

不负韶华担使命 坚守弘毅造战鹰

·记全国劳动模范、L15战斗教练机总设计师张弘



他在航空战线奋斗了36载,潜心 耕耘,硕果累累,为新中国航空工业打 造了"世界教练机看中国、中国教练 机看洪都"的国际品牌;他牢记航空 报国初心, 笃行航空强国使命, 倾力 构建先进航空武器装备体系研制核心 能力,为我军战斗力生成持续提供优 质装备和服务;他抢抓机遇、统筹推 动产业结构升级和能力建设提升, 助 力江西航空产业跨越发展。他是逐梦 蓝天的奋斗者,是忠诚奉献的航空人, 他是全国劳动模范称号获得者、L15 战 斗教练机总设计师、航空工业洪都党 委副书记、总经理张弘。

瞄准先进目标 弯道超车同台竞

"航空报国、航空强国"是张弘的 人生理想。大学毕业后,恰逢洪都公 司开展"强5、K8、N5"三型机研制, 在老一辈航空人的悉心指导下, 他勤 奋学习、刻苦钻研、传承创新, 积极 投身型号研制攻关,逐步从一名普通 设计员成长为技术骨干、管理精英、 领军人才。

一直以来,他忘我钻研世界航空 领域前瞻技术, 先后主持编写了航空 工业教练机产业中长期发展规划、中 国教练机基地建设方案等,为中国教 练机产业的中长期发展和全价值链开 发奠定了坚实基础。他率领团队主攻 教练机各大核心专业发展方向,率先 在中国航空业全面推进新机全机电子

样机设计,建成了当时国内设备最先 进、系统级试验能力最强的电磁兼容 试验室,首次实现设计、工艺到生产 制造全面数字化,创造了半年完成详 细设计、一年半完成新机试制首飞的 行业奇迹, 使中国教练机从望"世界 一流"之项背,跨越发展到与之同台 竞技、创新赶超。

紧跟世界前沿 潜心磨砺十年剑

"为用户提供世界一流训练装备" 是张弘的矢志追求。他紧跟世界前沿、 拓展国际视野,带领团队奋力攻关、 大干500天,由洪都公司与世界同步、

自主创新、艰苦攻关研制的 L15 战斗 教练机于2006年3月在南昌成功首飞, 标志着中国成为研制生产世界先进战 斗教练机的国家之一。

首飞成功后, 他不满足于现状, 凭借其扎实的功底和对世界前沿技术 的敏锐判断,带领团队以L15战斗教 练机为平台实现了"一机多型"发展, 先后开发验证了三代电传飞机的防偏 离防尾旋控制律, 创建了嵌入式战术 训练系统。L15 战斗教练机多次征战迪 拜航展、巴黎航展及珠海航展等重大 国际性航展并进行飞行表演。亚非拉 欧美20多个国家对其评估考察,屡屡

好评, 现在该机型已实现向国内外多 个用户成功交付。

履行强军首责 加速装备强国防

履行强军首责是党和国家赋予军 工央企的使命。张弘始终牢记初心使 命,加强对未来武器装备发展、全生 命周期保障和训练规律研究,整合国 内外优质资源,为早日把人民军队全 面建成世界一流军队贡献智慧和力量。 在装备发展上,他围绕习近平总书记 "能打仗、打胜仗"要求,特别注重从 实战训练出发,发现问题、解决问题, 持续不断改进优化装备,为用户战斗力 提升做了大量卓有成效的工作。在工 作方法上,他特别注重"三结合",善 于发挥技能人才、技术人才和管理人 才作用,不断攻克设计、制造等方面 的难题,为客户提供好用管用顶用的 航空装备。此外,他创新建立了国际 化的研究机制,构建了包含研发、制造、 试飞、训练服务等全要素的开放创新 训练研究平台, 为我国实现先进航空 武器训练装备研发能力的重大跨越做 出了突出贡献。

作为型号总设计师, 他推动产学研 用协同创新,成功实现新型战斗教练机 从精益研发向高效生产、优质交付、协 同保障的转化。该型飞机装备部队后多 次参加国际军事比赛、年度实战化训练、 重大演习和对抗演练等,取得优异战绩, 屡获用户赞誉,并领衔教练机空中编队 参加了2019年国庆阅兵。

强化自主创新 迭代布局谋发展

张弘深谙"国家要强盛、企业要 发展,就要掌握具有自主知识产权的 核心技术"的道理,他主导构建了完 整的飞机导弹设计专业体系、行业一 流的计算机仿真设计手段和完备的试 验验证能力,建成了军民品多条数字 化生产线,提高了研制生产能力和水

