AVIC 扫描关注中国航空工业官方微信 扫描登录中国航空工业官方网站

CHINA AVIATION NEWS

AECC 扫描关注中国航发官方微信 扫描登录中国航发官方网站

邮发代号：81-183，1-3011
第3625期
2020年12月11日 星期五（今日12版）
投稿邮箱：news@cannews.com.cn
www.cannews.com.cn

# 中国航空报

■ 中国航空工业集团有限公司 主管 主办 ■ 国内统一刊号：CN11-0075

为航空报国聚力 为航空强国添彩 | 2版

为您导读 航空工业光电所 电话：0379-63323027 www.avicoptronics.com

## 航空工业外部董事赴贵州调研在黔企业及定点扶贫工作

**本报讯**（通讯员 张圣华）12月8～10日，航空工业外部董事葛红林、李万余、马良杰、孙玉德、姜鑫一行赴贵州对在黔企业开展调研工作。董事们来到贵飞、重机、永红、安吉精铸等单位，重点对各单位科研生产情况、经营运行质量和“十四五”规划安排等方面工作进行现场了解，并听取了各单位整体工作情况汇报。

董事们对航空工业在黔单位多年来扎根三线地区，发扬自力更生、艰苦奋斗的精神给予高度评价，并对贵飞勇于探索主动加强能力建设所做出的努力、中航重机聚焦主责主业所取得的成绩、永红通过融合发展创造的利润增长、安吉精铸坚持高科技发展取得的领先优势给予了充分肯定。他们同时指出，在黔企业要继续加快深化改革进程，做好专业化发展，不断整合资源、集中力量，加快从“站起来到走起来，再到跑起来”的发展节奏，把企业做专做精做强，实现企业高质量发展，争取为国防建设及地方经济发展做出新的更大贡献。

董事一行还来到航空工业对口扶贫点贵州省紫云县了解扶贫进展情况，对扶贫项目取得的经济效益及社会效益给予充分肯定，希望各单位继续坚持不懈抓好扶贫工作，以新时代新担当新作为的精神坚决打好党中央精准扶贫攻坚战。

## 航空工业召开2020年度法律顾问专家委员会会议

**本报讯** 12月9～10日，航空工业2020年度法律顾问专家委员会会议在西安召开。航空工业党组成员、总会计师、总法律顾问张民生出席会议并讲话。

与会专家集体学习了习近平法治思想及全面依法治国工作会会议精神，研究贯彻落实意见。会议认为，应当将全面依法治企、建设法治航空工业纳入集团公司“十四五”规划，着力做好法治建设顶层设计；应当充分发挥法治在推进集团公司治理体系和治理能力现代化中的重要作用；应当将落实依法治企要求贯穿到企业发展全过程；应当切实发挥企业领导干部在法治建设中的关键作用；应当着力打造一支高水平法律人才队伍提升涉外法律风险防控能力。

张民生从贯彻落实中央全面依法治国工作会议高度，结合航空报国、航空强国战略，要求法治工作要以习近平法治思想为指导，利用好战略机遇期，适应国内外形势，进一步提高认识，把党对全面依法治企的领导放在首位，大力提升各单位主要负责人的法治建设第一责任人意识，打造一支优秀的法律顾问队伍，狠抓合规管理、加强合规考核评价，提升法治航空工业建设水平和法治工作能力，为打造世界一流航空企业提供法治保障。

与会专家就如何贯彻落实习近平法治思想、明年重点工作、如何充分发挥法律顾问专家委员会和地区协作组的作用进行了充分研讨。此次会议由中航西飞承办，20多家单位30余名专家参加会议。（靳飞）

# 中国航发与法国赛峰集团召开战略合作年度回顾视频会议

**本报讯** 12月4日，中国航发与法国赛峰集团召开战略合作年度回顾视频会议。中国航发总经理李方勇、副总经理陈少洋，法国赛峰集团首席执行官帕蒂高兰、高级执行副总裁齐安杰出席会议。

会议回顾了中国航发与法国赛峰集团过去一年开展合作相关情况。虽然全球航空业发展和国际合作受到新冠肺炎疫情严重影响，但双方仍然保持了积极合作态势，涡轴-16团队全力支持AC352直升机适航取证工作并积极商谈售后服务合作相关事宜，涡桨部件合资企业在技术验证、申请专利等方面取得显著成绩，试车台合作工作推进顺利。

李方勇和帕蒂高兰对双方取得的合作成果给予充分肯定，并表示将继续深化战略合作关系，推动各项合作取得积极进展。

中国航发部分高管、有关部门负责人参加会议。（关楠楠）

头条新闻 Headline News 航空工业沈阳飞机工业（集团）有限公司 电话024-86596321 传真024-86896689 网址http://sfm.avic.com/

