郝照平到航空工业计算所调研

本报讯 12月7日，航空工业党组成员、副总经理郝照平到航空工业计算所调研。郝照平参观了计算所科研现场，听取了计算所工作汇报，并于计算所领导班子进行了座谈交流。

郝照平肯定了计算所在技术创新、型号任务、经营管理和改革发展方面取得的进步和变化。针对计算所未来的发展，郝照平要求：一要坚持技术为根、创新为本，保持技术领先；二要坚持科技自立自强，把核心技术攻坚战坚持到底；三要志存高远，引领发展，真正在装备“三化”中发挥核心和引领作用；四要做好“十四五”和中长期科技发展规划，要紧跟时代潮流；五要加强党建和深化改革，在人才引流、激励方面大胆探索创新，形成良性循环。（曹树明 袁萌）

“奖状”560XLS+完成成都天府机场校飞

本报讯（通讯员 戴海滨） 12月5日，随着民航飞行校验中心“奖状”560 XLS+商务机平稳降落在成都双流国际机场，标志着成都天府国际机场空管设备、助航设施等校飞科目全部完成。

据介绍，本次校飞持续33天，共飞行57场次，空中飞行时间合计148小时38分钟，共完成天府国际机场4套仪表着陆系统、天府国际机场对空甚高频（VHF）共用系统、备用自动化/集成塔台系统、46条进离场飞行程序、五凤溪导航台的投产飞行校验、34条新增涉台径向线特殊校验，共计百余项校验科目的飞行。校飞结果显示成都天府国际机场所有校飞科目均合格。

今年11月，珠海中航赛斯纳飞机有限公司成功向民航飞行校验中心交付2架赛斯纳“奖状”560 XLS+商务机。这些飞机将全面提升校飞中心的机队规模、运营能力与应对高难度校验任务的灵活性，助力校飞中心团队更高效、精准地完成新开航机场通信、导航、雷达与助航设备、飞行程序、跑道道面性能等指标的校验评估作业，确保飞行安全。赛斯纳“奖状”560 XLS+商务机将被用于区域多个机场的校验工作。

“奖状”560 XLS+最大巡航速度为817千米/时，最大经济航程可达3889千米，起飞滑跑距离仅需1085米，可在29分钟内直接爬升到13716米。该机型高高原性能突出，可在最高4572米海拔标高的机场起降，导航精度值达到RNP 0.3，同时满足II类盲降运行。

随着天府国际机场校飞工作的顺利完成，其试飞工作也被提上日程，届时天府国际机场将迎来首次民航班机飞行。

为航空报国聚力 为航空强国添彩

一飞院：打通理论宣讲的“最后一公里”

本报讯（通讯员 白俊丽）“我们有幸见证了党和国家事业发展的伟大历史进程，更要为中华民族伟大复兴贡献力量，坚持用户至上，认清使命定位，肩负历史责任，担当主机责任，做技术的整合者、翱翔蓝天的带动者。”连日来，航空工业一飞院结合实际，以多种形式系统学习宣贯党的十九届五中全会精神，全面承接新时代航空工业发展战略深化落地，对标对表走好科技自立自强之路，走出一流飞机设计研究院发展之路。

一飞院第一时间制定学习计划，党委中心组率先开展专题学习研讨，对标对表航空工业战略和西飞规划，就如何承接好、落实好、发展好，进行了深入研讨。一飞院领导要求，院班子要带头学，并带动全体党员干部学，要结合实际学，并做到学思用贯通、知信行合一。

“前进道路上，我们需要精神的力量，奋进的征途中，我们需要航标的指引。眼望星空，脚踏大地，躬身入局，赓续奋斗。向着深空和蔚蓝，奋斗，奉献，报国，我们的队伍向太阳！”一飞院文化金牌栏目《倚天三评》，连续刊出两篇评论《走科技自立自强之路——党的十九届五中全会精神启示》《办好自己的事——党的十九届五中全会精神启示》，获评“丝丝入扣，感悟理解精神透彻，结合实际紧密”，在内外部引起强烈共鸣。

对标中央精神、上级要求，为迅速抓好五中全会精神落地见效，11月13日，一飞院邀请陕西省委党校李晓燕教授深度解读五中全会精神。随后，一飞院策划开展了面对面、分众化、对象化的宣讲活动，真正把中央精神、上级要求和自身发展改革结合，不空、不虚、不飘，打通理论宣讲的“最后一公里”。

