

计算所翔迅科技中标延安“雪亮工程”

本报讯（通讯员 袁萌 杨倩）近日，航空工业计算所翔迅科技有限责任公司成功中标延安“雪亮工程”建设项目，项目合同达2.67亿元，是翔迅科技成立以来最大的单项合同。

“雪亮工程”是经中央政法委批准，由发改委和公安局等有关部门共同组织，以国家治安防控体系建设要求为目标，针对重要部位、复杂场所、薄弱地区进行视频监控，实现“全域覆盖、全网共享、全时可用、全程可控”治安防控建设一体化的综合信息化建设工程。此次延安市“雪亮工程”是

以公共安全视频监控联网应用为主要建设目标，建成以后将有力提升人民群众安全感和满意度，提高服务社会管理水平和创新社会治理体制，推进共建共治共享的社会治理格局的形成，促进延安市从传统的人工管理向智慧化管理模式转变。

自2000年进入公安信息化项目建设领域以来，翔迅科技承接了上千个信息化建设项目，积累了深厚的技术实力和丰富的系统集成经验。此次自启动延安市“雪亮工程”建设项目竞标以来，翔迅科技组织资深行业技术

专家、勘察设计、预算造价、商务投标等岗位骨干人员，成立项目攻关小组，凭借深厚的行业技术积累和工程经验，仔细分析招标文件各项细节要求，在深化设计的基础上编制投标响应方案。项目组成员加班加点、连续奋战，认真核对每一个点位信息数据，仔细审查技术方案中每一项指标响应内容，提前预判项目建设过程中可能存在的风险，并针对客户对新冠肺炎疫情防控的特殊需求，具体提出视频监控方案，最终在激烈竞争中一举中标。

翔迅科技此次承接覆盖延安市域的“雪亮工程”建设项目，将深度参与延安的城市建设，推进延安实现科学决策指挥、高效打击犯罪、精准防控风险的城市综合治理目标。翔迅科技也将以此为契机，大力弘扬“延安精神”，将其内化于心、外化于行，用专业能力将先进的军工计算机技术应用到公安信息化项目建设中，为守护人民群众公共安全、人身安全、财产安全、信息安全和环境安全贡献力量。

哈飞召开二十届五次职代会

本报讯（通讯员 裴根）2月28日，航空工业哈飞召开二十届五次职工代表大会，共商哈飞发展大计。会议传达了航空工业2021年工作会精神，总结了哈飞2020年和“十三五”各项工作成果，明晰了“十四五”发展规划，部署了2021年各项工作。

会议作了题为《坚持创新驱动、笃行质量第一，为实现更高目标开好局、起好步》的工作报告。报告指出，“十三五”是哈飞历史上职工受益最多、发展成效最好的五年。“十四五”时期，哈飞将以“建设航空强国、创建世界一流”为主题，以打造“一流经济效益、一流创新能力、一流运营管理、一流企业文化和一流人才队伍”为主线，统筹推进以直升机为核心的五大产业协

调发展。力争到2025年，营业收入挑战300亿元，运营管控能力达到行业领先，综合创新能力显著提升，职工共享企业发展成果，核心人才收入实现与市场接轨，建设成为国内领先、国际知名的航空研发制造企业。大会对2020年度“争当模范、创新发展”竞赛活动中涌现出的模范单位、集体和个人进行表彰。会议期间，与会代表进行分组讨论，结合实际工作，就报告和各项文件进行研讨，并积极提出建议。代表们一致审议通过《公司2021年战略绩效考核实施方案》《公司2020年环境和职业健康安全措施完成情况、2021年环境和职业健康安全措施计划》等5项决议。



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

近期，航空工业大航被国家发改委认定为国家企业技术中心，标志着大航企业技术创新和科技投入取得里程碑式成绩。此项认定进一步提升了大航研发实力和综合竞争力，后续大航将依托国家级企业技术中心进一步完善企业科技创新体系，提升研发水平，为后续高质量发展奠定坚实基础。（崔阳）

2月24日，航空工业导弹院召开国防科技重点实验室申报建设研讨会。会上，院领导汇报了重点实验室申报建设工作的背景、建议书编报工作情况以及下一步工作计划。与会人员针对具体工作计划、需决策的事项等展开讨论。会议指出，国防科技重点实验室是国防科技创新体系的中坚，申报建设工作是导弹院承接航空工业“领先创新力”“创新能力建设”的重要工作内容之一，各单位要高度重视此项工作，通力合作，做好顶层策划和与上级机关的沟通联系，扎实开展论证工作，将申报建设工作抓紧、干好、做实。（马晓峻）

