成长的好土壤

研发中心专项室主任、党员李正俊，平常寡言少语，每天紧盯工作，一副若有所思的样子。一次问题讨论中，李正俊侃侃而谈，条理分明，大家豁然开朗：“这个思路，行得通！”

张向威，进入项目组前，刚刚结束模具设计的学习。组件多个尺寸

的配合要求，需要模具实现尺寸精度一次成型，确保产品一致性。张向威发挥细致认真、精抠细节的作风，围绕尺寸匹配和力学性能匹配，与同事们一起，相继掌握关键制造技术，建立健全性能对应的数据库。2019年“七一”，张向威被接收为中共预备党员。

去年6月，航标党委举办延安精神教育培训班，时任技术团支部书记的曹伦被列入培训名单。当时正值项目批产关键时期，曹伦忍痛放弃了宝贵的学习机会。“我还年轻，以后一定还有机会去延安学习。我想安心在现场跟产，记熟好每一批次的技术参数。”近日，技术党支部召开支委会，拟将曹伦列为入党积极分子。

在研制攻关过程中入党、晋升高高级工程师的何超，也通过了航标党委的试用期考察，成为制造部负责技术管理的副部长。

该项目评审前夕，何超、钟文、李正俊、张向威等人各自主持产品仿真模拟、项目管理、技术总结、工艺试制及稳定批产验证，夏侯、唐文忠则紧盯各项金相分析和性能试验参数；冯浩按照任务节点，督促进度。当“评审通过”的喜讯传来，项目组全体党员显得十分平静。

“天下事，在局外呐喊议论，总是无益，必须躬身入局，挺膺负责，乃有成事之可冀。”党员们说。今年，荣膺明星团队称号的党员攻坚队仍以雷厉风行的作风、永不放弃的精神、精益求精的态度、锲而不舍的力量，再次响亮地承诺：“请党组织放心，保证完成任务！”

陕飞“送”廉课到基层

本报讯（通讯员 吴升）近日，航空工业陕飞公司纪委坚持把“讲廉课、送廉课”贯穿到日常工作中，编发制作《“小金库”知识专题学习材料》，并下发基层单位。力求在做好航空工业《“小金库”警示教育手册》宣传的基础上，进一步提高各级人员对“小金库”问题危害性和严重性的认识，做好“小金库”治理工作的思想发动、政策宣传、舆论引导和警示教育。

本次“讲廉课、送廉课”活动内容涵盖“小金库”定义、认定标准、表现形式及存放形态、“小金库”典型案例、相关规章制度及党纪国法、“小金库”查证的切入点与主要方法、案例研讨分析七个部分。公司纪委陆续组织基层党组织、班组、单元、中队等干部职工开展集中学习，在思想认识、强化意识、行动上使用上高度警醒。公司纪委表示，将严格按照企业年度工作计划，深耕细作开展纪律教育，选取党规党纪权威解读和违规违纪典型案例，编发警示教育学习材料，切实推动廉课进基层、进班组、进岗位，督促党员干部不断强化纪律规矩意识，营造风清气正、尊廉崇洁的良好氛围。

凌峰启动“微权力”业务运行管控机制建设工作

本报讯（通讯员 潘金凤）为贯彻落实党的十九大精神，推进全面从严治党向基层延伸，规范公司“微权力”运行，完善“微权力”运行机制，强化“微权力”监督的针对性、实效性，近日，凌峰召开工作部署会，全面启动“微权力”业务运行管控机制建设工作。

会议传达了航空工业党组、机载系统有关工作部署和公司党委相关要求，重点强调了“微权力”业务运行管控机制建设的重要性和必要性。会议指出，规范“微权力”运行是完善基层治理体系、打通管党治党“最后一公里”的重要举措。要提高认识，把完善“微权力”运行机制与深入整治发生在职工群众身边的不正之风、“微腐败”问题结合起来，促进监督体系融入治理体系，持续提升公司基层治理能力。

党旗在基层一线高高飘扬

党建领航 跑出改装攻坚“加速度”

——中航西飞外场党员先锋队攻坚侧记

赵文君

2021年，在完成全年任务的关键阶段，批改装工作涉及多批次、不同状态飞机多个系统。面对改装作业同时进行、时空跨度大、协调关系复杂、新冠肺炎疫情点多频发等因素，中航西飞飞机维修中心召开年度任务动员会，成立党员先锋队，狠抓任务目标，树立必胜信念，以决战决胜姿态跑出改装冲刺“加速度”。

“党建+创新”助力航材精准配套

顺利完成年度改装任务，一定离不开航材精准配套。外场某地的改装项目单机涉及配套航材千余项，为按时完成配套工作，党员先锋队从创新管理入手，建立基于外场改装的“1+6”工艺技术管理体系，即工艺实施方案、“三单”（成品内通单、零件内通单、单机配套清单）、“两表”（改装技术准备进展表和指令下发情况管控表）、“一图”（成品升级逻辑顺序关系图），实现外场全状态改装项目的快速响应、准时配套和精准实施，保证改装交付节点。