他拥有强烈的创新意识,努力把 创新主动权、发展主动权牢牢掌握在 自己手中。由他担任第一完成人的 L15 飞机项目脱胎于先进战斗教练机正向 设计研发体系,获得120项授权专利、

58 项软件著作权。

因其追求卓越的创新创造精神和 精益求精的专业能力,张弘 2006 年获 得国务院政府特殊津贴,2010年任航 空工业总体综合设计技术首席专家,现 任中央军委科技委专业组专家、装备 发展部多个专业组专家或副组长,已 发表和出版了多部(篇)航空装备体 系发展相关学术专著和论文。在人才 培养上,他着力搭建我国航空武器装 备的高精尖技术人才梯队,其核心团 队成员中已有7人荣获国家科技进步 一等奖,数十人成长为重要型号总师、 副总师。此外,他还先后获得全国五一 劳动奖章、江西省劳动模范、航空报 国突出贡献奖、航空报国金奖等荣誉,

2020年,面对新冠肺炎疫情,张 弘与洪都上万名职工一起夜以继日奋 战在防疫、防汛、生产三条战线,率 先在航空工业复工复产, 高质量完成 了航空工业下达的科研生产任务。他 创新验收方式,带领干部职工以云验 收方式提升供应链周转率、实现海外 客户产品交付;创新交付模式,实现 初中高多型号、"空地海"多途径交付, 展现了航空人忠诚奉献、逐梦蓝天的 风采。

并多次获国家和国防科学技术进步奖。

在习近平新时代中国特色社会主 义思想的指引下,张弘将进一步强化 科技创新能力提升, 在关键领域、核 心技术攻关上下更大功夫, 只争朝夕, 不负韶华, 持续为中国航空武器装备 的发展贡献自己的智慧与力量。



二十载磨砺锋芒出

-记全国劳动模范、航空工业沈飞车工孙飞



| 白华

近日, 航空工业沈飞车工孙飞被授 予全国劳动模范称号。

消息传来, 沈飞全体干部员工欢欣 鼓舞。这不仅是孙飞的荣誉, 也是沈飞 和航空人的荣誉。孙飞用二十载始终如 一的无悔付出获得了这项殊荣。

有人说,他像"一柄利剑",二十 载磨砺, 在专业领域无人能及。有人说, 他是个"前浪",让"后浪"不停追赶。 参加工作20多年,他获得的荣誉不计 其数:全国五一劳动奖章、全国技术能 手、全国青年岗位能手、中央企业百名 杰出工匠、辽宁省劳动模范、首批辽宁 工匠、辽宁省有突出贡献高技能人才、 "辽宁好人・最美职工"、辽宁五一劳动 奖章、沈阳市劳动模范、"盛京大工匠", 并享受国务院政府特殊津贴。

磨砺技能 打铁还须自身硬

1996年,18岁的孙飞以优异成绩 从沈飞技校毕业, 怀着对未来的无限憧 憬跨进了沈飞的大门。孙飞下定决心: 一定要认真学习技术,早日成为让人敬 佩的行家里手。孙飞所在的单位是生产 飞机工装和模具的专业厂, 承担着公司 各机型工装模具的制造、返修和定检任 务,生产任务繁重,各类工装零件层出 不穷。孙飞从就职那天起就忙碌不已。 白天, 他跟着师傅学习如何加工零件和 返修工装;晚上,他捧着厚厚的理论书 籍边看边记。一本本职业技能书籍,上 面粘满了透明胶带,书页被他翻烂了。

"在这个世界上,除了你自己,没 有人可以逼迫你成功。"正是这种坚韧 的学习态度, 孙飞在理论和实际操作方 面不断进步,他仅用4个月就实现独立 操作。随后,不仅是车工,孙飞还先后 考取了镗工、刨工、钻工、数控车工的 设备操作证,一个人可以完成5个不同

工种的操作任务, 在工装零件生产攻坚 的主战场上大显身手, 成为名副其实的

"一名成熟的机械加工工人,需要 10年、20年甚至更长时间的淬炼,而 技能比武就是在比赛中筛选优秀技能工 人的手段之一。"2000年,孙飞第一次 参加了沈飞青年岗位能手比赛,取得了 沈飞公司青年岗位能手称号。3年后, 他再次获得第3名的好成绩,破格晋 升为高级工。2005年,孙飞在第二届 职工素质运动会上摘得了"车工状元", 破格晋升为技师。2007年,他再次夺冠, 破格晋升为高级技师。6年时间,孙飞 实现了自己职业生涯专业技能的三级 跳, 达到了职业资格的顶峰。那年, 孙

