



邮发代号：81-183, 1-3011

第3584期

2020年7月7日 星期二(今日12版)

投稿邮箱: news@cannews.com.cn

www.cannews.com.cn

中国航空报

中国航空工业集团有限公司 主管 主办 国内统一刊号: CN11-0075

上半年: 迟进考场 准时交卷

2版

为您
导读

航空工业光电所
电话: 0379-6323027
www.avicoptronics.com



我国将举办 首届职业技能大赛

每两年举办一届; 本届共设86个竞赛项目

据人民日报消息 为深入贯彻落实习近平总书记关于技能人才工作的重要指示精神, 经国务院批准, 从2020年起, 我国每两年将举办一届中华人民共和国职业技能大赛。近日, 人社部印发《关于举办中华人民共和国第一届职业技能大赛的通知》(以下简称《通知》)。

《通知》指出, 中华人民共和国第一届职业技能大赛由人社部主办, 广东省人民政府承办, 广东省人社厅、广州市人民政府协办。本届大赛共设86个竞赛项目。其中, 世赛选拔项目设63个竞赛项目(含第四十六届世界技能大赛9个拟新增项目), 国赛精选项目设23个竞赛项目。本届大赛分全国总决赛和省级(行业)及以

下选拔赛。全国总决赛以省(区、市)及新疆生产建设兵团为单位组队参赛, 相关行业可组队参加部分世赛选拔项目比赛。

《通知》明确, 中华人民共和国第一届职业技能大赛全国总决赛定于2020年12月在广东省广州市举办。对全国总决赛各竞赛项目获得前3名的选手, 相应颁发金、银、铜牌。对各竞赛项目前5名获奖选手(团队双人赛项目前3名、三人赛项目前2名), 授予“全国技术能手”称号。获优胜奖以上选手可直接晋升技师(二级)职业资格或职业技能等级, 已具有技师(二级)职业资格或职业技能等级的可晋升高级技师(一级)。(李心萍)

航空工业京区单位双线战正酣



本报讯 近日, 随着北京市突发公共卫生事件应急响应级别由三级调至二级, 北京市疫情防控形势再度收紧。面对依然严峻复杂的疫情形势, 航空工业各在京单位快速响应, 坚决贯彻落实党中央和航空工业各项决策部署, 全力支持配合北京市委市政府部署的各项防控措施。在严格一线布控、确保疫情防控工作落到实处、切实保障企业与职工安全的同时, 全面推动企业经营发展。

航空工业制造院综合当前形势和上级要求, 抓实抓细各项防控措施, 密切关注职工健康状况, 积极开展重点人员的全面排查工作, 完成了自5

月30日(含)以来到过新发地市场或与新发地市场人员有接触史的职工及与到过新发地市场人员共同生活居住职工的排查, 严格执行隔离措施; 统计了制造院本部员工居住在北京高风险和中风险地区人员情况, 及时通过微信、小程序了解干部职工健康状况, 与隔离的职工积极保持沟通, 切实解决存在的困难; 要求到岗职工做好个人防护, 确保疫情防控工作落实到位, 始终绷紧疫情防控这根弦。

为确保科研生产经营工作持续、有效推进, 制造院各单位多措并举, 在充分保障人员身体健康的情况下合理安排工作计划, 积极调动各项资源

保障型号任务的顺利进行。因疫情原因, 外地的外协厂家无法及时现场跟产和检验, 制造院增加电话、云端等信息手段沟通, 将产品运回北京检验; 本着“零风险、零失误、零不合格率”的要求, 对过程和成品进行检验, 严格履行检验职责。在严格执行疫情防控各项措施下, 制造院安全有序开展“安全生产月”“节能环保周”“书香·航空”等系列活动, 全体干部职工全力做好疫情防控工作, 做到守土有责、守土担责、守土尽责。(袁博)

航空工业综合所疫情工作领导小组第一时间发布《关于进一步加强新冠肺炎疫情防控措施的通知》, 实行“首

问负责制”, 对所有员工进行异常情况排查, 以部门为单位开展每日信息报送; 强化所区出入管理要求, 职工进出所区需查验工作证、体温测试及北京健康宝, 来访人员需由所属单位开具“来访人员情况说明”, 入所前严格查验; 要求各部门负责人落实主体责任, 全体员工严格执行相关要求, 提升自我防范意识, 尽量减少出差, 保持安全社交距离, 减少不确定的接触。

目前, 综合所生产经营工作开展安全有序。面对紧迫的型号进度压力, 装备服务产品部在现场人员最小化原则下, 按照任务的轻重缓急, 有效推进型号环境和可靠性试验, 复工至今累计完成400余项环境试验、10000余台时可靠性试验、10000余台时寿命试验。(下转二版)

航空工业援建毛里塔尼亚 政府办公楼扩建项目交接



本报讯 近日, 航空工业援建毛里塔尼亚政府办公楼扩建项目交接仪式在毛塔首都努瓦克肖特举行。毛塔外交、合作与海外侨民部部长艾哈迈德主持项目交接仪式, 中国驻毛里塔尼亚大使张建国、政务参赞王健、经商参赞席威出席活动。张建国和艾哈迈德分别代表两国政府签署项目交接证书。

张建国在致辞中表示, 正如习近平主席在中非团结抗疫特别峰会上所强调的, 中方珍视中非传统友谊, 无论国际风云如何变幻, 中方加强中非团结合作的决心绝不会动摇。面对疫情, 中非相互声援、并肩战斗。此次移交的政府办公楼扩建项目是疫情期间中毛合作的最好体现。相信在中毛双方的共同努力和合作下, 同舟

