

制动硬科技助力国产高速列车

本报讯 10月21日，我国首列400千米跨国互联互通动车组成功下线。航空工业制动为该动车研制开发的新型高温碳基复合材料刹车副实现了成功应用，中国因此成为第一个将新型高温碳基复合材料成功应用于高速列车制动的国家。

2017年11月，制动依托国内领先

的航空制动技术，与中国铁道科学研究院等单位开展了400千米及以上高速列车用新型高温碳基复合材料刹车副的研制工作。经过近3年的联合技术攻关，制动成功研制出了满足列车持续高速运营和制动各项性能要求的新型高温碳基复合材料刹车副。

新型高温碳基复合材料刹车副具有

密度低、耐腐蚀、耐高温以及使用寿命长等优点，不仅使列车的“体重”得到很大减轻，单位能耗大幅降低，同时解决了传统铸铁（钢）材料刹车副在高速、高能载以及连续制动时的明显热衰退和对偶材料转移问题，使列车在高速情况下的制动性能更加平稳。

新型高温碳基复合材料刹车副在高

速动车组制动领域的成功应用，打破了国外对我国高速列车零部件制备关键技术的垄断，实现高速列车制动装置关键零部件的国产化，推动了我国高速列车装备制造产业的快速发展。

（刘跃进）

河北省航空螺旋桨结构与动力性能重点实验室进入建设阶段

本报讯 10月16日，河北省航空螺旋桨结构与动力性能重点实验室第一届管理委员会、学术委员会会议在航空工业惠阳召开，标志着河北省航空螺旋桨结构与动力性能重点实验室正式进入建设阶段。

航空螺旋桨系统是螺旋桨飞机动力系统的核心组成部分，其结构及动力性能对飞机的性能和飞行可靠性具有重要影响。惠阳公司于2020年2月启动重点实验室

申请工作，旨在建设国内外一流的航空螺旋桨技术研究基地、人才培养基地、学术交流及产学研合作基地，利用公司多年积累的人才、设备及技术优势，集中力量攻克航空螺旋桨技术难点，开发具有自主知识产权的螺旋桨关键技术。

该重点实验室于今年8月通过了河北省科技厅组织的专家组审查评审，正式获批。实验室将围绕我国航空螺旋桨技术发

展的重大需求，以应用基础研究和竞争前共性技术研究为对象，以建设航空螺旋桨技术创新平台为中心，重点围绕航空螺旋桨气动与噪声研究、复合材料叶片疲劳/寿命研究、航空螺旋桨结构动力学研究和螺旋桨转速及桨距控制规律研究4个方向进行核心技术开发。

该实验室的建设不仅有利于促进惠阳成为技术创新主体，提升核心竞争力，也

将成为河北省吸引人才、培养人才、加强科技领域交流与合作的基地和发展共性关键技术、增强技术辐射能力、推动产学研相结合的重要平台，推动京津冀协同发展，推进我国航空螺旋桨技术的产业化进程，助力我国航空事业发展符合国家科技创新战略需求。

（李保琴 赵永雯）



航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-8768888 网址：www.hongdu.cn

10月17-19日，中国合格评定国家认可委员会（CNAS）、国防科技工业实验室认可委员会（DILAC）、中国国家认证认可监督管理委员会（CMA）委派的现场评审组对航空工业上电所华东电磁兼容监督检测中心进行3个资质的实验室复评审和扩项的现场评审。现场评审组根据认可准则及相关要求，对实验室的管理体系文件、检测能力、人员能力、检测方法等进行全面审查。经审查，审查组一致认为，上电所华东电磁兼容监督检测中心的管理体系和技术能力满足CNAS、DILAC和CMA的认可要求，向CNAS、DILAC和CMA推荐维持认可，对中心申请的军用系统、军用设备和分系统、民用飞机机载设备及系统等4类产品46个检测参数的检测能力全部予以推荐，包括新增的10项方法标准的7项参数。

