

宣传
安全
五进
携手保障安全

守牢安全生产这条红线

编者按：近日，按照国务院安委会办公室、应急管理部相关工作部署，航空工业下发了《关于开展航空工业安全宣传“五进”工作的通知》，以进一步做好安全宣传工作。其中，“五进”包括“进企业”，各企业协助单位所属地“进农村、进社区、进学校、进家庭”。

为更好地做好宣传工作，集团公司向各单位征集了安全宣传“五进”工作开展案例，本报开设“安全宣传‘五进’携手保障安全”专栏，分期对优秀案例进行刊登，交流分享经验做法。

安全没有小事，责任重于泰山。安全生产一头连着发展大局，一头连着职工安危。以习近平同志为核心的党中央高度重视安全生产工作。党的十八大以来，习近平总书记就抓好安全生产工作做了一系列重要论述，这些重要论述充分体现了科学发展观的核心立场，揭示了现阶段安全生产的规律特点，系统回答了如何认识和做好安全生产工作的重大理论和现实问题，具有很强的针对性和指导性。这些重要论述为国有企业如何做好安全生产工作提供了根本遵循和行动指南。

今年，国务院安委会办公室应急管理部印发了《推进安全宣传“五进”工作方案》，其中对安全宣传“五进”工作内容作了更全面、细化的部署。《方案》要求推进安全宣传进企业、进农村、进社区、进学校、进家庭，牢固树立安全发展理念，加强公众安全教育，进一步提高全社会整体安全水平。航空工业各单位将以此次安全宣传“五进”工作为契机，进一步组织认真学习、深刻领悟、深入宣传习近平总书记关于安全生产工作的重要论述，使全体干部职工切实增强抓好安全生产的政治自觉、思想自觉和行动自觉，让安全发展理念真正入心入脑，见行见效。

安全生产贵在“常”“长”，必须持之以恒、久久为功。越是非常时期，越要把安全生产摆在重要位置，绷紧弦、不松劲，拿出更多针对性、操作性强的举措，坚决遏制重特大事故发生。航空工业各单位要在全面复工复产、尽快达产达效的同时，落实好安全生产主体责任，从细节抓起、从小处抓起，确保不留死角、不留盲区，坚决把各项安全要求落实到位。目前，根据航空工业的部署和安排，各单位安全宣传“五进”活动正在有序开展，各单位要紧扣《推进安全宣传“五进”工作方案》的要求，通过各类深入、持续、广泛的宣教活动，让安全宣传“五进”往深里走、往实里走、往心里走。对准薄弱环节，要抓住破题要领，扩大覆盖到全员，形成全行业关注、参与安全生产的浓厚氛围，确保发挥好安全宣传“五进”的载体功能和持续影响力，不断提升全体职工的安全意识。

本期摘录部分习近平总书记关于十八大以来公开发表的关于安全生产的重要论述，旨在帮助我们准确理解重要论述的基本要义，坚定地用安全发展理念引领每一项工作。

生命重于泰山。各级单位和政府务必把安全生产摆到重要位置，树立安全发展理念，决不能只重发展不顾安全，更不能将其视作无关痛痒的事，搞形式主义、官僚主义。

——2020年4月，对安全生产作出重要指示

树立安全发展理念，弘扬生命至上、安全第一的思想，健全公共安全体系，完善安全生产责任制，坚决遏制重特大安全事故，提升防灾减灾救灾能力。

——2017年10月，在中国共产党第十九次全国代表大会上的报告

各级安全监督监察部门要牢固树立发展决不能以牺牲安全为代价的红线意识，以预防和遏制重特大事故为重点，坚持标本兼治、综合治理、系统建设，统筹推进安全生产领域改革发展。

——2016年10月31日，对全国安全生产工作作出重要指示

各级党委和政府特别是领导干部要牢固树立安全生产的观念，正确处理安全和发展之间的关系，坚持发展决不能以牺牲安全为代价这条红线。

——2016年7月，对加强安全生产和汛期安全防范工作作出重要指示

树牢安全发展理念

要针对安全生产事故主要特点和突出问题，层层压实责任，狠抓整改落实，强化风险防控，从根本上消除事故隐患，有效遏制重特大事故发生。

——2020年4月，对安全生产作出重要指示

各级党委和政府要认真贯彻落实党中央关于加快安全生产领域改革发展的工作部署，坚持党政同责、一岗双责、齐抓共管、失职追责，严格落实安全生产责任制，完善安全监管体制，强化依法治理，不断提高全社会安全生产水平，更好维护人民群众生命财产安全。