## 首部航空工业题材主旋律电视剧《中国制造》杀青

航空摄影大赛 航空工业济南特种结构研究所 电话：0531-85665023 网址：www.risac.com

**本报讯** 我国首部航空工业题材主旋律电视剧《中国制造》于12月9日正式杀青，该剧通过三代航空人的故事，全景展现了70年来中国航空工业，从与世界先进国家水平望尘莫及，到望其项背，再到同台竞技的艰辛奋斗历程。

电视剧《中国制造》由中宣部、中央电视台与陕西省委宣传部联合指导，由中国航空工业集团有限公司、工业和信息化部工业文化发展中心荣誉出品，陕西文化产业投资控股（集团）有限公司与上海尚世影业有限公司、安徽五星东方影视投资有限公司、深圳广播电影电视集团联合出品，陕西文化产业（影视）投资有限公司、航空工业文化中心、陕西荣耀战旗影业有限责任公司联合摄制。

《中国制造》真实取材于航空工业发展70年里雄壮伟大的奋斗事迹、可歌可泣的典型人物，讲述三代航空英雄前赴后继、同心协力，让“中国制造”的飞机翱翔祖国蓝天的伟大壮举。该剧既故事化地展现了硝烟烽火下的艰难岁月，也重点重现了改革开放后航空工业的飞速发展历程，并前瞻性地指明了航空工业体系对中国工业发展、制造产业的带动作用。

作为一部“飞机制造主题”的电视剧，随着剧情的展开，多型航空装备在剧中逐一亮相：歼5、轰6、歼轰7、歼教7、空警500、运20等真实展现国之重器的磅礴气势。在航空工业文化中心的配合协调下，剧组先后于航空工业陕飞、中航西飞、航空工业西飞民机、航空工业试飞中心、航空工业一飞院、航空工业自控所、航空工业强度所等飞机设计、制造、试飞、试验单位取景拍摄。

电视剧《中国制造》创作历经4年，编剧及主创团队多次赴全国飞机制造重镇采风，航空工业先后6次组织专家研讨会，对剧中涉及的航空专业技术问题进行探讨。编剧团队更是先后采访了50余位航空工业代表人物，查阅了近百本人物传记，力求剧中的所有人物形象都贴近真实、贴近生活。

作为一部弘扬主旋律正能量，展现航空人情感和精神世界的现实主义作品，《中国制造》汇集了国内最顶尖的幕后制作团队和演员阵容。

编剧张强曾创作出《历史转折中的邓小平》《于成龙》等多部优秀作品，导演李云亮曾执导过《母亲母亲》《龙器》等精品大剧。摄影指导温晓、美术指导王刚、造型指导高斌也都分别有《大秦赋》《平凡的世界》《大江大河》等代表作。同时，该剧力邀一批优秀的表演艺术家和青年演员倾情加入，聚拢了张博、李乃文、黄曼、徐小飒、王梓权、王佳宇、牛子藩、齐欢、朱研、陈逸恒、牛飘、吴珏谨等一批老中青三代优秀演员。

《中国制造》于2020年4月正式建组筹备，2020年8月9日于陕西汉中开机拍摄，历经123天完成计划。4个月来，剧组转场六地，改造场景300余处，搭建场景80余处，制作飞机及飞机部件道具更是“看家本领”，道具总量达18000余件，此外还有服装近万件，全部参演人员累计也近万余人次。数字的背后，凝聚着全体创作人员的初心，力求全方位真实还原70年航空工业以及百姓生活的发展变化。

《中国制造》已被列入中宣部“中央文化产业发展专项资金重点项目”、国家广播电视总局“2018～2022年百部重点电视剧”、中国电视艺术家协会“重点现实题材电视剧剧本扶持项目”、中央电视台2020年重点跟进项目、陕西省委宣传部“2018年重大文化精品项目”。随着前期拍摄的结束，剧组将进入紧锣密鼓的后期制作，计划于2021年与观众见面。（航宣）

鲲鹏杯 航空工业好新闻评选 航空工业西安飞机工业（集团）有限责任公司 电话：029-86845000 传真：029-86846222 网址：www.xac.com.cn

本期看点 航空工业西安航空制动科技有限公司 电话：（029）38249901 传真：（029）38249745 网址：www.XBC514.com


## 这条路，我们走定了！

航空工业沈阳所“十三五”改革、转型发展侧记 » 详见5版

## 一甲子报国初心不改 六十载强军首责不渝

六十载沧桑巨变，经历了工厂易址、转隶航空工业、推行公司化改制等变革的长飞，也在一次次顺应时代的改革中见证着中国航空工业的发展。回望来时路，1960年12月，广空中心修理厂改建为中型翻修厂，并命名为中国人民解放军空军第十九修理厂，这便是长飞故事开始的地方。