强化外部协调、提升成品供应质量和生产配套能力，同时，计划组党员陈晓棠与各个零件生产专业厂

紧密配合，与各部门通力协作，保节点，促交付，为外场改装提供了有力保障。此外，由于外场条件严苛，没有专门存放航材的库房。为保障产品安全，骨干人员魏云前往外场，根据“三单”对航材进行清点，按用户需求，架次进行区分、标记，制作移交清单，助力外场改装完成流程封闭。在大家的共同努力下，团队基于“党建+创新”工作新模式，进一步实现了“缩短改装周期、技术状态受控、实现精准配套”的目标。

支部共建 汇聚攻坚强大合力

随着外场改装任务的逐年增加，飞机维修中心生产保障党支部与总装厂定位生产线党支部结对共建，通过开展各项业务交流，提出了优势互补、航材互助、人员互学等机制。为助力年度生产任务的完成，总装厂调派骨干前往外场支援改装工作，借助批产经验，通过合理安排、调配，快速响应协调激光测量设备与测量人员进行相关测量工作，有力保障外场改装工作的顺利进行。

有了总装厂的支援，改装团队焕发新活力，双方携手作战、互相进步，助力用户提升飞机战斗力，成为具有代表性的联合作战外场改装攻坚团队。

党员带头 “三线”领跑显担当

在任务攻坚关键节点，外场党员先锋队凝心聚力，围绕交付目标奋力拼搏，系统、全面、精准抓好各项改装工作。

执行统一状态改装任务的外场某地改装团队是一个29人的团队。由于任务需要，在开展改装任务时需“三线”同时施工、并行作业，这对团队的协调性提出了更高要求。田震是一位具有丰富改装经验的老领队，数十年来，他多次参与外场改装任务，是改装工作的“主心骨”。他一心扑在工作上，每天安排工作计划，同时下达三个地点的改装任务及目标，保障了任务顺利进行。

队员们面对重重困难也毫不退缩。面对急如星火的任务，外场深夜灯火通明，灯光下是一个个抢赶任务的面庞。而对面的停机坪，则是另一线改装队员忙碌的身影。党员带头、合理搭配、分工明确、目标统一，心往一处想，劲往一处使。大家在确保安全、质量和保密的前提下，相互配合，齐心协力，为任务顺利开展创造了良好条件。党员突击队的工作受到用户的一致好评，他们谋深抓实，驰而不息，以饱满的工作状态，跑出改装攻坚“加速度”。

三江党委建立加强党管重大项目工作机制



近日，航空工业三江党委建立了加强党管重大项目工作机制，推进全面从严治党向型号研制纵深发展，健全完善加强党管重大项目（重点新专业、重大型号、重点新市场）的职责分工、工作流程和措施，以高质量党建推动高质量型号研制。该机制明确了以党委书记为组长、党委委员及副总工程师为成员的专项工作领导小组，以重大项目工作台账为管理平台，制订了进一步强化党委领导作用、压紧压实重大政治责任、筑牢党的组织根基、发挥考核刚性作用、加强人才队伍建设、做好先进典型选树六个方面的工作任务。

图为三江航空管路中心党员突击队落实党管重大项目工作机制，聚力攻关导管防皱方案。

闫妍 任梦莎 摄影报道

学思践悟

肖树坤

“度之往事，验之来事，参之平素，可则决之。”党的十九届六中全会全面总结了党的百年奋斗重大成就和“十个坚持”宝贵历史经验，为全党以史为鉴、开创未来注入了强大思想动力。这些宝贵经验揭示了党和人民事业不断成功的根本保证，揭示了党始终立于不败之地的力量源泉，揭示了党始终掌握历史主动的根本原因以及党永葆先进性和纯洁性、始终走在时代前列的根本途径。

立志千秋伟业，踏上新的赶考之路，中国共产党以勇于自我革命的意志和气魄砥砺前行。勇于自我革命，正是中国共产党区别于其他政党的显著标志。先进的马克思主义政党不是天生的，而是在不断自我革命中淬炼而成的。党的伟大不在于不犯错误，而在于从不讳疾忌医，积极开展批评和自我批评，敢于直面问题，勇于自我革命。作为质量工作的管理人员，我认为这条历史经验对于质量提升工作同样适用。我们必须坚持自我革命，在不断优化中提升产品质量，通过不断淬炼自我实现质量卓越目标。面对质量问题不回避、不避重就轻，处理过程中要充分发挥主机牵头作用，发挥总师系统的强大技术优势，尤其是在疑难杂症、久拖不决的问题上，要组织技术力量系统性、全面性地分析问题，准确查找根本原因，从而少走弯路，高效处理解决技术质量问题。

