

国家高端航空装备技术创新中心建设方案通过论证

本报讯 11月20日，科技部高新司在航空工业成飞组织召开国家高端航空装备技术创新中心建设方案论证会。

论证会上，成飞从国家高端航空装备技术创新中心的建设基础和重要意义、建设总体思路、建设布局、建设任务、管理运行机制以及保障措施等方面作了专题汇报。

论证专家进行了现场考察调研，听取了建设方案汇报，经过质询与讨论，认为创新中心建设方案目标明确、思路清晰，设置了前沿与关键共性技术研发中心、研制保障技术研发中心、

技术转移与产业孵化中心和高层次航空人才培养与交流平台，通过提高航空产业的技术创新能力，集中攻克和转化高端航空装备设计、制造、服务保障等基础理论和关键技术，提升我国航空产业的核心竞争力。

与会专家一致同意国家高端航空装备技术创新中心建设方案通过论证，并建议充分发挥企业的创新主体作用，加大对前瞻性、颠覆性技术的攻关。此次顺利通过国家科技部组织的论证，标志着国家高端航空装备技术创新中心的建设工作又向前迈出了实质性一步。

建立国家高端航空装备技术创新中心，是面向国家航空产业的长远发展，保障我国航空产业安全，落实国家科技创新的重大战略部署，是突破关键核心技术，使我国在航空技术产业关键技术领域的全球竞争中保持优势的重要举措。

国家高端航空装备技术创新中心是在国家科技部及相关部门的指导下，由航空工业主导，面向国家对高端航空装备关键技术的重大需求，以新一轮科技革命和产业改革为牵引，聚焦多型高端航空装备产品的开发，凝聚技术、人才和项目，建立“政府指导、

企业主导、市场引导”的运行模式，构建风险共担、收益共享的高端航空装备技术创新共同体，打造共建、共治、共享的航空产业创新生态。

未来，国家高端航空装备技术创新中心拟建设以高端航空装备研制保障技术研发中心为核心，前沿与关键共性技术研发中心为支撑，技术转移与产业孵化中心为辐射，高层次航空人才培养与交流平台为基础的“三中心一平台”，构建生产一代、研发一代、预研一代、探索一代的航空特色创新体系，打造创新链、产业链深度融合的创新生态。（邓建邦）

机载事业部与西飞签订集成交付框架协议

本报讯 11月21日，航空工业防务生产与保障部在阎良组织签订航空工业机载事业部集成交付框架协议。

航空工业西飞分别与机载控制、导航与制导系统事业部，液压、燃油与环控系统事业部，电力系统事业部签署了集成交付框架协议。这

是贯彻航空工业党组决定、推进机载专业化整合的重要举措。

本次协议签订旨在进一步加强主辅机协同，促进航空制造供应链高效、稳定、低成本运营，标志着机载事业部实体化运营迈入新阶段。机载系统、西飞相关领导参加签约仪式。（航轩）

中国航空报社2020年度新闻宣传培训（秋季）圆满结束

本报讯（记者 高殷鹤）11月17-21日，中国航空报社2020年度新闻宣传培训班（秋季）在深圳举办，来自航空工业、中国航发的百余名新闻宣传工作人员参加培训。

本次培训重点围绕新闻采写的创新方法、如何讲好人物故事、新媒体产品生产和选题策划、融媒体作品呈现形式、企业如何利用短视频做好分众传播和品牌传播等进行了讲授，特邀《深圳特区报》高级记者肖意，《南方人物》周刊资深记

者张明萌，国资委新闻中心融媒处张灏然等进行案例分享，海南热带海洋学院新闻学教授金乐敏就媒体深转型需激活数据思维与学员进行深入探讨。来自航空工业成飞、洪都的代表结合工作实际进行了经验交流。