（江露方）

10月24日，航空工业长风700余名职工和家属以昂扬的精神和饱满的热情参与了在大阳山国家森林公园举办的2020年秋季登山活动。大阳山上惠风和畅，层林尽染，随处可见的航空元素和“航空蓝”，无不让到场的职工和家属们心潮澎湃。一路欢笑一路歌，大家时而领略山中的美景，时而畅谈着对生活和工作的感悟。秋季登山活动作为公司传统的职工活动项目之一，为职工搭建了增进了解、增进友谊、强身健体、振奋精神的文化平台，成了联结公司、职工及家属的沟通纽带，在建设和谐长风、幸福长风方面起到了有力的推动作用。

（邹晖）

编者按：70年前，为了保卫和平、反抗侵略，中国人民志愿军舍生忘死、浴血奋战，赢得了抗美援朝战争的伟大胜利，为世界和平和人类进步事业作出巨大贡献。时光荏苒，岁月如歌。虽然当年的战火与硝烟早已散去，但祖国和人民没有忘记。

汲取力量 代代相传



▲ 10月22日，航空工业特种所党委走访慰问了特种所参加过抗美援朝的老同志，为他们戴上了沉甸甸的“中国人民志愿军抗美援朝出国作战70周年”纪念章，表达了崇高敬意和亲切问候。

王平 摄影报道

日前，航空工业电源组织由离休办和团员青年代表积极参加的走访慰问小队，看望了抗美援朝老战士——王相涛、翁根生两位老人。走访慰问小队环绕在老人身边听老战士讲述战争当年的艰辛岁月。最后，老人还嘱咐大家一定要爱岗敬业，踏实工作，报效祖国。

张韩 摄影报道



▲ 10月24日，航空工业洪都党委看望慰问了洪都公司参加过抗美援朝的老同志，并根据中央统一部署向他们颁发了中共中央、国务院、中央军委制作的“中国人民志愿军抗美援朝出国作战70周年”纪念章，代表洪都公司党委向抗美援朝功勋致以崇高敬意。

在老同志家中，洪都公司领导郑重地为老同志佩戴纪念章，与他们亲切交谈，仔细询问他们的生活起居、身体健康等情况，和他们一起重温难忘的烽火岁月，并叮嘱他们保重身体。

李慧 摄影报道



激情成飞·星光闪耀

| 常庆新 杨晨

韦克敬的一生，与飞机有着不解之缘。

儿时，看着日本敌机轰炸故土，他立下报国心愿。青年时，看着新中国成立之初，还未能拥有自己自主制造的飞机，他略有遗憾但又充满希望和抱负；后来供职于航空工业成飞的他，师从航空模型制作泰斗级大师陈应明，在飞机模型的刀刻和研磨中，他追逐航空梦，心怀报国情。

如今老人的房间内，摆着各个时期自己制作的飞机模型，每件作品的制作年份和型号他都如数家珍。一架架作品的背后，是中国航空工业书写的每一份成就。尽管现已耄耋之年的他，已很少亲手做模型了，但一有机会他还是乐意细数他的心血，与后辈倾诉，这60余年的深情。

立下报国志

出生在战争年代的韦克敬，6岁就



在心里埋下了一颗航空梦的种子。

战火连天的年代，还不会认字的韦克敬就跟着家人开始了人生第一次战争逃难。“逃难路上，日本敌机从头顶压过，那种感觉真是既害怕又愤怒。”有了这样的经历，韦克敬暗下决心，一定要当一名军人，保家卫国。

16岁，他终于如愿入伍。朝鲜战争停战后，战士们被分到了全国各地，韦克敬到了武汉，被分配到军乐队。1956年，在新中国成立7周年的庆典上，韦克敬成了北京天安门乐队2000人中的一员。“我是第一排打小鼓的，那天下着小雨，毛主席穿着长大衣、戴着帽子走上天安门。我当时整个人

身怀凌云志 满腔报国情

激动到僵硬，小鼓都被我敲破了。”