——2016年10月31日，对全国安全生产工作作出重要指示

要切实抓好安全生产，坚持以人为本、生命至上，全面抓好安全生产责任制和管理、防范、监督、检查、奖惩措施的落实，细化落实各级党委和政府的领导责任、相关部门的监管责任、企业的主体责任，深入开展专项整治，切实消除隐患。

——2015年5月，在中共中央政治局第二十三次集体学习时强调

所有企业都必须认真履行安全生产主体责任，做到安全投入到位、安全培训到位、基础管理到位、应急救援到位，确保安全生产。中央企业要带好头做表率。各级政府要落实属地管理责任，依法依规，严管严抓。

——2013年11月，在青岛黄岛经济开发区考察输油管线泄漏引发爆炸事故抢险工作时强调

层层压实责任 狠抓整改落实

当前，全国正在复工复产，要加强安全生产监管，分区分类加强安全监管，强化企业主体责任落实，牢牢守住安全生产底线，切实维护人民群众生命财产安全。

——2020年4月，在全国统筹推进新冠肺炎疫情防控和复工复产的关键时期，对安全生产作出的重要指示

确保人民群众生命安全和身体健康，是我们党治国理政的一项重大任务。

——2020年2月14日，中央全面深化改革委员会第十二次会议发表重要讲话

要把人民群众生命安全和身体健康放在第一位。

——2020年1月，对新型冠状病毒感染的肺炎疫情作出重要指示强调

要着力抓好安全生产、食品药品安全、防范重特大自然灾害、维护社会稳定工作，不断增强人民群众获得感、幸福感、安全感。

——2019年4月17日，在重庆考察时作出指示

确保安全生产、维护社会安定、保障人民群众安居乐业是各级党委和政府必须承担好的重要责任。

——2015年8月15日，就切实做好安全生产工作作出重要指示

各地区和有关部门要牢牢绷紧安全管理这根弦，采取有力措施，认真排查隐患，防微杜渐，全面落实安全管理措施，坚决防范和遏制各类事故发生，确保人民群众生命和财产安全。

——2015年5月，就河南鲁山县特大火灾事故作出重要指示

维护人民群众生命财产安全

激情成飞·星光闪耀

春华铸器成

——记航空工业“青年五四奖章”获得者牟文平

张乐

我的身边有这样一位“80后”小伙，他表情严肃认真却真诚可亲，言语朴实无华却掷地有声；他秉承“航空报国，航空强国”的初心使命，不断激励自己奋力前行；他刻苦钻研，在数控制造领域取得硕果累累；他脚踏实地，从工艺员一步步成长为航空工业特级技术专家、入选“百千万人才工程”国家级人选。他就是牟文平，一个笔画简练的名字，一如他的做事风格——从容、干练、高效。

攻坚克难，赤子初探数控前沿

2003年，刚从学校毕业的牟文平怀揣着对蓝天的热忱向往加入航空工业成飞，从那一刻起，他的人生就在数控机加领域深深扎下了根。

在多轴联动数控机床引进初期，数控加工生产一直受到大型结构件编程效率低、工艺一致性差的困扰，严重影响产品高质量交付，这一硬骨头难题俨然成为整个数控加工技术行业发展的一道拦路虎，也让年轻的牟文平摩拳擦掌，跃跃欲试。

没有丝毫的拖泥带水，牟文平主动请缨，组建了一个小团队开始钻研不同机床数控系统、机床结构的内在联系——设计、计算、验证、适用、推翻、再设计，牟文平已经记不得历经多少个轮回，亲手推翻多少种苦闷孤诣的设计方案，但他和团队从未动摇——“我们又成功排除了一条错误的路子”——他总是这样安慰自己和团队。正是这股咬定青山不放松的坚守，终换来令人振奋的突破：牟文平团队创造性提出以槽、筋、孔等加工特征为载体的工艺知识建模与重用的技术思路，研发出加工特征定义与建模、特征自动识别、工艺自动决策、刀轨自动生成等关键技术，成功开发具有自主知识产权、基于特征的数控加工自动编程软件，大幅提高编程效率和质量。该项成果随后运用到十多种飞机型号的大型复杂结构件数控加工中，工艺编程、机械加工效率得到极大提升。该成果还面向集团20余家主机厂和机床厂进行了推广应用，有效解决数控加工行业的痛点问题。