此外，党的十九届六中全会将“坚持独立自主”“坚持理论创新”“坚持开拓创新”浓缩到百年奋斗的十条历史经验中，其意义十分深远。独立自主是中华民族精神之魂，是我们立党立国的重要原则。党历来坚持独立自主开拓前进道路，只要我们坚持独立自主、自力更生，坚定民族自尊心和自信心，就一定能够把中国发展进步的命运牢牢掌握在自己手中。这条经验对落实企业自立自强的要求也具有非常现实的指导意义。

同时，要想做到真正独立自主，就必须坚持不断创新。创新是一个国家、一个民族发展进步的不竭动力。越是伟大的事业，越充满艰难险阻，越需要艰苦奋斗，越需要开拓创新。2022年是航空工业“创新年”，洪都公司“十四五”规划也明确指出要“坚持创新驱动，注重创新的新模式、新手段、新方式，加快突破关键核心技术，加强原始创新、集成创新、协同创新，持续提升自主创新能力”。因此，要推动企业实现高质量跨越式发展，就必须从突破关键核心技术、完善科技创新体系、自立自强、优化创新资源配置、强化知识产权保护、加强科技成果转化等方面落实科技创新举措，多渠道争取并开展“核、关、高”产品技术攻关项目，准确识变、科学应变、主动求变。

历史照亮未来，奋斗未有穷期。站在新的历史起点，作为航空人，我们要自觉运用党的百年奋斗历史经验，持续巩固深化党史学习教育成果，全力推动“十四五”发展规划落地见效，在更高起点上以高质量党建引领和保障高质量跨越式发展，为实现中华民族伟大复兴的中国梦和建设新时代航空强国的航空梦作出新的更大贡献，以优异成绩迎接党的二十大胜利召开。

熔铸工匠精神 激发创新潜能

——记航空工业江航劳模创新工作室带头人孟庆松



本报通讯员 花业婷

今年年初，安徽省国防工业工会对孟庆松劳模创新工作室进行现场评估验收。航空工业特级技能专家、高级技师，安徽省国防工业技术能手、航空工业技术能手、合肥市劳动模范……当人们来到航空工业江航机加厂的孟庆松劳模创新工作室，看到这位老党员历年来获得的荣誉成果，顿时肃然起敬。

孟庆松是江航机加厂的一名数控车工。多年来，他凭借优异的专业知识、出色的工作能力和高尚的品格，从一名初级铣工成长为身兼各系列数控铣、加工中心等设备的编程、维护和实际操作“多面手”。他对党忠诚、坚守岗位、默默奉献，展现了新时期航空装备加工一线工人的使命和担当。江航公司以孟庆松名字命名的劳模创新工作室，解决了大量一线车间在生产经营中遇到的实际问题，为推动落实新时期产业工人队伍建设改革、熔铸工匠精神、激发创新潜能、提升经济效益和职工技能水平，做出了积极贡献。

用程序革新加工方式。孟庆松熟悉多种数控操作系统应用，

领悟历史决议 汇聚发展动力

能熟练运用高级编程宏指令解决实际编程问题，提高编程质量和加工效率。他熟练使用各类专业设计编程软件，完成数控加工模型的创建，对数字模型进行编程加工；并利用先进的数控技术完成大量无法想象的加工任务。

用思考突破技术难题。他敢于破旧立新，实践中积极思考，提出多项工艺技术革新建议，对老工艺的革新和新产品试制的加工工艺制定发挥了重要作用。前几年，他主持一项工艺攻关，运用逆向建模技术完成关键零件的数控加工，消除了机加工的安全隐患，提高了生产质量，效率提高8倍，获得公司科技成果三等奖。注重总结，多年的技术积淀取得硕果，他编制的《针对车削圆柱型端面技术难题的解决方案》论文成功申请了专利。利用数控车床的优势，采用车削的办法，他设计出一种圆柱端面的三维方程，运用数控系统的高级参数编程接口功能，实现了特殊曲面的车削加工。它在加工生产的广泛应用，解决了技术问题，更节约了设备改造成本。

用无私传承工匠精神。孟庆松认为，“一花独放不是春，百花齐放春满园”。他将知识、经验和技能毫无保留传授给后辈。他深入浅出、悉心指导，充分发挥劳模创新工作室协同优势，为公司培养了一大批数控专业人才。江航公司每年开展青年创新创效大赛，作为项目导师，孟庆松指导青年职工完成创新创效项目，并屡屡获得奖项。

一项项绝活，不仅体现了个人技能的突破，更反映出他对自己的严苛要求。孟庆松常说：“我是一名党员，做一件事就要把它做好。”凭着这份坚持，孟庆松在岗位上默默实现着自己的价值。