“关键核心技术是要不来、买不来、讨不来的，必须立足自立自强，要立足自身、追求原始创新，在一些关键核心技术上取得重大突破，构建借助国内大循环、具有自主知识产权、有效而可控的产业体系。我们将以全会精神为指引，坚定航空报国初心，坚持一型飞机上一个台阶的路径，用持续创新、披荆斩棘的勇气践行航空强国的使命。”各基层单位纷纷组织开展十九届五中全会精神学习活动，一方面领导班子率先垂范，及时宣贯传达，在项目例会、科研管理、专题学习中讲精神、讲体会、讲落实，力争专题学习与业务工作有机融合；另一方面，各支部积极响应，认真传达学习，以“三会一课”“主题党日”为载体，纷纷开展广泛的学习研讨，谈感想、谈收获、谈体会；各级党组织积极发动，通过组织党员结合业务宣讲，发掘一批党建专家讲师，让党的十九届五中全会精神听得懂、离得近、做得到，落地生根。

同时，一飞院充分借助媒体平台开展公报原文学习、会议精神解读、专项答题等形式多样的学习活动，推动广大干部职工充分认识全会重大意义，把一飞院的中国心、报国志、航空情融入航空强国的创新实践中。

哈飞：往深处走 往实里抓

本报讯（通讯员 黄海月） 党的十九届五中全会胜利召开后，航空工业哈飞党委积极落实党中央和航空工业部署，将学习宣传贯彻党的十九届五中全会精神作为当前和今后一段时间的重要政治任务，第一时间组织、第一时间行动，紧紧围绕公司长远发展，制定方案、细化举措，扎实推进学习宣传贯彻工作，引导广大干部职工学而知义、知而践行，切实将全会精神转化为谋划公司中长期工作、推进高质量发展的实际行动。

公司党委组织集中收看央视新闻联播关于党的十九届五中全会精神的报道。公司党委理论学习中心组开展党的十九届五中全会精神专题学习研讨，以学促思、以学促干，中心组成员与学习内容相结合谈体会认识，与公司实际相结合谈发展规划。公司党委还为基层党组织发放了《党的十九届五中全会〈建议〉学习辅导百问》书籍。各基层党组织按照公司党委要求，将全会精神纳入理论学习组的重点学习内容，集中开展学习研讨。同时，将全会精神纳入11月主题党日和四季度职工政治理论学习内容，推动全会精神进基层、进车间、进班组。

11月9日，中央宣讲团成员宁吉喆深入生产现场，面对面向干部职工宣讲党的十九届五中全会精神，为干部职工解疑释惑，帮助干部职工深入、系统、准确地理解全会精神，引导干部职工把思想和行动统一到全会精神上来，用全会精神武装头脑、推动工作、指导实践。公司还组织部分干部职工参加中央宣讲团在黑龙江省宣讲党的十九届五中全会精神报告会。公司领导班子成员、各直属党组织书记还将围绕“六个讲清楚”开展宣讲，联系决胜全面建成小康社会取得的决定性成就，联系“十四五”发展目标和2035年远景目标，联系广大干部职工思想和工作实际，讲明观点、讲深认识、讲活体会，推动学习宣传贯彻全会精神在全公司兴起热潮、入脑入心。

公司党委利用微信公众号、微信小助手、哈飞电视台等多种媒体，以专栏专版和专题节目等形式，有步骤、深层次地宣传党的十九届五中全会提出的重要思想、重大判断、重点举措，深入报道公司学习贯彻全会精神的新风貌、新成效。各基层党组织通过在党建片区巡回展示学习看板、在电子屏滚动播出解读视频、在宣传栏张贴知识图解、在厂房悬挂标语口号等方式，营造学习贯彻全会精神的浓厚氛围，让干部职工更加直观、清晰地把握全会精神，把学习贯彻成效转化为干事创业、航空报国的信心和决心。

后续，公司党委将坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，对标对表全会精神，通过座谈交流、专题研讨等方式，深入研究公司在把握新发展阶段、贯彻新发展理念、构建新发展格局中的定位、目标和任务，谋划公司“十四五”规划，让全会精神往深处走、往实处落，集中智慧和力量推动公司在新征程中实现新发展，为建设新时代航空强国、夺取全面建设社会主义现代化国家新胜利贡献力量。

决战！攻坚精神绘就航空报国底色

——航空工业陕飞攻克某型机垂、平尾铰孔难题侧记

徐亮 杨辰光

停满飞机的厂房，一个个忙碌的身影，或蹲在机翼两侧集束电缆旁，或趴在货舱安装导管下，或站在飞机下方讨论现场技术问题……步入航空工业陕飞总装厂，迎面便会看见这样一番繁忙景象。其实，自某型机交付总装后，这样的景象对陕飞人而言早已习以为常。眼下，协同攻坚的大幕正在陕飞总装厂徐徐拉开。