仰之弥高，钻之弥坚。牟文平没有

止步，继续在科研生产一线栉风沐雨、历练身心，逐步摸索出针对复杂难加工零件的全套制造技术，实现了复杂难加工零件的国产化。“一般人想不到他有多认真，每当遇到问题，他都认真查找资料，甚至废寝忘食地寻求解决办法，并详细做好记录，举一反三，以用于日后自身总结积累。”一位和牟文平共事十余年的同事如是说。

逐梦苍穹，国际标准崭露头角

2012年，ISO/TC39/SC2第73次会议上，牟文平代表中国作新型形试件提案介绍，向国际标准提出申请，经过8年的不懈努力，新型形试件通过多阶段的评审，最终在2020年正式成为国际标准。

该新型试件是航空工业结合多年多轴加工应用经验提出并形成的一种用于检测机床动态加工精度方法。怀揣“让世界见识中国标准”的信念，牟文平满怀信心，用实力解答问题，用真诚赢得掌声，用努力最终将提案纳入ISO 10791-7标准。这标志着由中国制造企业首次主导的国际标准成功获得立项。

牟文平知道，获得一项国际标准提案难，让国际承认并使用中国主导的标准更难。为了保证新型试件的通用性和标准性，他一次次对新型试件模型进行修缮，哪怕一个点、一条线不符合工程应用，牟文平都会一一进行确认和完善。为了不影响生产，他通常在凌晨机床停工后，守在机床旁一次次地进行试切验证，来获得第一手资料。2016年春节，当大部分人还沉浸在春节的祥和氛围中时，牟文平已经前往日本与国际标委会的专家就新型试件标准申报的相关技术问题进行交流，成功获得了日本方专家的支持。

通过国际会议、电话沟通、邮件往来等交流方式，牟文平长期保持着与国外专家的技术交流和讨论，多个原来对该新型试件标准持反对意见的国家逐渐扭转观念改投赞成票，进一步推进了该新型试件在国际标准道路上的进程，让国际社会看到了中国制造的进步。

累累硕果，坚毅从容彰显奋斗底色

无论在哪一个岗位上，牟文平始终坚守最初的梦想，他不断地学习总结，



从技术创新到管理改革，从数字化制造基础设施优化到智能车间建设。他带领团队攻克在线检测、刀具寿命监控、柔性工装设计、AGV物流管控、机器人换刀等自动化技术等难题，构建设备监控运维、智能工艺知识与质量管控体系，实现柔性化加工与自动化加工，设备利用率达行业领先水平。全面深化基于流程和整体业务的融合改革，整合重编管理制度、改进质量管理模式，努力实现管理的科学化、精益化。十余年的拼搏奉献、十余年的孜孜以求，牟文平先后获得国家技术发明二等奖1项，省部级以上科技成果10项，管理成果3项；主编国际标准1项、行业标准1项、航空工业集团标准3项，发表SCI/EI论文10余篇，授权国家发明专利10余项；获得由中共中央、国务院、中央军委颁发的“庆祝中华人民共和国成立70周年纪念章”、入选国家百千万人才工程、荣获中央企业劳动模范、航空工业集团“青年五四奖章”。

面对荣誉，他总显得平淡而从容，“能在航空工业、在成飞这样的航空报国的平台上工作是最我平生最骄傲的事情，能应用我们的技术制造出更先进的战机，让祖国的蓝天平安安宁，是航空人的孜孜以求的目标！”

这就是牟文平，他任劳任怨、开拓进取、真抓实干；他用敬业爱岗攻坚克难的创新精神受人尊崇；他用坚定执着、的奉献精神生动诠释“春玩其华，秋登其实”。耐得住急难险重的压力、耐得住无人问津的寂寞，正是新时代航空青年技术工作者身上最珍贵的品质。新时代、新机遇、新挑战、新作为，航空青年将不忘报国初心，整装再出发，以过硬的本领、过硬的品格投身航空强国的伟大事业。

“四必须”规范行为 “强管控”夯实基础

——航空工业西飞热表处理厂开展质量安全“强管控”活动侧记

本报通讯员 雷新峰 郭因因 杨湘平

航空工业西飞热表处理厂以“现场必须清扫、设备必须保养、安全必须遵守、生产必须规范”的“四必须”员工行为准则为切入点，相继开展“强质量安全管控、筑双过半基础”“落实四必须、实施强管控、实现双过半”专项劳动竞赛活动，压实责任、全员参与，多措并举、稳扎稳打，进一步实现从源头杜绝质量、安全隐患，促进党建工作与质量、安全等工作深度融合，一以贯之打造“平安热表、精益热表、绩效热表”。

