

邮发代号：81-183, 1-3011

第3588期

2020年7月21日 星期二 (今日12版)

投稿邮箱: news@cannews.com.cn

www.cannews.com.cn

中国航空报

中国航空工业集团有限公司 主管 主办 国内统一刊号: CN11-0075

落实总书记防汛救灾重要指示 中国航发积极行动

2版

为您导读 航空工业光电所 电话: 0379-63323027 www.avicoptronics.com

中央企业上半年运行“成绩单”出炉

据央广网消息 近日,中央企业上半年运行“成绩单”出炉,最新数据显示,中央企业营业收入同比降幅连续3个月收窄;固定资产投资增速逐月加快;通过降电价、降气价、降房租等举措,今年上半年累计降低全社会运行成本超过1200亿元。

营业收入方面,中央企业上半年累计实现营业收入13.4万亿元,尽管同比下降7.8%,但降幅较一季度收窄4个百分点,收入降幅已连续3个月收窄。净利润方面,中央企业上半年累计实现净利润4385.5亿元,6月当月实现净利润1664.8亿元,较5月增加646.3亿元,同比增长5%,是今年以来首次实现月度净利润正增长。

此外,通过降电价、降气价、降运费、降路费、降房租等一系列举措,中央企业上半年累计降低全社会运行成本超过1200亿元,全力帮助中小企业缩减成本、渡过难关。

在7月16日的新闻发布会现场,国资委秘书长、新闻发言人彭华岗用“加快好转”来形容中央企业显示出的积极变化。彭华岗说:“5月以来中央企业生产经营加快好转。企业经营趋于稳定,多数企业月度收入和利润已恢复或超过同期水平。国内出色的防疫抗疫成绩为国民经济恢复创造了有利条件,二季度宏观经济主



歼20荣获中国专利奖外观设计金奖



本报讯(通讯员 杨玉芳) 7月15日,国家知识产权局公布了第二十一届中国专利奖评审结果,歼20“升力体边条翼鸭式布局飞机”外观设计专利荣获中国专利奖外观设计金奖。这是航空工业成都所首次获得专利领域的国家级奖项,标志着成都所知识产权管理从提高专利数量进入提升专利质量的新阶段。

中国专利奖是国家知识产权局和世界知识产权组织为强化知识产权保护和运用工作导向,加快推进知识产权战略和创新驱动发展战略深入实施而设立的奖项。作为中国唯一专门对授予专利权的发明创造给予奖励的政府奖项,

本期看点 航空工业西安航空制动科技有限公司 电话:(029) 38249902 传真:(029) 38249746 网址:www.XAC0614.com

“后浪”奔涌而来

详见3版

责任编辑:梁晓英 联系电话:010-58354188 美术编辑:赵亮

国资委召开中央企业负责人年中视频会议 坚持稳中求进凝心聚力攻坚克难 奋力实现全年目标任务

据国资委网站消息 7月17日,国资委在京召开中央企业负责人年中视频会议,总结2020年上半年工作,部署安排下半年工作任务。

国资委党委书记、主任郝鹏出席会议并讲话强调,要以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导,深入学习贯彻习近平总书记关于统筹推进疫情防控和经济社会发展的系列重要讲话和重要指示精神,进一步贯彻落实党中央、国务院决策部署,坚持稳中求进、因时因势谋划、突出工作重点,千方百计夺回疫情造成的损失,力争绝大多数中央企业效益持续较快增长、力争中央企业总体效益实现正增长,为打好“六稳”工作、落实“六保”任务,决战决胜脱贫攻坚目标任务、全面建成小康社会作出更大贡献。

值得关注的一个细节是,在新闻发布会上,针对兼并重组问题,彭华岗点到了不久前一汽集团、东风汽车、长安汽车等汽车央企“巨头”共同出资组建技术平台公司的案例,并表示,国资委方面一直希望更多地推进专业化整合。

全面全面建成小康社会作出更大贡献。

国资委党委委员、副主任翁杰明主持会议,党委委员、副主任袁野通报了2019年度中央企业负责人经营业绩考核结果和2020年上半年中央企业经济运行情况。国资委党委委员陈超英、赵爱明、任洪斌、周国平、彭华岗,副部长级干部出席会议。

会议指出,今年以来,面对突如其来的新冠肺炎疫情,在以习近平同志为核心的党中央坚强领导下,国资委和中央企业坚决贯彻习近平总书记重要讲话和重要指示精神,贯彻落实党中央、国务院决策部署,统筹推进疫情防控和企业发展工作,在疫情防控斗争中冲锋在前、勇挑重担,全

面动员部署,迅速形成强大合力,勇扛急难任务,全力驰援抗疫前线,强化基础保障,提供坚强抗疫支撑,抓早抓细抓实,强化境外单位疫情防控,充分发挥了大国重器顶梁柱和国家队作用;在推动经济社会发展中迎难而上、奋力拼搏,率先复工复产,带动各类市场主体共同发展,生产经营逐月好转,经济效益企稳回升,加大科技创新力度,重大项目稳步推进,企业改革不断深化,有效激发发展活力,充分发挥了国民经济压舱石和主力军作用,以实际行动在这场大战大考中践行初心使命,交出了合格答卷。

会议强调,面对疫情重大冲击、国际国内环境重大变化,习近平总书记统筹“两个大局”,对关系党和国家

事业的重大问题发表了一系列重要讲话,作出了一系列重要指示,为做好各项工作进一步指明了方向,提供了根本遵循,对于更好应对当前严峻挑战、奋力完成全年目标任务具有重要指导意义,要深入学习领会,坚决贯彻落实。

(下转二版)

