

宝胜海缆首根大长度 220千伏光电复合海缆成功交付

本报讯（通讯员 冯名星）9月20日，中航宝胜海洋工程电缆有限公司首根大长度220千伏光电复合海缆交付仪式在扬州宝胜海缆码头举行。随着宝胜海缆首根大长度海缆顺利交付启东海上风电项目，标志着宝胜海缆已经全面进入竣工达产时代。

“这种电缆不能一截截生产，而是要一整根生产，加工必须一次性完成。”

宝胜海缆执行总经理赵文明介绍说。超大长度的连续生产和过程流转到海缆厂家的制造能力提出了超高的要求。

21世纪，海洋产业在全球范围内发展备受关注，海洋经济在全球经济中的地位越来越重要。作为全球海洋通信与能源互联的“中枢神经”，海缆在其中发挥着关键基础作用。

宝胜海缆不仅整合全世界一流的

生产检测装备，还采用了世界前沿的先进设备与技术，自主研发了多项专有技术和工艺，形成了先进的加工检测能力，生产线平均速度远超国内同行，自有的5万吨船运码头保证了宝胜海缆交货能力达到国际先进水平。同时，为保证产品的一致性和可追溯性，宝胜海缆不断加强生产车间顶层设计，通过搭载5G等新一代信息技术

等元素，高标准建设智慧工厂。公司还建有国际一流的实验室和全球领先的遴选系统，充分保证产品质量高可靠性和长寿命。目前，宝胜海缆可为客户提供海底电缆、海底光缆、光电复合缆、海底特种电缆和脐带缆及工程设计、制造、安装、服务等体系化、系统化、集成化的解决方案。

体现了校飞中心对其航空产品及服务的持续肯定与信赖。

荆州机场于2018年10月动工建设，总投资13亿元，建筑面积约3万平方米。机场建成后弥补当地交通短板，助推荆州迈进现代立体交通新时代。

荆州机场降落首架“奖状”560XLS+

本报讯（通讯员 戴海滨）9月17日下午，中国民航飞行校验中心的赛斯纳“奖状”560XLS+公务机平稳降落在荆州机场。该机于9月18日开始执行校验飞行任务，标志着荆州机场离正式通航又近了一步，荆州民众“在家门口坐飞机”的梦想即将成为现实。

据介绍，这架校验飞机装载有精

密的校飞仪器，可以全面验证飞机导航设施、助航灯光、飞行程序以及道面性能。民航飞行校验中心派出的校飞机组陆续完成了盲降等多个项目的调试。

“校飞”是新建机场通航的重要条件和首要环节，此次校飞工作持续2天，民航飞行校验中心分别对荆州机场传统飞行程序、离场航线、通信导航

监视设备、目视助航灯光和道面标志标识等进行了全面测试，为下一步试飞及通航做准备。

珠海中航赛斯纳飞机有限公司于2018年完成了校飞中心3架“奖状”560XLS+公务机的交付。2019年4月16日，珠海中航赛斯纳与校飞中心又签署了8架赛斯纳“奖状”560XLS+公务机采购合同，充分



http://weibo.com/cannews
http://t.qq.com/cannews

航空工业江西洪都航空工业集团有限责任公司
电话：0791-87668888 网址：www.hongdu.cn

9月17-18日，航空工业差旅平台评价管理工作专项组会议在航空工业兰飞召开。来自航空工业24家单位的50余名代表参加会议。这是差旅平台专项工作组成立以来的第二次会议。现场交流环节中，与会人员针对差旅平台使用建议进行了交流讨论，建言献策。对航空工业差旅平台管理办法（2020版）、差旅平台评价办法及评价细则、国内机票集中上线采购管理工作考核试评价工作方案等进行了研讨。会议对航空工业差旅平台在制度和标准建设方面凝聚了共识，将促进差旅平台不断提升服务质量，深入推进平台向更深层次应用，为各单位开展业务提供指引。

（王磊）

近日，在12个部门联合组织的“2019年度济南市双能手”评选活动中，航空工业特种所王国成、鹿晓宇分别获得济南市“青年岗位操作能手”和“青年技术创新能手”荣誉称号。近年来，特种所涌现出一大批“特别能钻研、特别能攻关、特别能凝聚、特别能奉献”的青年典型，他们立足岗位学技术成才，在特种所改革、创新和发展实践中发挥生力军和突击队作用，为推进特种所发展贡献青春、智慧和力量。

（鹿晓宇）

精准扶贫 抓细抓实



2020年，航空工业千山积极履行央企社会责任，围绕“脱贫攻坚战，千山勇担当”主题，进一步提高政治站位，落实责任，突出党建引领帮扶、定点消费扶贫、教育帮扶，努力提升扶贫工作质量。

党建引领。根据《西安高新区“百企帮百村集中攻坚行动实施方案”要求，公司与西安泰渡街道新阳村结对共建，指导和帮助村组织理清发展思路，帮扶困难群众帮助改善农村生产生活条件，并采购葡萄5000余斤。