庆典中，安排有飞行表演，结队从大家头上飞过。再次感受到飞机的轰鸣声时，他又有了新的愿望：“那个年代，中国天上飞的都是进口飞机。我坚信，未来这片蓝天上一定可以飞出中国制造的飞机。”

拜师学航模

1958年，韦克敬从部队转业来到成都，并选择在这里安家立业。分配到成飞后，一个偶然的机会，他认识了在航空模型制作领域享有盛名的陈应明，并师从于他。

说起与老师的相识，韦克敬难掩笑意。当时，韦克敬住3楼，老师陈应明住2楼。“下班后经过2楼，陈老师总是在做模型，我时不时停下来观摩一会，越看越带劲，太精美了。”一来二去，韦克敬和陈应明便熟悉起来。因为人手不足，陈应明找厂长要了2个助理，同时也邀请韦克敬跟着他一起做，航

模路自此一发不可收拾。

那个年代做飞机模型，没有专门的设计图纸，有时甚至从报纸上剪下照片，按照比例人为手绘放大。现在有机师辅助，自然方便许多，但在韦克敬眼中，手工做模型有不可替代之处。“现在如果赶时间，我们会先用3D打印，但细节部分还是需要手工添加上去，再小的零件也要按照标准比例来制作。”

韦克敬说，自己制作的飞机也被陈老师扔过好几次。“老师是一个严谨的人，眼里容不得半分差错。”而且陈应明老师的“眼睛尖”，一眼就能看出问题。“我们得完全按照图纸来制作，切不可用主观审美去任意改变模型的外形。”他表示，做航空军事模型很讲究，多加一个部分或少配一个零件，飞机的机型就变了。

用模型陪伴中国航空工业发展

回忆中，韦克敬倾注感情最多的

是歼5甲。“那是厂里第一架型号飞机。这架是按照1:10比例制作的半解剖模型，用于讲解飞机的构造和功能，加了雷达，可以夜间作战。”

在我国二代机设计制造初期，木模飞机作为等比例缩放样机，能够把飞机的设计创新提前展示出来并开展相关演示验证，有助于设计的不断改进完善。

渐渐地，这一架架倾注心血的飞机模型，更成了时代的纪念、荣誉和象征。

2013年，中国航空博物馆找他订了50架飞机模型。“按照1:10的比例，一个型号一架，有国内的，也有国外的机型。”这些型号在中国航空博物馆永久展出，这些模型，也是中国航空工业发展的见证；2018年10月18日，为致敬改革开放40周年、庆祝建厂60周年，成飞与社区联合举办“成飞情 航空梦——韦克敬航空模型科开展览”。那次展出的作品，是韦克敬历时

一年多，制作、修复的60多架飞机模型，其中包括成飞研制生产的机型及世界明星战机；在某次重大外事接待活动中，韦克敬制作的歼7模型还曾作为国礼赠予外宾……

60多年来，韦克敬做了上千架缩比飞机模型，大到按照1:5比例制作的约2米长的模型，小到8厘米左右的迷你版。他介绍，最简单的模型都要花半个月左右制作完成，大型或复杂一点的，就得花一两个月。

一个甲子过去，当中国制造的战机从老人头上呼啸而过时，他很欣慰，自己儿时的梦想终于成真。手中的每一架飞机模型，亦代表了一个时代。一架架手工战机模型，在记录下四川乃至中国航空工业的发展历史的同时，也印刻着老人60年如一日的凌云志、报国心。

西飞举办2020年青年干部能力提升培训班

本报讯 为强化青年干部的思想政治素质和管理理论、方法的运用，进一步提升干事创业的能力和水平，更好地适应新形势、新任务的要求，10月16日，航空工业西飞举办2020年青年干部能力提升培训班。公司党委副书记、党校校长吕林出席开班仪式并作动员讲话。

吕林强调，本次培训是公司党委加强领导人员教育培训的一项重要举措，也是深入贯彻落实全国组织工作会议精神、培养忠诚干净担当的高素质干部的一项重要内容。他希望大家认真学习领会习近平总书记10月10日在中央党校（国家行政学院）中青年干部培训班开班式上的