培训期间，报社对中国航空报社2020年度优秀通讯员和“鲲鹏杯”中国航空好新闻获奖者进行了现场表彰。

安大捐建扶贫供水设施通过验收

本报讯 近日，航空工业安大向对口帮扶贵州省黄腊乡玲珑村捐建的村组水网改造工程顺利通过验收，解决了当地村民的供水问题。

据安大派驻玲珑村第一书记葛敬山介绍，玲珑村是西秀区比较偏远的乡镇，村民收入低，基础设施薄弱，经过近几年扶贫政策的落地和在村支两委努力下，村容村貌发生了很大变化。农村饮水安全是脱贫攻坚“两不愁、三保障”的重要指标之一，此次安大出资10万元帮助玲珑村大寨组进行水网工程改造，解决了原有设施漏水严重的问题，保障了该村组480余名村

民的日常生活用水。

黄腊乡领导感谢安大长期以来对玲珑村的帮扶，扶贫措施有力，成效显著，希望安大能够一如既往地支持当地村民脱贫和乡村振兴。安大相关负责人表示，在与玲珑村4年多的对口帮扶过程中，双方建立了非常深厚的感情，公司党委和派驻干部始终不忘百姓利益，在人财物上都积极给予支持，希望村委加强供水设施监督管理，带领广大村民继续壮大产业发展，在脱贫致富奔小康和乡村振兴的道路上越走越远。（王威）



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8766888 网址：www.hongdu.cn

11月13日，中国人民解放军空军军医大学与航空工业宏光签署空降医学保障科研合作协议，双方领导为空军医学保障伙伴实验室揭牌。校企双方将以本次签订合作协议为契机，探索如何在保证空降兵生命安全的前提下使其作业效率最大化，填补空降医学在人装匹配、伞降战士选拔、科学训练及伤病防护等方面的空白，更好地解决空降作战中从高空伞降到地面后有效完成作战任务的问题，更大程度满足部队科学训练、人体防护迭代、装备升级的需求，从防护装备、技术标准等方面全方位构建我空军空降医学体系。（潘素芳）

11月17-20日，航空工业组织专家组对航空工业强度所进行安全环保“四合一”现场审核。通过查阅文件、现场检查、访谈交流和现场考试，专家组认为强度所重视安全生产、节能环保工作，安全生产标准化、绿色航空工业和环境、职业健康安全体系建设工作扎实推进，审核结果符合各体系标准要求，通过“四合一”联合现场审核。（汪腾）

11月19日，航空工业东方组织新进员工和应急消防员等50余人，通过现场授课和实战演练的形式开展消防安全培训和火灾事故应急救援演练活动。培训通过对常见火灾事故的分析进行消防安全提醒，解读扑救初起火灾的意义、方法和内容，并组织观看了消防安全警示教育短片。现场授课结束后，参训人员进行消防演练，现场布置了一处电动车模拟火灾场景。工作人员向参与人员演示了灭火器的正确使用使用方法，参演人员按照既定程序展开消防实战演练。本次消防安全培训和演练活动，使参训人员进一步掌握了防火、报警、扑救初期火灾、逃生等基本知识，提升了消防安全意识。（杨正兵）

11月12日，由中国航空美术家协会秘书长单位航空工业洪都牵头，中国航空美术家协会13家常务理事单位通过网络视频，举办了一场别开生面的线上创作交流活动。活动总结了航空工业美术大赛工作，并就2021年中国共产党创建100周年和新中国航空工业创建70周年的创作、展示活动进行了交流，提出了建议。对于今后的工作，大家一致认为，航空美协要着力发掘、培养年轻一代美术爱好者，在创作上走进一线，围绕航空主题，贴近时代、贴近生活，多交流、多沟通，出作品、出精品；积极动员广大美术爱好者，用手中的画笔聚焦航空工业，描绘航空工业，使美术这一艺术门类更好地定格航空人的奋斗场景，留住航空人的时代精神。（张红兵）

航空应急救援任务系统及装备发展白皮书通过评审

本报讯（通讯员 刘秀丹 刘灿萍）11月12日，航空工业在航空工业航宇组织召开了航空应急救援任务系统及装备发展白皮书专项评审会，17家参与编写单位的40余名代表参加会议。