2月27日，航空工业天飞召开合规要素融合专题会议，部署合规要素梳理和融合工作。会上，纪检审计法律部汇报了合规要素梳理范围、梳理方法和工作计划，安排布置了合规要素梳理的重点任务；AOS推进办公室汇报了合规要素与AOS管理体系融合工作方案并提交会议研讨。会议回顾了合规要素梳理和融合前期工作情况，强调了合规要素融合对完成AOS管理体系建设全年目标任务的重要性，要求各部门要把AOS管理体系建设作为一把手工程抓好落实，到2021年底做到体系试运行状态。同时，对做好合规要素融合会议提出三点要求：要认清当前形势，提高思想认识；要靠实责任分工，协同推进落实；要严守工作节点，确保工作质量。（马斌全）

2月22-24日，航空工业东方组织领导班子和全体中层干部陆续召开了4场头脑风暴会。各部门总结过去一年的工作得失，围绕2021年及今后2-3年的重点工作任务，结合各自的部门职能，想对策、讲思路、谈举措。公司领导及中层干部不拘泥于部门条块，以公司发展战略、年度目标为重点，以高度的责任心和务实的态度帮助各部门分析问题和谋划思路，积极为公司发展建言献策，达到“心往一处想，劲往一处使”的效果。（李昌）

2月26日，中航电测召开智能装备事业部升级“成熟事业部”大会。公司智能装备事业部的创业成功经历了一个艰辛坎坷的历程，实现了业务定位不断清晰、产品质量不断提升、服务客户逐步建立、市场地位不断提升、品牌形象逐渐树立的转变，走在公司前列。希望智能装备事业部全体职工以此为契机，以新的平台为基础，按照公司确定的战略方向和战略目标，持续努力；希望其他事业部能够以他们为榜样，尽快蜕变升级，给全体员工更大的事业和工作平台。（奥海锋）

中航西飞国际合作项目开启新征程



本报讯 2月22日，中航西飞252件空客320D登机门外蒙皮如期装车运往天津港。与此同时，空客320机翼翼盒、波音767地板梁组件、ATR42翼盒等其余6个项目均按照客户的订单发运要求陆续发出。2021年，中航西飞高质量交付的“班车”已准时发出。

2020年，为保证项目准时完成，中航西飞及时根据疫情发展和防控要求的变化，开展多轮次项目评估，制定详细的生产计划；积极与客户沟通，快速调整生产节奏，全力保障客户需

求。2020年2月13日，实现首架A320机翼交付空客天津总装生产线，获得了客户的高度肯定。

2021年伊始，鉴于国内外庆祝新年的时间差异，农历新年前，中航西飞民机与转包项目部统筹部署，组织各专业厂提前投入生产、提前安排装车人员、提前预订运输舱位，既确保产品100%满足客户需求按期发运，又尽可能避免职工假期加班。春节假期，全体国际合作项目管理人员每天通过邮件关注客户需求，及时回复、处理客户提出的问题；定期登陆客户官方

网站，密切跟踪最新航空动态，实现开工后各项国际合作业务无缝衔接。

2021年，中航西飞在总结分析2020年风险应对经验的基础上，应用体系化思维迎难而上，深耕客户群体，制定“一户一策”的项目开发策略，以引入先进技术和扩展客户为目标，下足功夫挖掘潜在客户；拆解明确项目各阶段关键风险点及管控要点，分层次将风险管理与业务模块进行深度融合，将控制要求嵌入业务流程，降低项目运营风险，为全面完成年度目标夯实基础。（石明玉）

大冶特钢通过三项NADCAP认证

本报讯 近日，NADCAP管理委员会向中信泰富特钢集团大冶特殊钢有限公司（以下简称“大冶特钢”）颁发了无损探伤工艺认证资质证书。过去一年，大冶特钢申请的材料测试、热处理两个NADCAP认证项目已先后获证。连获三证，标志着大冶特钢在建立高端供应链战略上取得重大突破，也充分展现了中国特钢行业在国际市场开拓方面的实力和潜力。

NADCAP认证是由美国航空航天和国防工业巨头、SAE等机构共同发起和发展的，专门针对航空航天工业特殊产品和工艺进行认证的体系。该认证一贯以现场审核操作过程严格、