消费扶贫方面，公司积极响应集团公司定点扶贫号召，采购定点扶贫县西乡县茶叶1000斤；在“爱心·航空”平台采购贵州紫云县粽子、关岭县凉茶、扶贫大礼包各1000份，2020年累计消费扶贫金额835000元。

教育帮扶方面，公司在西乡县及邻近地域带领讲师团队走进学校，开展航空科普进校园活动；积极组织“留守儿童心愿”活动，了解留守儿童需求，精准帮扶。

赵冬晶 摄影报道

机加自动化助力 中航供应链制造产业升级

本报讯 “从操作人员启动程序到工件加工结束，设备始终自动运行，过程中的加工、测量、清洁等均不需要人工进行干预，操作人员仅需进行工件快速换型和刀具库内换刀的工作。”

近日，在中航供应链旗下中航新大洲航空制造有限公司的某民用航空发动机转包生产项目中，一名操作人员以这种方式同时操作五台设备。这种高效的新型生产方式的采用，正得益于中航新大洲在闭门加工技术方面的探索。

闭门加工是中航新大洲吸纳的机加新概念，其目的是以最少的人为干预进行持续的自动化机械生产。闭门加工的实现，使得中航新大洲设备利用率提升了10%以上，在大幅提升人员效率的同时，也同步提升了产品质量的稳定性。为实现闭门加工，中航新大洲经历了艰苦的技术攻关过程，先后攻克了高精度的零件快速换型装置、高稳定性的自动在线测量技术和高可靠性的自动清洁技术三大技术难题，从而实现在科技创新中推动航空发动机传统加工方式优化升级。

高精度工件快速换型装置是闭门加工的基础。为实现航空发动机高精度转动件加工要求，中航新大洲以零点定位系统为基础，利用定位原理对零点定位器重新排布，同时调整传统零点定位系统基础板形式，在实践中探索出一套高精度、低成本、高效率的工件快速换型系统。系统实现了机内加工机外预调的快速换型模式，其重复定位精度优于

0.01，平面度精度优于0.01，达到高精度航空发动机零件加工要求。

闭门加工的实现离不开对加工过程的严密监控。精确稳定的在线测量技术解决了这一棘手的问题。中航新大洲通过不断实践探索，针对在线测量系统建立了一套包含环境因素和机床特性的物理模型，结合安装在机床内传感器输出的数据对系统进行实时校正。而针对航空发动机产品小批量、多品种的特性，技术人员又利用快速换型装置快速定心的特点，建立了一套通用性强、灵活度高的校准补偿方案，实现了“试切—自动测量—自动刀具补偿—加工后自动测量”的闭环加工管理。

加工过程中产生的废屑会极大妨碍在线测量的准确性。为解决这一问题，技术人员通过调整优化工艺参数使废屑尽量呈碎片化，并与刀具供应商紧密合作，使加工中断屑更加流畅。同时，在机床主轴上安装风扇或高压气路，将碎屑轻而易举地清除。而面对成团的带状废屑，工程师根据每个工序的不同情况，使用定制工具，分别制定清洁方案，解决自动清洁问题。

在中航新大洲，越来越多的工艺采用这种设计思路，通过近年来的改造，在实现产量翻番的情况下，操作人员减少了20%，设备利用率提升了10%。未来，中航新大洲将持续探索机械加工自动化解决方案，助推航空制造产业升级，推动行业整体向自动化、数字化、智能化迈进。

（陈睿 郭一阳）

第四批国家工业遗产贵飞项目 接受现场审核

本报讯（通讯员 胡安田）9月22日，由国家工信部组织的专家一行对航空工业贵飞申报的工信部第四批国家工业遗产“航空工业贵飞三线歼击机强度试验中心旧址”进行现场审核。专家组一行到贵飞部装老区三线歼击机强度试验中心旧址进行现场实地核查后，在贵飞召开了审核会。

会上，贵飞党委副书记宋海华就贵飞历史沿革、三线文化开发保护、贵飞战略定位、航空主业产品发展等作了介绍。他表示，贵飞党委高度重视三线航空文化的保护和开发工作。2019年，公司原飞机部装厂房和山洞生产厂房被列为国家第八批重点文物保护单位，目前贵飞文物保护工作正按上级有关部门要求有序推进。加强三线航空工

业遗产保护是贵飞人传承和弘扬“三线精神”、打造三线文化基地、加强国防教育和爱国主义教育的重要载体和应尽的社会责任，贵飞将按照有关要求和程序，积极推进三线航空文化和工业遗址的保护开发工作。

专家组在现场实地调研、核查有关资料等基础上，对贵飞申报的“航空工业贵飞三线歼击机强度试验中心旧址”现场保护完整、领导高度重视、产权完整、传承和弘扬“三线精神”等给予了充分肯定，希望贵飞在聚焦主业抓好航空装备科研生产的同时，积极组织充分利用专业团队机构对贵飞部装老区三线航空工业遗产做好保护开发，统一规划、分步实施，推进打造好三线航空文化品牌，最大限度地展现我国三线工业企业的社会价值。