他多次参加国家、省、市技能大赛 并夺冠,成为辽沈地区当之无愧的车工 霸主, 共获得全国冠军1次、全国亚军 1次,辽宁省冠亚军等。2012年,孙 飞迎来了他职业生涯的再一次高峰, 获 得全国职工职业技能大赛亚军,获得全 国五一劳动奖章;同年,被航空工业聘 为首席专家。孙飞用16年时间,完成 了完美蜕变。

精益求精 岗位建功创佳绩

作为一名当代工人, 孙飞认为, 就 是要精益求精干好活。孙飞的工具箱就 是"百宝箱",他指着里面的工具说:"这 20多年,我攒了上千把刀,这是我最 自豪的事儿。"4个大大的工具箱排成 一排, 里面摆满了收集的各种形状、材 质的车刀、夹盘和辅助工具。

工作中总会遇到谁也干不了, 或者 什么条件也不具备的活儿,这类活儿往 往最后都到了孙飞手中。大家找到孙飞 只有一句话:"你抓紧研究一下,尽快 交活。"一次,有一项非常棘手的模具 紧急加工任务下达到厂里,需要在模具

内腔加工复杂曲面。厂长第一个就想到 了孙飞,他二话没说接下了这个"烫手 山芋"。没有工具就自己做工具,没有 刀具就自己磨刀具。他找到20多个废 零件,制作了刃磨圆弧车刀专用夹具。 常规方法是线切割完成后, 车工手工刃 磨后角, 但精确度低, 达不到 0.05 毫 米的精度要求。通过反复研究, 孙飞用 一周时间制作了磨刀专用夹具,精度达 到了 0.01 毫米, 在工具显微镜放大 50 倍后,完全符合精度要求,产品的合格 品率也从 60% 提高到 100%。

"孙飞从来不是一个墨守成规的 人。"一次,孙飞看到一个闲置的经济 型数控车床。"这么好的床子不用就浪 费了。"他找出设备说明书,自己看不 懂就请教他人,本单位没有会的,就去 其他单位请教。懂车床的师傅被他的诚 心所打动, 教授了很多原理和结构。孙 飞心里有底了, 反复琢磨终于发现了问 题所在, 车床设置的参考点有个定位块 离床子太远了, 他就自己反复地调、不 断试验,终于有一天能对上刀了。继续 钻研后, 孙飞用上自制的刀套、刀杆、 千斤顶、垫铁、螺栓、压板等,终于使 机床正常加工了。

孙飞并未就此满足, 他又和工友 们一道将自己的奇思妙招运用到坐标镗 床。他把数控车床的功能开发和普通车 床的升级换代固化成生产工艺方法,提 高了工装整体制造的精度。由他作为第 一发明人, 成功获得国家实用新型专利 授权 2 项、国家发明专利 3 项。由他主 持完成的《某项工装的制造方法》被公 司评为先进操作法,获得了公司创新创 效大赛金奖,2项论文成果在国家一类 期刊上发表, 他每年完成技术革新和关 键难题 50 余项, 累计创造价值 700 余 万元。他参与完成的《数字化制造工装 精准制造及协调性保证方法技术研究与 应用》,荣获航空工业科学技术奖。

以老带新 齐头并进攀高峰

2012年12月,孙飞劳模创新工作 室被沈阳市国防及中省直企业工会正式 命名,成为辽宁省、沈阳市首批5家劳 模创新工作室之一, 为孙飞航空报国、 逐梦蓝天提供了广阔舞台。

孙飞爱工作室如家, 自掏腰包为工 作室购买刀具、图书、显微镜和磨床附 件,组织大家学习技术、小改小革,完 成技术革新 300 余项、制作专用工装夹 具30余项、专用刀具150余把,解决 了"细长轴易变形""长套简精度低""橡 胶模具难加工"等25项加工难题。

一枝独秀不是春,百花齐放春满园。 拥有了自己的劳模创新工作室后,"传 帮带"成为了孙飞的首要任务。孙飞 劳模创新工作室确立了提升车工行业技 能、解决生产关键难题、加强技术创新 能力、打造一流冠军团队的宗旨。成员 从来不局限于孙飞所在的机加厂, 而是 面向沈飞所有涉及机械加工、车床加工、 数控车床加工、镗床(坐标镗床)加工 操作的岗位。

孙飞定期组织工作室成员培训,帮 助工作室成员成长为各自岗位上的技术 骨干,解决各类生产难题。除此之外, 孙飞还鼓励工作室成员积极参加技能大 赛,并为他们提供赛前指导与培训,还 自费为他们购买参赛的刀具和工具。