规范、细致而著称，并被国际社会广泛认可，空客、GE、波音、普惠、罗罗等用户都是NADCAP共同体成员中的公司。

据初步统计，截至2020年12月，全球特殊钢材料行业仅有7家企业获得NADCAP认证。2020年，大冶特钢共申请了材料测试、热处理、无损检测3个项目进行认证。大冶特钢克服疫情带来的不利影响，在确保日常生产和研发试制任务的同时，严格按照认证规范进一步全面提升管理水平，认真开展各项认证工作，使得3个项目均一次性通过认证，并获得审核员的一致赞许：“大冶特钢虽是首次认证，

但对NADCAP规范的理解及其质量意识的高度都表现得非常全面和成熟。”

自此，大冶特钢成为中国NADCAP认证范围最广、覆盖项目最多的钢铁企业。材料测试、无损检测、热处理三项处于国际先进水平的特种工艺及其质量保证体系，是大冶特钢服务全球民用航空高端特钢材料需求的基础与保障，将对大冶特钢“三高一特”产品市场占有率、品牌价值提升等产生巨大的引领示范效应，也将促进中国特钢行业技术水平与国际影响力的进一步提升。（刘丹）

用心一者技必良

——记“C919大飞机奋斗者”王健

张丽洁

1月20日，中国商飞C919项目团队和上飞院高升力系统室相关负责人一行三人前往航空工业庆安，向庆安公司员工王健颁发“C919大飞机奋斗者”奖项，充分肯定了庆安公司员工在C919研制过程中勇于担当、勇破难关的精神力量，展现了庆安公司项目团队自立自强、群策群力的风貌。

作为航空工业技能专家、庆安公司制造加工技能带头人，王健经历历练与磨砺，深耕航空制造一线20年，初衷不改，步履不停。

与王健打过交道的人都能感受到他身上有一种“钝力感”，不急躁、不红脸、不强势，在混线生产的千百种产品生产加工中、技术攻关中、效率改进中，他有着自己的“节奏”。而性格上的“钝力感”，反却增加了他在技术上的专注度。数十年如一日，王健以超出他人的“度势定向”，择一事，尽精微、致广大。自制实用兼容性强的齿组夹具、摸索设备模拟检测测量仪器、开展小余量“刮齿”试验、试制最长的内外花键轴传动轴类零件……

王健深信：“征途漫漫，唯有奋斗！”

在C919型号任务研制中，特殊结构三联齿可谓是交付的重要“卡口”产品，难以解决的对称度加工技术难题严重影响任务交付。为此，王健扩展思路，寻求加工创新，提出了“两项顶夹”，即采用设备主刀刀柄“一正一反”装夹不同模数两把刀具的加工方式，最终攻克难题。他还将此创新方法推广应用用于结构特殊且精度严格的零件加工中，并申报了一种多联行星齿轮复合加工装置”技术专利。该技术的推广应用，不仅满足了C919型号研制任务，更是该难题目前唯一高效的解决途径，对我国民用大飞机自主制造作出技术贡献。“C919大飞机奋斗者”奖牌，便是对他突出贡献的激励与高度肯定。

在批生产的重要型号带齿壳体类零件加工中，王健凭借丰富加工经验积极推广螺旋进给插齿加工方式，使得加工效率成倍提升；他总结提炼的《螺旋进给方式在数控插齿机推广应用》更是获得了2020年陕西省科协“三新三小”创新竞赛活动优秀成果三等奖。同时，他以降本增效为目标，在



保证三联齿、四联齿类零件精度稳定的基础上，调整滚齿加工尺寸，匹配磨齿加工余量、优化磨齿参数，使得磨齿成本大幅降低的同时保证了质量的稳定。

在新品试制的紧张周期中，王健作为技能专家积极参与工艺评审，识别齿加工技术风险，联合工艺、设计人员制定措施，同时积极参与多项齿加工自制夹具的方案策划及设计工作，不仅提高了新品加工效率与质量，减少了生产过程停摆，更为新品任务顺利交付提供了有力支持。

“乘众人之智，则无不胜也；用众人之力，则无不胜。”2020年，王健带领齿加工团队砥砺前行，勇攀高峰，荣获了“陕西省青年文明号”称号。2021年，生产科研形势严峻，巨大压力与复杂挑战并存，奋进的征程上容不得任何懈怠，王健将以匠心践初心，战出气势，“健”出底气，用实际行动彰显航空奋斗者本色。

昌飞工程技术实验室建设显成效

本报讯（通讯员 李琴）日前，航空工业昌飞电磁兼容实验室扩项能力项目正式通过中国合格评定委员会认可，公司电磁兼容实验室测试能力由去年申请的7个国家级测试项目扩展为现在的14个国家级测试项目。