人民空军首批教10飞行学员圆满结业



据中国军视网、空军新闻网报道 近日,空军石家庄飞行学院某部首批教10飞行学员结业总结表彰仪式正式举行。

作为人民空军首批教10飞行学员,他们的成长培养一直备受各方关注。从首次飞行,到完成单飞;从夜航训练,到实弹地靶;从战术编队,到自由空战;与过去和同期相比,飞行学员在新机型学习阶段的训练理念更加紧贴实战需求,训练目的更加紧扣战术背景,技战术能力更加紧跟战场生存环境,为进入战斗部队直接参与飞行任务奠定了坚实基础。

随着教10飞机的陆续装备,人民军队飞行学员的培养指向更加贴近部队、贴近需求、贴近实战,对进一步完善我军飞行学员训练体系,提升飞行学员技战术能力和战斗力生成具有重大意义。

教10飞机融合了多项最新航空技术,具有高机动、大迎角、持续大过载等三代机典型特征,其优异的性能和良好的维护性,有利于高质、高效、安全培养飞行学员,体现了第三代先进战斗机的使用特点和训练要求,在技术上达到了国际同类机型的先进水平。

从仿制雅克-18到研发具有自主知识产权、达到世界同类先进水平的教10飞机,航空工业已形成了初、中、高级教练机全系列格局和成熟的“训练效能体系”。未来,航空工业将在“航空报国、航空强国”初心使命的指引下,继续为飞行学员培养,战斗力生成作出应有贡献。

来自一线的报道

沈飞总装一线“收放声”

本报通讯员 张可

“总装厂具有大局意识和奉献精神,清晰把控任务形势,克服生产周期不足、成品到货晚、疫情等不利因素制约,疫情防控与生产两手抓,不仅出色地完成了任务,还突破了历年季度交付产品的同期纪录……”在航空工业沈飞总装厂的生产例会上,生产副厂长王晓峰激动地说。

听到这个喜讯,十几个人的小会议室里响起了异常响亮、持久的掌声,在这热烈掌声下,抗疫复工的那些场景一幕幕在调度室主任王永斌的脑海里浮现……

为了减缓疫情造成的影响,大年初四,总装厂在做好疫情防控的前提下陆续恢复生产。但此时开工困难重重:外地复工人员因需隔离不能马上投入工作,生产任务重,零件、成品短缺,加上各项防疫工作带来的不便……一个个“拦路虎”摆在了总装厂面前,打好抗疫复工双战线战役何其艰难。

那一天,王永斌没有听到以往产品试验的“收放声”,厂房内一片寂静……

“生产未动,调动先行。我一定要让厂房变得热闹起来。”王永斌平时最喜欢听到的就是生产一线响起的“收放声”。因为这声音代表了这款产品就可以进入下一工序生产。此时王永斌多想再听到那熟悉的“旋律”,但那天,他听到的却是另一种声音。

“调度室务必要尽早排出一个科



学、周密的生产计划,拉动一季度生产顺利完成!”“王主任,这批标准件什么时候能到?我们班开工就等着它呢!”“老王,负责这项成品升级的外场人员正在隔离,等他能进厂加工,这工期又得拖延十几天,这可怎么办啊?”一声声要求和催促都牵动着王永斌的心。

“在这关键时刻,作为调度,就该冲在前头,作为党员,更要冲在前头!”作为一名优秀的共产党员和出色的调度室主任,王永斌没有丝毫退缩,他深知制定好生产计划对一季度赶工计划顺利完成的重要性。在他的牵头组织下,调度室昼夜奋战,第一时间规划梳理好一季度飞机生产作业日计划,将计划抓在前头、问题暴露在前头、风险识别在前头。

看到新鲜出炉的赶工计划表,上面制定的计划详细合理,风险项识别清晰准确,王晓峰拍了拍王永斌的肩膀:“干的好!有了它,我们完成交付目标就更有信心了!”王永斌和调度室员工快马加鞭,向生产线上又一个棘手问题发起“猛攻”。

由于每天现场所需标准件因特殊原因无法及时配送,熟练掌握生产线各站工序的王永斌主动承担“别人的工作”,每天辗转在各个单位的不同岗位间,而自己每天的工作常常需要靠加班来完成,以确保第二天厂内总体生产进度不拖期。在他的感召下,调度室成员也纷纷主动请缨,参与到总装生产的各个环节,各项缺件和各类生产问题得到快速解决。

那一天,厂房内的“收放声”像

跃动的音阶一样此起彼伏。

然而,生产线上的各种问题仍是接连不断。某成品需要升级,而成品厂派来的工作人员正在隔离中,这对于生产线的影响实在太大了。为了解决这一难题,王永斌和调度室成员在做好疫情防护和保密工作的前提下,将成品带到沈飞宾馆隔离处交给外场成品升级人员,在升级完成后前往隔离处将成品取回,这样反复了十余次,终于彻底解决这一难题,为总装生产有序进行奠定了坚实的基础。

在这场抗疫复工的“双战线战役”中,除了繁重的日常工作外,王永斌和调度室成员充分发挥党员的模范带头作用,主动承担了测温、防疫物资发放等工作,每天坚持跟产到晚上十点多,最晚甚至要到凌晨两点,由于工作繁忙,日常接触人员较多,王永斌甚至没能走进病房,看望刚刚做完两项大手术的母亲……

历经风雨,总能见到彩虹。随着生产线越来越顺畅,总装厂又迎来了久违的好消息:外地人员隔离已结束,当天就可以全面投入生产。王永斌和调度室的员工们都欢呼雀跃:“前期的辛苦没有白费,这下我们可以向追赶主进度计划发起总攻了,按照当前计划执行情况,我坚信,总装厂一定能够圆满完成节点交付目标!”

那一天,王永斌站在厂房内侧鲜红的五星红旗下,听到产品的“收放声”像冲锋的鼓点一样渐渐连成了一片。