质量“强管控”：人人为质量 质量树形象

热表处理厂从人、机、料、法、环、测等六个方面识别18项质量风险点，制定49条质量改进措施。通过领导干部分区包干责任划分矩阵，发挥领导带头作用，帮扶单元识别风险，主动改进，提升全员合规生产意识，建立员工“四必须”行为准则，养成“合规生产”“第一次做好”的职业习惯，确保合规生产措施落地执行。通过每周召开厂站联合质量会，邀请公司业务部门主管热表处理厂的技术质量负责人，逐项分析现场检查发现的问题，并以单元现场问题为出发点，共同研究解决现场质量、技术隐患问题，提升生产效率及产品质量。

通过开展质量“强管控”，营造出“人人讲质量，质量树形象”的良好生产氛围。党员干部职工主动开展质量预防，加强接收检查，产品质量和合规生产取得良好效果。在零件接收检查过程中，识别零件标识问题、制造指令编制问题、产品防护问题31项；在飞机整机喷漆过程中，发现供应商喷涂区域掉漆风险，有效预防了重大质量隐患；精益单元自主质量改进过程中，针对法航拉杆

零件小尺寸、深盲孔在电镀过程中易发生锈蚀的问题及拉杆零件喷涂防火涂料后难以拆除保护的问题，通过使用橡胶塞对深盲孔、精度孔进行保护，方便员工操作，同时提升产品质量和生产效率；在现场设备仪器仪表专项整治活动中，围绕以“精准设备保产品质量”为主题，针对设备仪器、仪表标识、布局及控制系统进行系统性整理、整顿和规范化、标准化改进，共完成2100余项控制标识、500多部温控仪表、40余台电源控制系统的整改，实现了仪表指示准确、标识统一规范、电源有效控制；在开展典型零件实操路演培训过程中，先后针对关键件问题，分别对弹簧的钳工成形、校正、绕制过程和大型阳极化零件装夹的铝丝规格、装夹方式、避免打电的操作要求和注意事项等方面进行实操路演，巩固专项攻关的技术成果，从根本上杜绝产品质量问题的发生。

安全“强管控”：思想入手 从安全出发

热表处理厂建立“党建+安全”活动领导小组，成立“党员安全监督岗”团队，制订《热表处理厂“党建+安全”活动实施办法》《热表处理厂“党建+安全”党员“一带二”活动考核管理办法》，通过开展党员“一带二”，签订《结对共建责任书》，牢固树立安全生产理念，全面落实安全生产主体责任，实现责任逐级分解，深化安全风险管理、消除安全生产隐患，将“抓党建、促安全”落到实处，引导广大党员干部职工牢固树立“抓安全从思想入手、抓思想从安全出发”“我要安全”的主动防范意识。

热表处理厂党委严格落实“三个必须管”（管生产必须管安全、管业务必须管安全、管行业必须管安全）、杜绝“三违”（违章指

挥、违章操作、违反劳动纪律）等工作要求，实行安全生产片区化管理。明确领导班子成员安全生产片区化管理职责；带队参加所负责片区组织的安全检查，对安全生产工作进行现场指导，提出改进建议并监督落实；收集汇总安全生产存在的问题和建议，并在每月安全生产例会上进行报告；督促对各类安全隐患制定整改措施，并监督其进行整改闭环；协调有效资源，解决存在问题满足安全生产需求；参加应急演练，对应急预案提出修改意见。

热表处理厂各党支部通过签订《环境职业健康/安全责任书》、成立党员先锋队，充分发挥党组织在重要危险源管控、安全隐患排查、技术管控及安全生产值班安全巡查和视频监控检查，每周下发《热表处理厂现场管理通报》，对检查发现的人员违章行为逐条落实责任人，并进行党员“一带二”连带考核奖惩，对发现的安全隐患及时整改闭环。

强力推进质量“强管控”和“四必须”员工行为准则落实落地，各级党员干部充分发扬实干精神和钉子精神，引领职工群众切实增强交付高质量产品的自觉性、主动性、责任感，自觉遵守安全规章制度和操作规程，牢固树立“我要安全”的主动防范意识，形成“人人讲质量、讲安全、守规矩”的良好局面，积极营造砥砺攻坚、决战决胜的工作氛围。