讲话精神，着重培养和提高七种能力，只有本领在手、能力出众，才能担当好领导的责任，才能真正实现理想干事、能干事、干成事。同时，吕林结合年轻干部在成长过程中的几个关键点，从坚守共产党人的理想信念、勇担当重实干、守规矩做表率、善学习重实践等方面对青年干部提出期望和要求。

本次培训以突出政治能力训练为重点，设置了习近平新时代中国特色社会主义思想、专题警示教育、政德教育、如何做好新时期的群众工作以及红色教育等专题。公司新提拔的领导人员及部分新任党支部书记共44人参加培训。（史彦明）

武仪多举并进 促技能人才建设

本报讯 近日，航空工业武仪职工张焜在第二届湖北工匠表彰暨技能强省建设推荐活动中被授予“湖北省技术能手”称号。

张焜是武仪公司高级技师，数控加工中心首席CNC工程师，熟练掌握复杂、异形和精密工件的铣削加工方法，擅长非标刀具的设计与改制，对薄壁曲面的加工有着独特的方法，先后被评为武汉市技术能手、武汉市技能大师、湖北省技术能手等。

近年来，公司为加快建设知识型、技能型、创新型劳动人才，培养一批高技能人才骨干，在带徒传技、技能革新、技术攻关等方面加快突破，形成一批有价值的成果，解决一批重大技术难题，持续推进多种举措。

以技能大师工作室为引领，提升生产效能。以“聚力攻关”为首要责任，以“突破科研生产瓶颈”为导向，创新加工方法，重点解决现场加工问题，优化加工流程，提升加工效率，目前已建成2个技能大师工作室，2020年签订导师带徒协议书36人，已出徒20人；开展工艺攻

关10项；开展职工创新9项，预计创造经济效益100余万元。

以技能大赛为抓手，推动公司技能竞赛体系建设。坚持以赛代训，选派优秀技能工人参加集团公司、湖北省技能大赛，并常态化开展公司级技能比赛，如装配焊接竞赛、CNC工程师竞赛、钳工技能竞赛及检验员技能竞赛等。

以“技能大讲堂”为平台，传播技能分享经验。公司坚持打造“技能大讲堂”学习平台，旨在传播技术技能，分享工作比赛经验等，借以提高技能工作操作水平，营造技能学习氛围。2020年公司共开展“技能大讲堂”10余次，参训人数达1000余人次。

以技能荣誉评选为激励，鼓励创新创造。对技能水平过硬的，为公司突出创造生产效益的员工，除公司内部给予相应荣誉称号外，另推荐申报湖北省、武汉市首席技师、技能大师、技术能手等，并给予相应的物质奖励和宣传报道。2019年以来共推荐市级以上荣誉评选13人，已获得批复5人。（朱灿灿）

财务公司召开职工大会

本报讯 10月19日，航空工业财务召开2020年度职工大会二次会议暨员工表彰大会，公司领导及总分三地全体员工参会。

会上，公司人力资源管理优化项目详细介绍了公司人力资源管理项目方案、项目历程和推进情况。会议从人力资源管理优化工作的背景原因、主要方向和内容等方面对项目情况做了进一步说明。随后，经全体员工审议通过《绩效管理办法》《薪酬管理办法》和《员工劳动纪律管理规定》4项制度。

会议还对2019年度优秀团

队和个人进行了表彰并举行颁奖仪式，优秀团队和个人代表发表获奖感言。大家在发言中纷纷表示，获得表彰仅仅是进步的起点，将珍惜荣誉，再接再厉，以更大的热忱投入到未来的工作中去。

会议要求人力资源管理要在实践中不断迭代、完善；干部员工要勇于担当，主动作为，助推改革成果真正落地，取得实效；全体员工要以先进为榜样，振奋精神、团结一致，克服内外环境不利因素，为公司今年经营目标和未来“十四五”规划目标的实现作出更大贡献。

（张霖琳）