经过此次扩项项目再认可，昌飞电磁兼容实验室不仅继续保持了国家实验室资质，同时检测能力也囊括了直升机国家级电磁兼容所有的检测范围。后续，电磁兼容实验室将继续贴合公司直升机科研生产及分系统电磁兼容性能检测机开展技术工作与服务现场工作，同时结合外部市场需求，继续坚持为客户提供优质服务、高效的电磁兼容设计与检测服务支持。

测试与仿真团队依托航电综合联试实验室平台，通过近9个月的技术研究，于近日顺利完成了某型机综显POP绘制与系统仿真。该项研究成果可以使技术人员详细了解机载成品在直升机上的仪表显示方

式和内容，方便在成品校验或测试中扩展应用，还可用于飞行员模拟培训。这项工作不仅拓展了昌飞综合显示与处理系统的POP开发能力，同时自主实现了航电系统对加/改装任务系统设备的软件支持和兼容。

面对某型机发动机启动故障问题，特设专业技术人员通过分析讨论，确定使用电源实验室的电源系统数据采集设备进行多路状态信号的采集监控，结合发动机启动系统工作原理，用采集的波形经过监控测试和系统分析，最终“虎口拔牙”，准确定位并顺利解决了故障问题。扫清了该型机在交付过程中的最大障碍，保障了直升机按时交付。电源实验室数据采集测试技术首次在生产现场应用即解决了影响直升机交付的疑难杂症，该技术应用的首战告捷，不仅为昌飞的直升机生产交付提供了技术支持和保障，同时验证了电源实验室科研与生产相结合的建设思路具有前瞻性和正确性。（冉勇波）

中航重机安排部署2021年质量安全工作

本报讯 2月23日，中航重机在贵阳召开2021年质量安全工作会议。会议听取了中航重机年度质量安全工作报告，并对2021年度质量安全重点工作进行了安排部署。会议通报了2020年度质量联合审核、安全环保交叉检查及视频抽查安全生产“三违”情况，宣读了中航重机2020年度质量、安全生产先进单位和个人及重点设施设备安全防护能力提升优秀团队的表彰决定。随后，航空工业永红、宏远两家单位分别就“质量问题处理”“安全技防能力提升”两个方面进行了专题经验分享交流分享。

会议指出，各单位要认真贯彻传达会议精神，及时做好宣贯落实，统筹好全年质量安全工作；要狠抓责任落实，逐级压实质量安全主体责任；要狠抓重点工作，扎实推进质量安全专项行动；要狠抓制度执行，严格管控质量安全各个环节；要全面加强质量安全专业队伍建设。结合中航重机前期的质量安全形势，会议强调，各单位要有系统思维，把握好质量安全与发展的关系；要有预防思维，强力抓好质量安全的源头管控；要有创新思维，驱动质量安全管理效率提升。（冉勇波）

安大召开2021年管理评审大会

本报讯 2月26日，航空工业安大召开2021年管理评审大会。会议从内外部因素的变化、顾客满意和相关方的反馈、质量目标的实现程度等16个方面汇报了2021年管理评审工作。各参会人员管理评审报告进行了评审和讨论，认为公司的质量目标适宜，体系运行有效，具备持续改进和自我完善的能力，本次管理评审共输出4项管理评审决议。

空军驻安顺地区军事代表室相关负责人表示对安大管理评审工作报告的全面性进行了肯定，认为报告以数字说话，内容真实、翔实，希望安大在2021年持续抓好质量改进，保障顾客满意，并提出了4点建议：要加强质量管控，降低因人为原因造成的问题；要切实提升准时交付率，增强顾客满意度；要科学生产，改进过程设备，增加资源投入，从而达到“保产品交付，争市场份额”的目的；要强化供应商管理，促进原材料和机加外包方质量、服务提升，共同保证产品质量。

公司党委书记、董事长、总经理冀胜利总结指出，各单位要结合“零缺陷”管理工作，提升产品质量，为客户提供优质服务。针对公司质量管理工作中，他提出，2021年是“十四五”开局之年，国家在变，社会在变，企业也要改变发展思路，坚持高质量发展，抓住核心，加快步伐；质量管理是公司管理的核心，公司上下要提升质量管理，进行全过程管控，利用反向思维，做到正向提升，不断创新管理方法；要努力提升顾客满意度，加强售后服务，采用数字化手段防控，改进检测方法，对原材料进行严格把关；各责任单位要认真分析管理评审输出，明确责任、节点，确保措施真实有效。（晏燕）