2020年,在辽宁省职工技能大赛 暨车工技能大赛中, 他的徒弟范旭荣获 车工决赛第一名。在范旭看来,取得如 此优异的成绩离不开师傅的言传身教。 孙飞将自己的车工经验和掌握的先进加 工技术都毫无保留地传授给范旭, 很多 知识在书本中学不到。"零件是一种工 艺品,它是有生命的。"师傅的话语深 深印在范旭心里。师傅手把手传递经验, 从刀具刃磨、刀具选择到加工流程等方 面,逐一指点、倾囊相授,范旭的专业

技能得以迅速提高。工作室成员李英全、 潘海也分别荣获"振兴杯"全国青年职 业技能大赛冠亚军,沙德云荣获 2019 年辽宁省职工职业技能大赛冠军。工作 室先后被授予沈阳市劳模创新工作室和 航空工业劳模创新工作室,6年迈出三

大步。 孙飞不但善于比赛,还善于归纳总 结。他创造发明的普通车床"数字化" 操作法,已经形成论文,并制成PPT 课件, 先后3次在全行业推广应用, 取 得了广泛的社会价值和经济价值,在车 床操作和车削加工中有着重大意义。他 还兼任沈阳市职工技术协会和市国防工 会职工技协车工协会会长, 沈飞青年技 师协会会长和技协机加专业副会长,每 年义务举办技术讲座 20 次。

勇担重任 百尺竿头再进步

2018年,孙飞成为机加三工段车 工班的班长。孙飞深刻认识到现场管理 提升的重要性, 他每天在不同的加工工 位上不知要来回走多少次, 只要发现有 不符合规定的地方或安全隐患, 他都会 毫不留情地指出来,并监督相关人员处 理完毕后才离开。他严格按照规章制度 办事,在班组内部形成了良好的风气。

"人家既然信任我,我就要对得起 这份信任。"他将自行研制的上百项辅 助工具和长套筒与细长轴加工方法毫无 保留地拿来与工友们分享。常言道"车 工怕车杆",工友们用上孙班长的"好 家什",干起活来不仅省时、省力还能 保证质量,每月平均完成的工时都在 350 小时以上, 收入渐渐多了起来。大 家学技术、干好活的劲头也越来越足, 更多工友挑起了生产大梁。过去2米长、 2毫米细的"难活",如今已不再是难题。

工作中他是班组的领头雁, 生活中 他是团结工友的热心人。他善于做好班 组的思想政治工作,善于凝聚班组的团 队精神。对于班组成员思想上的波动、 工作上的困难、生活中的压力, 他都耐 心地做员工的思想工作, 晓之以理、动 之以情,并通过一些小事增进大家的感 情。孙飞将班组成员的心紧紧连在了一 起,大家成为生产线上的亲密战友,车 工班也成为特别能战斗、特别能吃苦、 特别能攻坚的模范班组,各项工作都走 在工段前列,为全体员工树立了榜样, 班组也获得公司金牌班组和管理示范区

这些年来,孙飞没休过年假,一 年365天,他累计休息不到10天,每 天平均工作 10 小时以上, 并且全部实 现优质交付。长期的加班赶工让孙飞对 家人心怀愧疚, 今年"十一"期间, 孙 飞下定决心带着妻子和两个孩子外出旅 行。为了按计划出行,孙飞提前几天连 续加班到晚10时,抢出大部分生产任 务。可是计划赶不上变化,出游第二天, 厂里打来电话说来了急件,交付时间紧, 交给别人干不放心,看着孩子脸上写满 的落寞, 孙飞愧疚地转过头去, 开车往 回赶,并于当天晚上加班赶工。

在型架工装加工方面, 孙飞是"大 拿",但他在模具加工方面是新手。随 着技术精湛的老师傅不断退休, 厂里在 技术承继方面出现断层。2017年,孙 飞开始接触橡胶模具加工,面对完全不 同的加工方法, 他不断向老师傅任红刚 学习和请教,并于今年正式拜任红刚为 师。短短几个月,孙飞在技术方面又有 精进。"要想达到师傅的巅峰技术,我 还要继续努力,不断练习。"

孙飞说:"全国劳动模范是荣誉顶 峰, 但不是终点, 我将始终坚定理想信 念,以技术创新为引领,以我全部能力 和精力投入到祖国航空事业中去,为建 设航空强国做出新贡献。"质朴的话语, 正是一名航空人真实的写照。

陈阳 陈维颖 摄