共济, 守望相助, 一定可以战胜疫情, 迎来中毛友好合作更加美好的明天。

艾哈迈德表示, 中国是毛塔的好朋友、好伙伴。疫情发生后, 中方第一时间向毛塔提供宝贵支持和帮助, 毛方深表感谢。此次移交的政府办公楼项目将极大改善毛塔外事的工作环境, 这不仅充分体现了中国与毛塔之间的深情厚谊, 也再次展现了中国速度、中国力量。

航空工业援建毛里塔尼亚政府办公楼扩建项目由航空工业规划院与中航工程监理(北京)有限公司联合体负责设计与项目管理, 正太集团有限公司负责施工。该项目于2018年8月开工建设, 2020年5月通过中方竣工验收, 近日通过毛方技术验收, 均获得优良评价。(王桂明)



航空工业西安飞机工业(集团)有限责任公司
电话: 029-86845000 传真: 029-86846222
网址: www.xiac.com.cn

小暑时节训练忙



航空摄影 航空工业济南特种结构研究所
电话: 0531-85665023
网址: www.risac.com



近日, 北部战区空军航空兵某旅进行自由空战训练, 锤炼实战能力。
军网英文 杨盼 摄影报道



近日, 皖中某机场战鹰呼啸, 千米之上, 长空辽阔, 海军航空大学某团参训战机互为对手, 反复演练战术战法, 不断锤炼飞行员近距空中格斗能力。
海军航空大学 张上阳 摄影报道

本期看点 航空工业西安航空制动科技有限公司
电话: (029) 88249801 传真: (029) 88249746 网址: www.XBCS14.com

纪念“航空科技英才” 董秉印同志逝世20周年

» 详见2版

党建与业务的深度融合, 可以这样做!

» 详见6版

波音737MAX 迈出复飞关键一步

» 详见7版

来自一线的报道



| 冯楠

作为对座椅所有零部件进行组装并实现座椅下线的最后一道工序, 航空工业航宇一分厂复工复产后, 为将疫情影响的任务进度追赶回来, 分厂全员以时不我待、只争朝夕的紧迫感和干则必胜、使命必达的责任感, 为实现全年目标抢抓任务先机, 全力保障产品交付。

形势严峻 多措并举保生产

“我们必须克服耽误的生产进度和配套厂家成件供应滞后的困难, 从分厂层面制定周密的计划, 确保完成全年‘目标不变、任务不减、质量不降’工作任务。”厂长李少义说。

分厂党政班子在“双线作战”中以航空计划纲要为目标, 多措并举及

以奋斗者姿态乘风破浪

时出台了应对方案。周密的排产计划, 保证了生产中每个环节的“无缝对接”。结合重点工作实际, 分厂制定落实了《一分厂2020年十条生产管理措施》。进一步强化紧“赶”时间与紧“盯”任务。

甘特图清晰罗列了全年生产计划和进度; 任务分解后, 按照月度排查、周排查跟踪状态; 紧“盯”任务, 及时协调及上报解决不了的问题; 针对专项劳动竞赛项目, 推行项目嘉奖制, 紧紧抓住里程碑的关键点控制; 每周二定期向公司相关部门发送的《生产信息通报》拉动了整个供应链在技术、质量等异常问题上的快速处理, 督促各项工程进度。

齐心协力 争分夺秒赶进度

面对分厂面临的急、难、险、重任务高度叠加, 为了确保任务节点, 很多员工舍小家、顾大家。尤其是分厂党员同志, 将交付任务与党员突击队、劳动竞赛相结合, 争分夺秒赶进

度。针对各板块的重点任务, 一分厂成立了7支党员突击队。在伞锁党员突击队车间现场, 五六个人围着操作台正埋头装配着固定连接挂环。

“近年来, 伞锁班任务非常繁重, 今年又新承担了原试制车间负责的空降空投专业的试制任务, 时间紧、任务重, 各种资源都紧张; 今年还要完成近60套消防吊桶任务, 一般往年只有2、3套需求, 工作量挺大的!”伞锁班班长、伞锁党员突击队队长李军讲述着大家所面临的压力。

就在前一天晚上, 伞锁班组两位工人为了配合试验部开展某新型加油机稳定伞风洞吹风试验, 放弃了周末休息时间, 从晚上八点一直忙碌到凌晨三四点。由于伞衣和骨架的配合非常紧, 需要费很大力气, 且每半个小时要更换伞衣, 工人们的手上都磨出了血泡, 次日晚上他们又要继续重复前一天的协作任务。

不讲条件 全力以赴保交付

总装线的道路两旁整齐摆放下着几排座椅。“一般情况下, 总装线上不会存放这么多座椅, 主要是疫情造成的成件供应不上而交付不了。分厂为平衡全年任务量, 将能‘吃’的工作量尽量先完成, 确保成件后来尽快交付。这几批座椅总体装配工作量已经完成了90%左右。”副厂长卫说。

今年, 部分系列座椅被列为较大风险型号, 也是分厂要完成的专项劳动竞赛项目。“今年交付的座椅任务创历史新高。目前已交付了3批, 第4批已经紧锣密鼓进入总装状态。现在我们是组件、部装、总装交叉滚动出产, 这样整体效率就提升了不少。”某型座椅党员突击队队长、装配班班长范海峰介绍生产进度。

大家各司其职、无人讲条件、讲困难, 他们在平凡中彰显了航空人的责任和担当, 用实际行动保障公司全年生产任务的顺利完成。