某型机研制是陕飞年度的重点任务，同时也是航空工业的重点科研项目。研制过程中难题不少，其中垂、平尾铰孔就是其中一项难度非常大的工作。原本这只是飞机总装阶段一道平常的工序，但为了减轻重量，该型机首次在垂、平尾安定面研制中使用了复合材料，且与机身连接的接头也更换了新材料，这就给飞机装配带来了极大的挑战。为保证此架机的铰孔工作万无一失，由总装厂、型号管理部、制造工程部和设计研究院18人组成的铰孔技术攻坚团队历经数月，完成地面铰孔试验，攻克技术难关，做了大量准备工作，直到这一天……

目标清楚 问题清楚 全力以赴

“东西到了，明天开干，全力以赴为后续工作抢时间。”随着总装厂技术室副主任周鑫一声令下，在场的人都不由地激动起来。这一刻，大家伙迎来了飞机总装阶段有史以来难度最大、风险最高、耗时最长的机上铰孔工作。

说它难度大，是因为此次铰孔所用材料和以往大不相同，无论从材质还是到尺寸规格都有大的变化。其所用的工具铰刀也是经过3次改制之后才定型并投入使用的，其工艺方法经过设计院和相关技术部门充分研究试验后最终确定，耗费了大量时间和精力。加之全新的工艺、全新的材料、全新的工具都给铰孔工作带来不小的难度，给操作工人提出了更高的要求。比如，要提高操作人员的注意力、体力和耐力，原本2个人能完成的工作如今必须5个人同时协作才能完成。

说它风险高，是因为铰孔所用材料的变化让铰孔工作存在一些未知风险。比如，材料的易发热性和黏刀性，这些都有可能在操作过程中产生一些积屑瘤、划伤、啃伤等。

说它耗时长，是因为以往的铰孔工作一天就能完成，这次由于是首次机上应用，各项工作必须考虑周全，整个铰孔操作过程必须小心翼翼，万无一失，因此铰孔周期至少需要5天。在这场集智慧和体力的比拼中，大家必须全力以赴。

措施清楚 责任清楚 集智聚力

3天时间里，每日清晨，经过几个小时的准备工作后，总装厂技能大师彭毅，技术室副主任周鑫，技术专家高雨楠，技能专家李颢，工艺二组组长杜瑞，设备运行二组李星辰、胡越、肖侃、何阵、徐笠、苏世钰，结合组李功晗、张文学、马文浩、罗瑞、吴涛和来自设计研究院、制造工程部的技术人员组成的攻坚团队就陆续走上工作梯，开始进行漫长的铰孔工作。设备组的成员负责平尾接头测量，确保铰孔工作在符合条件的状态下进行；结合组的成员负责所有垂、平尾的铰孔工作；其他人则负责对铰孔期间出现的问题做出及时判断、反馈，并协同其他人解决问题……

一切都在紧张有序中快速推进着。由于前期已经做过大量地面铰孔试验，且来自总装厂和技术部门的技术人员实时进行现场指导，整个铰孔工作流程较为顺畅。尽管此项工作难度大、风险高、耗时长，但所有人都充满了信心。为圆满完成此次铰孔工作，每个人都付出了很多。从铰孔工作开始的那一刻起，他们都小心翼翼地完成着手中的每一个细微动作，生怕由于自己的一时疏忽造成不可估量的损失。工作强度大，操作工人就轮番“上阵”。狭小而密闭的空间里干活不易，通风不好，酷热难耐，但他们并没有丝毫懈怠，即使汗水浸湿衣衫也依然专心致志。几位专家和技术人员也“跃跃欲试”，尽其所能地提供一些场外辅助服务。工作时间紧张，为节省时间，他们尽量不喝水，以减少下飞机去卫生间的时间。原计划平尾铰孔完成后休息半天，然而结合组组长李功晗却主动要求继续加班，完成剩下的垂尾铰孔工作，因为他知道，他们多耽搁半天，其他所有专业的工作都得往后推半天。

不辱使命 兑现承诺 收获喜悦

“最后一个孔铰完了，任务完成，工作结束了。”随着李功晗的一声“怒吼”，大家伙欢呼雀跃起来，分享着彼此眼中的喜悦之情。经过两个昼夜的奋战，在所有人的团结协作和共同努力下，该型机垂、平尾铰孔工作终于完美收工，并且比原计划的5天时间提前了整整3天，这也为飞机后续安装调试工作“抢”出了宝贵的时间。这项工作，全程手工，面对全新的工艺、全新的材料和全新的工具，在时间紧、任务重、难度大的严峻形势下，他们攻坚破难，不辱使命，难怪公司领导夸赞他们是一支关键时刻冲得上，关键任务扛得起，关键问题有办法的硬核团队。

在陕飞类似这样的攻坚故事每天都在上演，他们不分昼夜地奋战在各条生产战线上，用行动诠释着“特别能吃苦，在特别能战斗，特别能奉献”的精神，秉承着“忠诚奉献、逐梦蓝天”的航空报国精神，他们正用智慧和汗水绘就航空报国的最亮底色。