会上，航宇代表编写组进行了白皮书汇报，随后航宇工业上电所、光电所、雷达所以及金城等单位分别对所在单位应急救援装备发展情况进行了汇报。与会代表围绕汇报内容和白皮书内容进行了深入研讨与交流，并提出航空应急救援任务系统及装备发展产业具有技术综合性要求高、产业链条长、产业拉动效应强等特点，呼吁行业内各方力量推动

任务系统与航空平台协调同步发展、组团发展、建立联盟、协同推进。

经评审，专家组认为该白皮书深刻阐述了航空应急救援任务系统及装备领域国内外发展现状、政策环境、发展趋势及前景，准确把握了任务需求，系统梳理了产业发展脉络，并提出了产业后续发展定位、目标和思路，明确了发展重点与保障举措。

该白皮书顺利通过评审，对完善我国航空应急救援体系、推进航空应急救援装备产业快速发展具有重大意义，对航宇在国内航空应急救援领域尤其在航空应急救援任务系统领域的影响力提升具有重要意义。

据悉，航空应急救援任务系统及装备发展白皮书编制是航空工业2020年的重点工作之一，旨在为航空工业航空应急救援装备产业“十四五”发展规划的细化和落地提供支撑，并向应急管理部等部委、地方政府及相关用户展现航空应急救援装备产业的发展思路和发展潜力。其编制工作由航空工业产业拓展部组织，具体编写工作由航宇牵头，上电所、光电所、雷达所、金城等单位参与，自2020年4月启动以来，先后完成了多轮编制及讨论，最终形成了会议评审稿。



航空科普进校园走进日坛中学

11月19日，为普及航空知识，弘扬航空报国精神，航空工业制造院、航空工业规划、中航文化联合发挥“吴大观青年志愿服务队”志愿服务平台、“航空科普进校园”平台作用，以“月桂之光 筑梦航空”为主题，将“发扬月桂精神，学习院士事迹，做

新时代好少年”带入北京日坛中学，为上百名师生献上了一场集朗诵院士先进事迹学习、中国战机科普宣讲、航模制作、竞技放飞等内容于一体的航空科普大餐。

本次航空科普进校园活动，突出科学引领，以月桂奖终身奉献奖获得者——顾诵芬

院士先进事迹开场，追溯战机发展历程，将人物精神融入型号研发，将航空科普融入航模制作，寓教于乐，让航空报国精神在青少年的心中扎根，为培养新时代航空强国新人打下基础。

金泽华 马里 李宗密 摄影报道

朝着新纪录努力前进

——记航空工业直升机所无人机总装团队

周源

深秋的航空工业直升机所鄱阳无人机基地，天高云淡。因为有新机交付试飞站，直升机所无人机事业部制造中心主任秦永金提前一天便来到了基地。

这批新机的交付，对直升机所无人机总装团队来说意义特殊。相比去年总装交付AR系列无人机的纪录，截至目前，今年的数字已经突破。“此外，我们还干了3型科研机，我们要创造总装交付新纪录了！”秦永金骄傲地说。

人均加班超百小时

7时40分，匆匆告别不到2岁的孩子，刘超踏上了从景德镇出发到鄱阳的通勤车。因为交付任务，作为无人机总装团队的一员，刘超不打算当天回：“可能要住几天。”

为挽回受疫情影响的时间，按时向客户交付产品，无人机总装团队复工后紧绷工作神经，实行每周6天工作制，加班成为常态。“五一、公休假，我们都在加班，端午节我们也是在鄱阳基地过的。”刘超介绍道。

今年7月的一次通宵加班经历让刘超记忆犹新。在开展航电设备地面联试过程中，综合射频电器出现通讯

异常。为严守该机几天后的首飞节点，刘超和同事现场重新编码、测试，周而复始，终于在第二天凌晨5时排除了故障。“为了打起精神，我喝了6瓶红牛。”谈起这次排故，刘超早已没有了当初的焦虑。