航空总医院在中国医院质量成果发表赛上获佳绩

本报讯（通讯员 田琨）9月18-20日，在广州举办的首届中国医院质量成果发表赛暨第八届品牌故事大赛上，航空总医院质量管理及品牌塑造成果引人注目。医院赢得“5S”成果发表赛示范级成果奖、优质服务大赛专业级成果奖、品牌故事演讲比赛一、二等奖及大赛优秀组织奖等5项奖项。

开幕式上，医院党委书记、院长王文标系统介绍了6S在航空总医院管理中的具体应用。10年来，航空总医院形成了符合医疗行业特点的6S管理体系，并在医疗行业的10年推广应用成为业界标杆。

在“5S”成果发表赛上，航空总医院选手靳欢、牛犁天作为《基于6S管理法的医院新冠疫情防控策

略与实践》的6S成果发表，赢得“5S”成果发表赛示范级（大赛最高级）成果奖；在优质服务大赛上，航空总医院护理部主任王晚莹作为《基于新模式“互联网护理服务”实践探索与体会》的护理服务成果发表，获得大赛专业级成果奖；在品牌故事大赛上，航空总医院口腔医学中心主任医师王东杰、急诊科医师张洲洲分别以《为了救汉人的笑容》“疫线”转运，“后浪”担当》为题，进行品牌故事现场演讲，分获品牌故事演讲比赛一、二等奖。

此次大赛是由《中国质量》杂志社主办的全国性大赛，包括医院“5S”成果、质量创新、优质服务、品牌故事四个类别，通过大赛选拔优秀成果，展示行业标杆。



装备筑基业 质量促发展

近日，航空工业庆安主要科研生产单位陆续组织开展以“我与质量同在”为主题的质量承诺签名活动，将公司“质量月”活动推向高潮。此次公司“质量月”一手抓思想意识转变，一手抓实物质量提升，做到知行合一，促使质量工作取得实效。

在各生产现场，职工们纷纷在写着“人人树立质量意识，全员创造航空质量”巨大的横幅上庄重地签上自己的名字，同时现场进行了集体宣誓。一个签名、一份承诺、一个宣誓、一份坚持，大家决心以严、慎、细、实的工作作风，高质量、高标准完成型号攻坚任务。

面对决胜2020全年任务的关键时刻，全体员工以质量保节点，以质量保进度，以过硬的产品质量促进全年科研生产任务的全面完成。

冯智海 摄影报道



航空工业沈阳所开展质量专项活动，系统制定“十四五”质量建设规划，启动全面质量提升工程；精心策划、统一组织，做好质量文化宣传培训；开展系列活动，加强质量创新和共享，以促进研究所质量管理体系和质量管理能力现代化发展。

“质量月”期间，沈阳所开展了特色亮点工程“质量文化体系建设与实施”，建立优秀的企业质量文化体系，推动提升装备研制质量。经过策划阶段：制定工作方案、明确工作目标、设置工作机构；实施阶段：制定与企业战略发展相适应的质量文化规划、完善研究所质量文化体系架构、调研质量文化建设现状、组织全员征集质量文化素材；总结形成阶段：汇总提炼，研讨确认，形成研究所质量方针、质量道德观、质量价值观、质量行为“十不准”、质量警戒线、质量高压线。最终

牛丽园 韩大学 宋婉宁 摄影报道



“质量月”期间，航空工业洪都开展了质量问题警示教育，选取了与工艺制造相关的50余起典型质量问题汇编成《航空工业洪都质量问题案例集》（2012-2020工艺制造篇），并把与设计相关的或可从设计方面考虑和预防的20余起问题汇编成《航空工业洪都质量问题案例集》（2012-2020设计篇）。各科研生产单位结合班前会和日常质量教育，开展案例集学习，做到“每日一案例、每日一警示”，使员工进一步理解质量警示的教育意义，提升工作质量，避免今后类似质量问题的重复发生。

洪都公司还加强质量管理八项工作的监督检查力度，促进质量管理工作有效开展；积极组织全员参与中央企业质量知识竞赛活动，同时质量信得过员工达标活动、“一把手讲质量”、全员“质量管理大讨论”等活动也正有序开展中。

刘帅 胡桑 摄影报道



中航国际供应链科技有限公司
航空供应链集成服务商

中航供应链是中航国际按照航空工业战略部署，汇聚原中航国际物流有限公司、中航国际航空发展有限公司优势资源整合而成，旨在成为世界一流的航空供应链集成服务商。

中航供应链以为客户创造价值为宗旨，对标世界一流企业，借鉴国际先进的供应链集成服务经验，以专业化的核心能力为支撑，为客户提供采购、运输、仓储配送、转包生产、设备采购、工程能力提升、自动化装配等供应链集成服务。

公司官网：<http://www.avicsupply.com.cn>