» 详见6版

## 疫苗运输：航空货运将迎来史上最大单

» 详见8版

## 我们家的航空梦

» 详见9版


责任编辑：梁晓英 联系电话：010-58354190 美术编辑：赵亮

来自一线的报道

## 装配前线的“瞄准”

本报通讯员 赵鲜娜

冬风瑟瑟寒意浓，总装现场装配忙。当一部热血烧脑悬疑剧《瞄准》在各大卫视热播时，航空工业郑飞29号厂房也正在上演着一部协同攻坚的“瞄准”大剧。优秀狙击手的标准是每一次出手都要快、稳、准，而在这场大战中，总装厂团队好比优秀的狙击手，面对某急采任务，吹响集结号，生产工段、综合室、工艺室、计调室全体动员，通力合作，迅速排产；建伟英项目组快速反应，稳住心态，准确出击，脑、心、手三者有效协调，完美“瞄准”，使原本最少需要25天完成的任务，仅用了13天就达到提交状态。

《吕氏春秋》中说道：“万人操弓，共射一招，招无不中。”这样时间急、批量大的产品装配任务，如果按照原有的组织模式是不可能完成的，加上总装厂年底本身任务量巨大，检测设备档期满，这倒逼着团队必须出新招、出奇招。

为此，厂长朱晓波第一时间召集相关处室相关人员商讨方案，采取应对措施。作为主管工艺员，工艺室主任齐行立即进行装配排产，梳理流程，优化工艺，针对确定的生产瓶颈，分别制定相应对策。通过反复摸索，将产品细分成压弹器、锁弹器、架体组件三条线并行作业，同时技术人员直接和操作工人对接，减少中间环节，最大化提高效率。机械工段长常征及时调整项目组人员结构，以老带新，老师傅负责经验传承、技术质量把关，年轻学员发挥眼明手快的优势，让突击生产充满活力；综合室张予、王建涛在产品准备和生产过程中，充分考虑，心细如发，做好每一项工装工具的准备。计调室主任蔺玉龙积极协调内外部生产工序。每一个参与的人都全力配合，提供最好的后勤保障，尽可能做到工序间零耽误，为项目组进行实物装配节约了大量时间。

白旭红 摄

提到这次任务的难度，建伟英说：“原来干过一件两件，但小批试制和大批量完全不同，这次时间急、要求高、精度检测严，必须调整打法，才能确保任务。”火车跑得快，全靠车头带。建伟英，装配厂少有的技师和技能师，40岁出头，稳重心细，动手能力强，装配经验丰富。作为项目组长，带领大家提前完成第一批任务，他有自己的心得。班前经验交流是其中之一，磨刀不误砍柴工，每天早上，班组9人都会围站在一起，对容易出错的地方提醒预警，对进展情况、问题处理等进行说明探讨，确保信息互通和工序间及时跟进。

“尽管这批活重，但是别着急，稳着来，咱干一个是一个，不要返工。”这是建伟英在项目组阶段总结会上提出8条干货后强调的重点。根据经验，越是紧急的时候越需要冷静，一次做好是最大的节约，返工最浪费时间，所以他再三强调。该批任务所需垫片数量多，仅一件产品就需垫片5大类12种，大小不同、形状各异的垫片加起来近40个。三坐标检测中，吊耳精度控制前后高度差由原来的0.5毫米压缩到0.05毫米，精度要求提高了10倍。加上通电检查、测力等瓶颈问题，听起来让人头皮发麻。但项目组没有被困难吓倒，反而激发了他们的斗志，迎难而上，稳扎稳打。

支部书记康涛从始至终盯着现场，问起任务能顺利完成有什么经验时，他认真地说：“装配中发现问题，随时根据需要设计工装，一边工装加急制造，一边进行其他线的装配，减少等待时间，就能最大化地提高效率。”几个组件试装下来，工艺方法、技术、工具工装等问题都被扫除干净，整批装配进入良性循环，大家才稍微松了一口气。

为了保证这批活按期交付，项目组从老师傅到年轻学员，日夜奋战不停工，即便节假日亦是如此。这就是航空人，他们不畏艰险、敢于攻坚；他们默默付出，同时间赛跑，与任务角力。他们时刻秉承“忠诚奉献、逐梦蓝天”的航空报国精神，用智慧和汗水绘就了报国强军的最亮底色！