刘超认为加班是为了完成任务，任务完成情况不仅体现了员工的履职情况，更关系到单位和班组形象。刘超所在的电器组，每个月人均加班都在100小时以上。

站位管理带来新变化

近两年，直升机所无人机事业发展势头强劲，随之而来的总装交付任务量也呈井喷式增长。如何按时保质保量完成任务，是无人机总装团队时常思考的问题。

为了科学管理和提高工作效率，依据AR500型机总装工作情况，鄱阳无人机总装车间自行设计了一条总装生产线并实行站位管理，实现AR500型机总装集成调试由离散模式向生产线模式转变。

规划，AR500型机生产线设定4个站位，每个站位包含动力、旋翼、飞控等不同系统的装配工作。根据员工特点，团队把员工分配到不同站位，由一名老员工任站长，其他员工配合站长工作，每站位工作周期约10天。

实行站位管理以来，质量和效率越来越成为无人机总装团队成员的共同追求，不知不觉中也增强了大家改进工作、提升业务能力的信心。

以往的无人机通电检查工作，操作人员需要在一个一元硬币大小的空间内，反复拆接10根线缆，一不小心还可能造成短路。成员曾天发根据多年的工作经验，摸索制造出一套工装，繁琐的接拆线操作被一个插头替代。“我们现在只要拔插插头就行了，以前2个多小时的工作，现在只要半小时。”曾天发边展示着他的工装边说道。

不过30岁出头的汪平，是无人机总装团队的“能人”，也是传动系统同轴度调整方面的专家。从AR系列无人机，再到倾转旋翼无人机，各型无人机的传动结构形式都不一样，传动同轴度调整难度大，需要多专业人员的配合才能完成。如果传动同轴度调整不好，会出现飞行过程膜片联轴节分层、机身振动大、影响零件使用寿命等质量问题。

面对这些棘手的问题，汪平开动脑筋，寻找解决之道。他不厌其烦地调整传动轴上可拨垫片的厚薄，在工作中不断优化方案，最终设计制造出一套传动同轴度调整工装。在工装的辅助下，不再需要多专业人员的任务。AR500B无人机的传动同轴度调整误



差为0.1毫米，远低于设计要求的0.5毫米，AR500C无人机的传动同轴度调整误差更是降低至0.07毫米，极大提高了精度，确保了总装质量。

4天恢复一架机

今年9月，一架已交付试飞站的无人机出现故障，需要更换机身结构后重新恢复这架机。由于试飞节点迫在眉睫，留给无人机总装团队的时间只有5天。

恢复一架机难吗？“可能比新总装一架机还难。”这是鄱阳无人机制造中心总装现场总调度徐骏的答案。“以装修房子类比，装新机就像装修新房，按部就班一道工序来就行。恢复一架机就像装修二手房，得先把原来的装修拆掉，再来装修，时间可能是前者的两倍。”徐骏解释道。正常来说，5天恢复一架机几乎是可能完成的任务。

接到这项紧急任务，无人机总装团队马不停蹄地干起来，大家吃住住在厂房，每天工作到凌晨。然而就在此期间，徐骏接到噩耗，他的外婆去世了。由于他是现场的总调度，他的离开必然影响任务的进展，悲痛之余，他只请了一天假，便匆匆赶回了基地。4天时间里，整个团队团结协作，不分彼此，爆发了强大的战斗力，出色地完成了任务。

无人机总装厂文化墙上写着这样一句话：“一群人，一件事，一条心，一起拼，一定赢。”随着任务量的增加，无人机总装制造中心的人员队伍不断壮大，变的是人数，不变的是他们团结协作的团队文化。

距离年底仅剩一个多月，鄱阳基地无人机总装厂房每天都是热火朝天的工作场面，他们知道，还不能松劲，现在正是冲刺的时候。他们正朝着新的纪录努力前进。